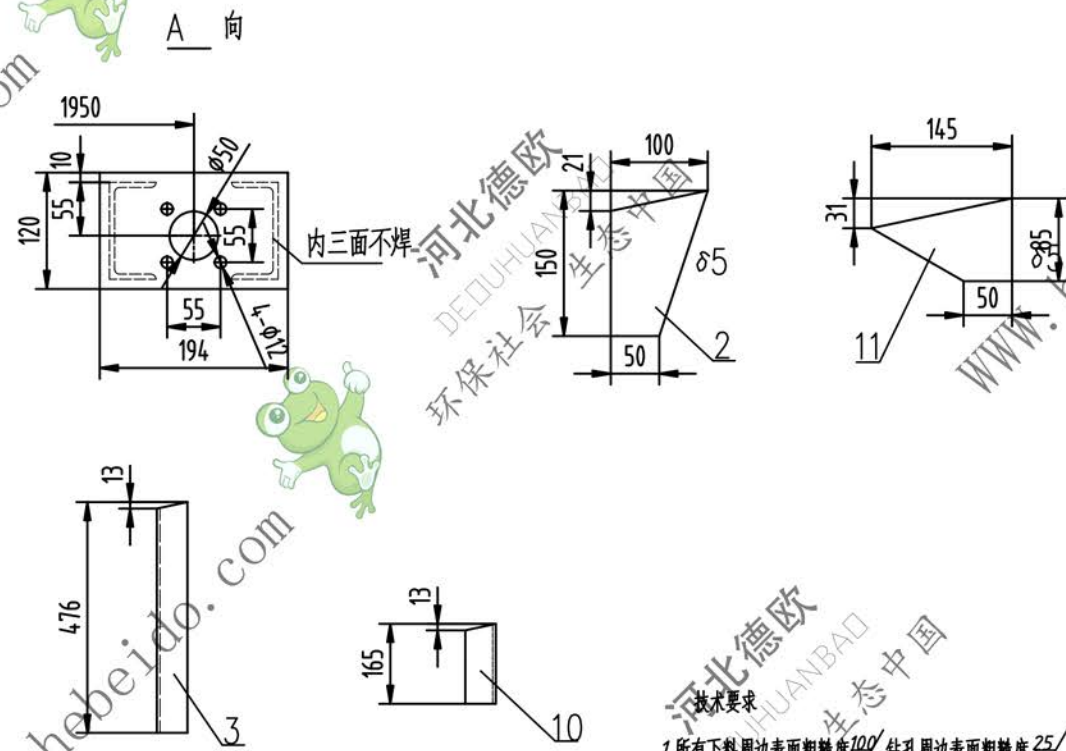
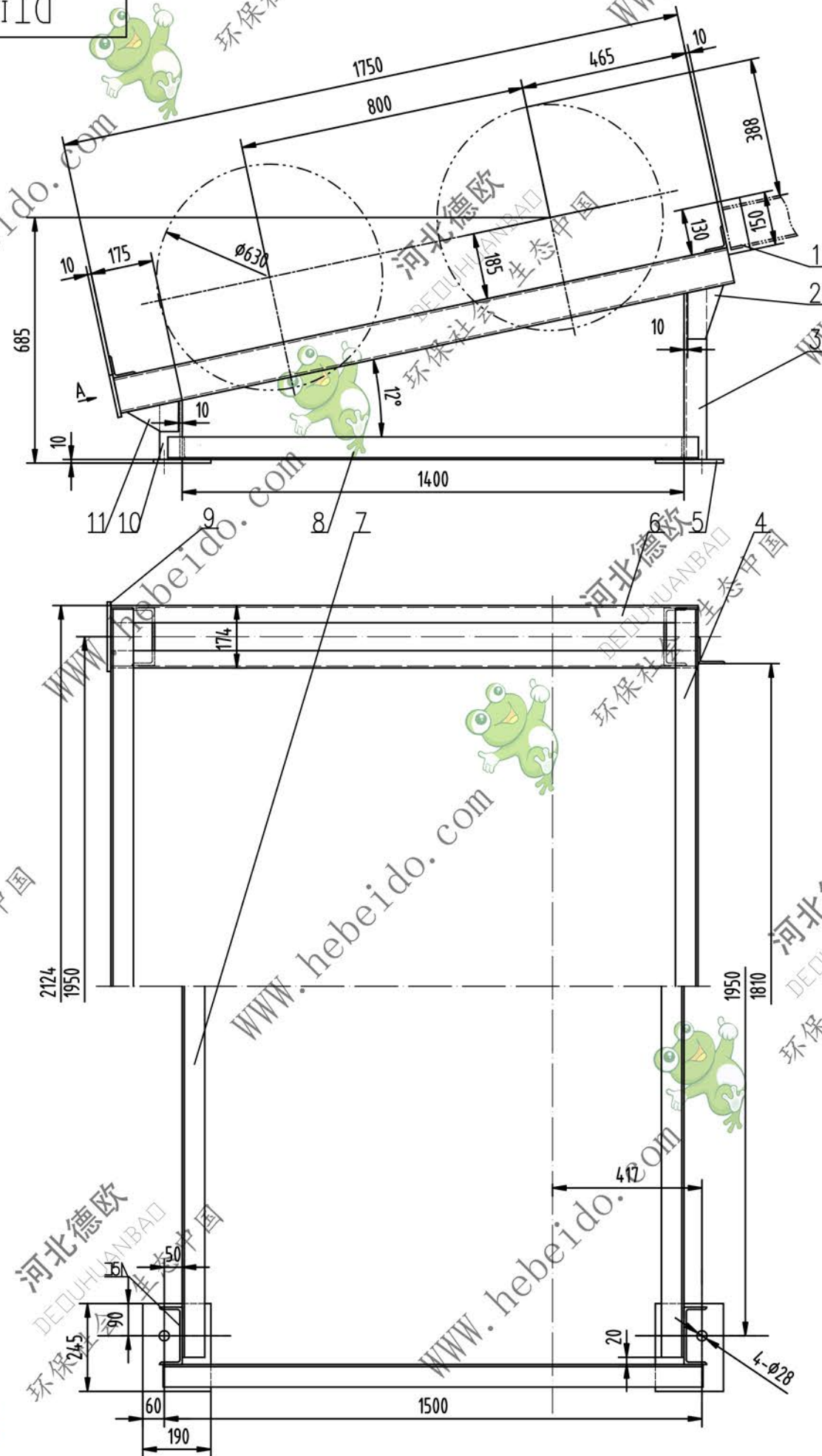


DT II06J02523



技术要求  
 1. 所有下料周边表面粗糙度  $Ra 2.0$  钻孔周边表面粗糙度  $Ra 2.5$   
 2. 未注焊缝均为连续角焊, 焊件搭接处周边焊三面, 焊缝高度为被焊件最小厚度。

11	钢板	$\delta 5$	4	Q235-A	0.18	0.72	
10	槽钢	160*63*6.5-165	2	Q235-A	2.84	5.68	
9	钢板	194*120*10	2	Q235-A	1.82	3.64	
8	角钢	63*63*6 -1480	2	Q235-A	8.47	16.94	
7	角钢	63*63*6 -2070	2	Q235-A	11.25	22.50	
6	槽钢	100*48*5.3-1750	4	Q235-A	17.5	70.0	
5	钢板	245*190*10	4	Q235-A	3.65	14.6	
4	角钢	75*75*6 -2104	2	Q235-A	14.52	29.04	
3	槽钢	160*63*6.5-476	2	Q235-A	8.22	16.44	
2	钢板	$\delta 5$	4	Q235-A	0.40	1.60	
1	角钢	75*75*6 -150	2	Q235-A	1.03	2.06	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重量	备注

通用技术条件

JB/ZQ4000

螺旋拉紧尾架

1463

S=800 件 $2^{\circ}$

德欧环保		DEDUHUANBAO	
环保社会 生态中国		图样标记 重量 比例	
S	182.5	1	1张
共 1 张	第 1 张		

DT II06J02523

描图	
描校	
旧底图总号	
底图总号	
签字	
日期	