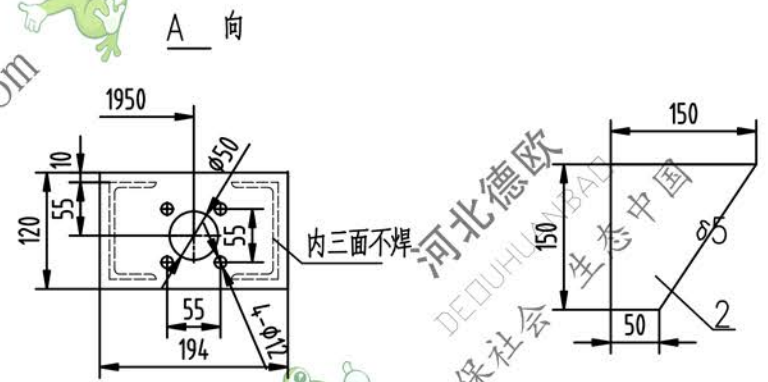
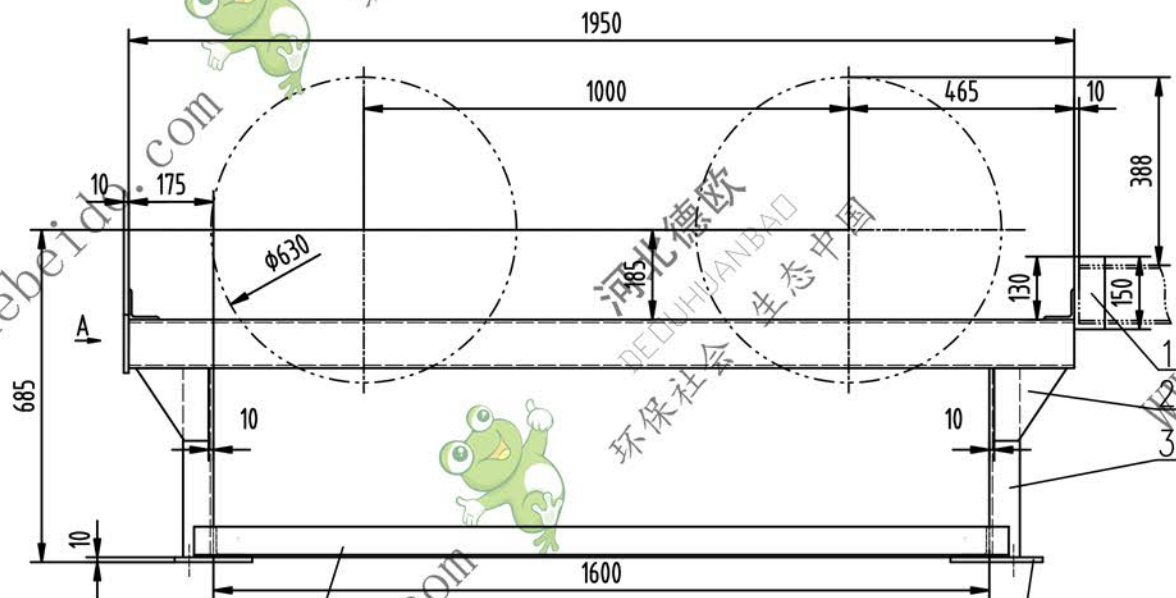
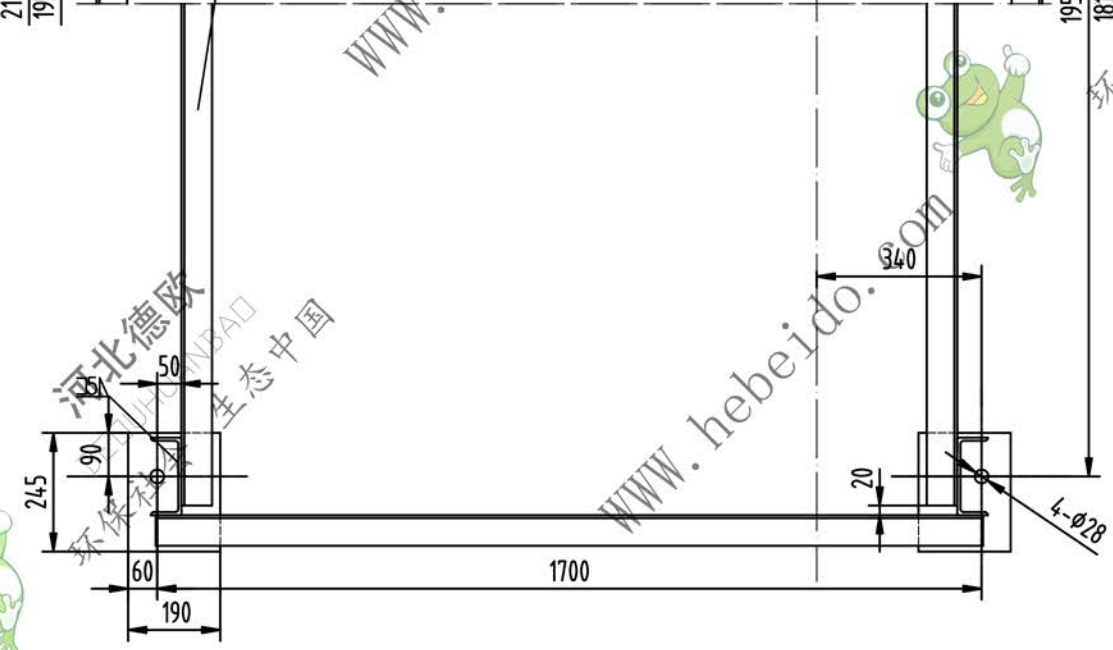
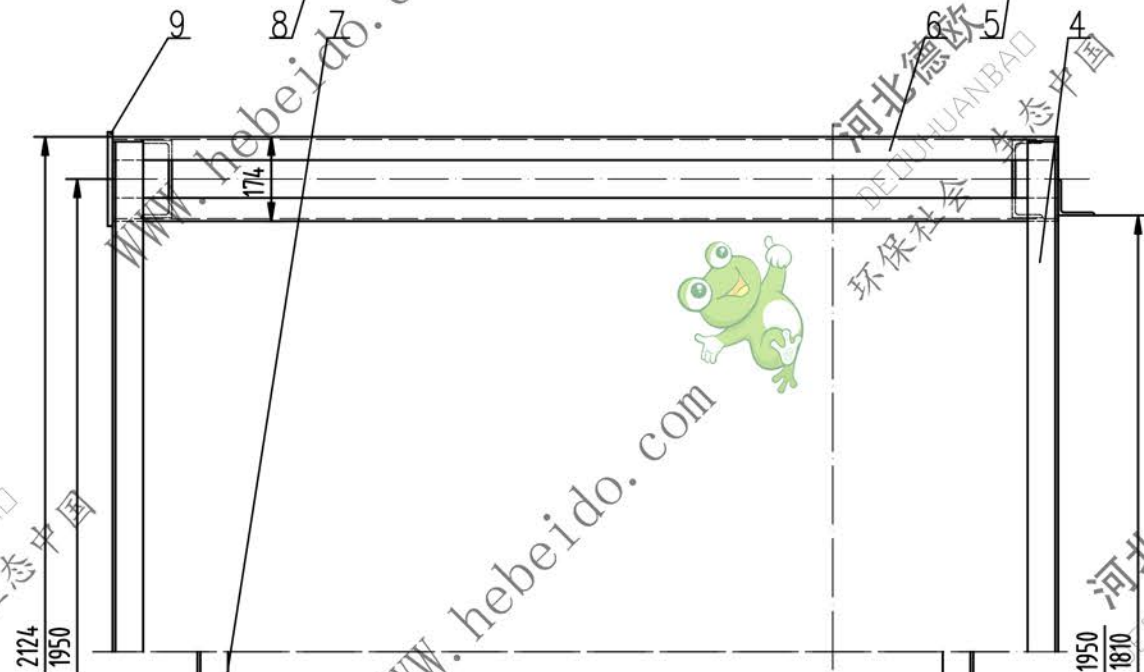


DT II06J02531



技术要求

1. 所有下料周边表面粗糙度 $Ra12.5$ 钻孔周边表面粗糙度 $Ra2.5$
2. 未注焊缝均为连续角焊, 焊件搭接处周边焊三面, 焊缝高度为被焊件最小厚度。



序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
9		钢板	194*120*10	2	Q235-A	1.82	3.64
8		角钢	63*63*6 -1680	2	Q235-A	8.75	17.5
7		角钢	63*63*6 -2070	2	Q235-A	11.25	22.50
6		槽钢	100*48*5.3-1950	4	Q235-A	19.5	78.00
5		钢板	245*190*10	4	Q235-A	3.65	14.6
4		角钢	75*75*6 -2104	2	Q235-A	14.52	29.04
3		槽钢	160*63*6.5-390	4	Q235-A	6.72	26.88
2		钢板	φ 5	8	Q235-A	0.59	4.72
1		角钢	75*75*6 -150	2	Q235-A	1.03	2.06

通用技术条件

JB/ZQ4000

螺旋拉紧尾架

1463

S=1000 件°

德欧环保
DEDUHUANBAO
环保社会 生态中国

图样标记	重量	比例
S	194.93	
共 1 张	第 1 张	

DT II06J02531

描图
描校
旧底图总号
底图总号
签字
日期