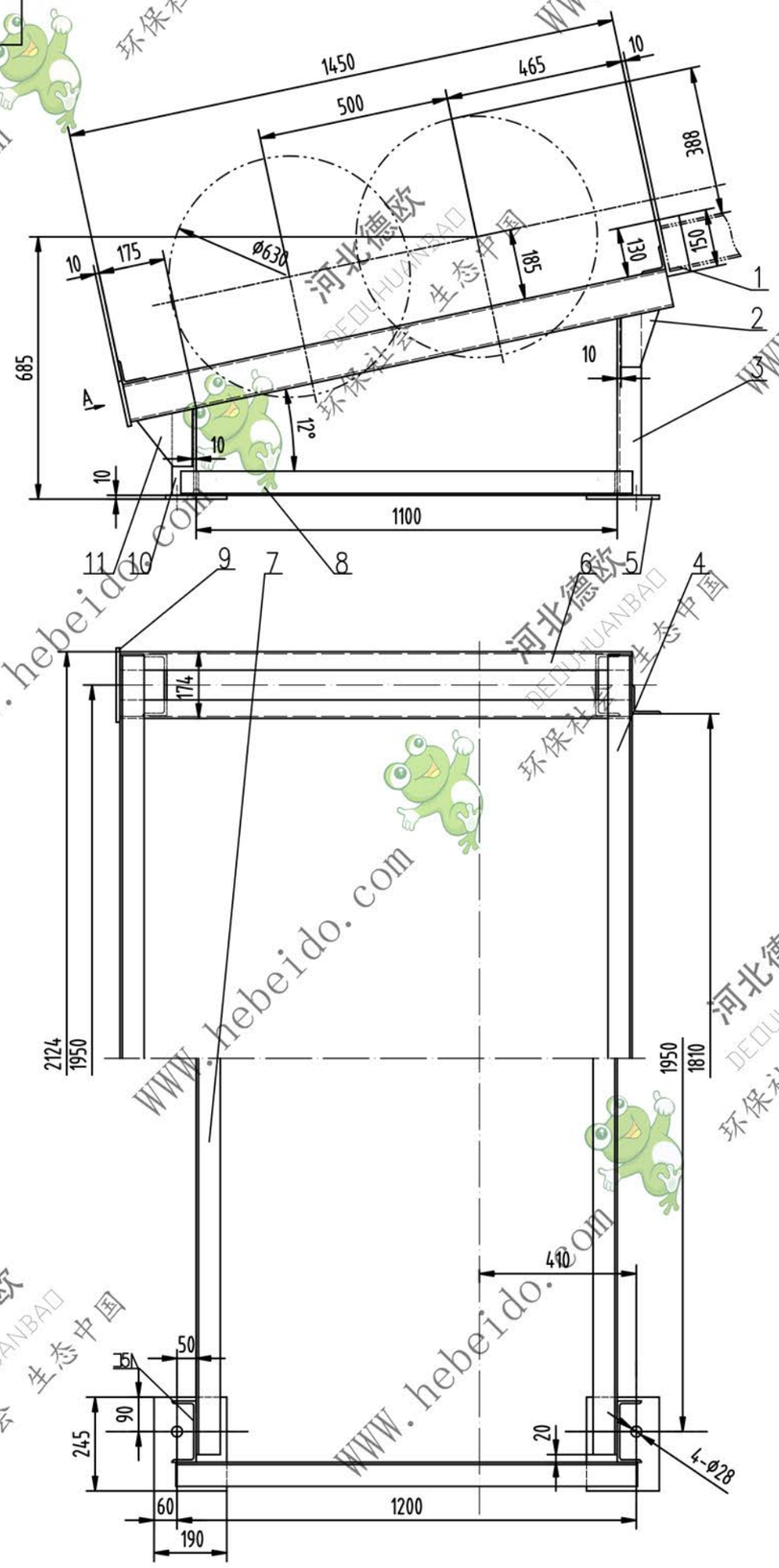
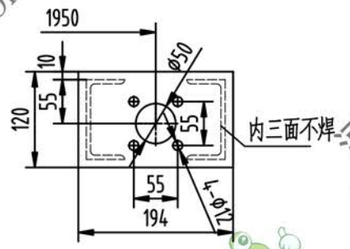
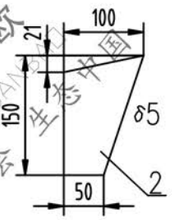
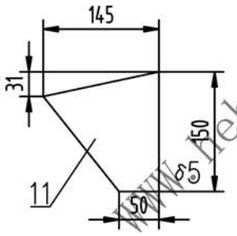
DTⅡ06J02513

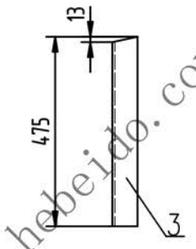


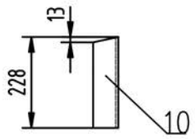
A 向











技术要求

1.所有下料周边表面粗糙度 100 钻孔周边表面粗糙度 25

2.未注焊缝均为连续角焊，焊件搭接处周边焊三面，焊缝高度为被焊件最小厚度。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
11		钢板 δ5	4	Q235-A	0.50	2.00	
10		槽钢 160*63*6.5-228	2	Q235-A	3.93	7.86	
9		钢板 194*120*10	2	Q235-A	1.82	3.64	
8		角钢 63*63*6 -1180	2	Q235-A	6.75	13.5	
7		角钢 63*63*6 -2070	2	Q235-A	11.25	22.50	
6		槽钢 100*48*5.3-1450	4	Q235-A	14.5	58.0	
5		钢板 245*190*10	4	Q235-A	3.65	14.6	
4		角钢 75*75*6 -2104	2	Q235-A	14.52	29.04	
3		槽钢 160*63*6.5-475	2	Q235-A	8.22	16.44	
2		钢板 δ5	4	Q235-A	0.40	1.60	
1		角钢 75*75*6 -150	2	Q235-A	1.03	2.06	

描图	
描校	
旧底图总号	
底图总号	
签字	
日期	

标记	处数	文件号	签字	日期
设计		标准化		
计算机制图	李连通	审定		
审核	袁海波			
工艺	刘飞	日期		

通用技术条件

JB/ZQ4000

螺旋拉紧尾架

1463

S=500 部件2°

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国

图样标记	重量	比例
S	171.24	

共 1 张 第 1 张

DTⅡ06J02513

WWW.hebeido.com 河北德欧 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国