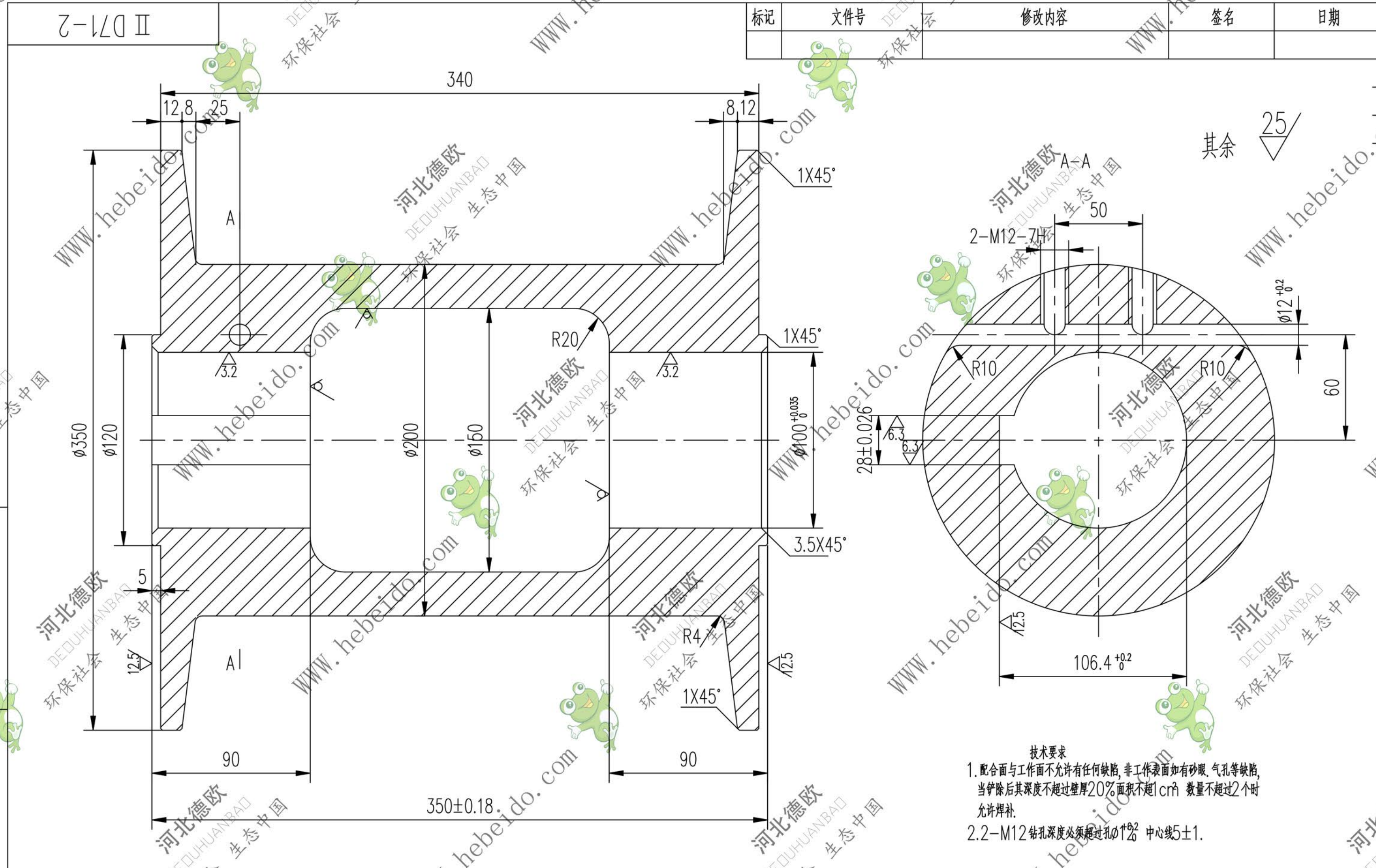


II D71-2

标记	文件号	修改内容	签名	日期



- 技术要求
1. 配合面与工作面不允许有任何缺陷, 非工作表面如有砂眼、气孔等缺陷, 当铲除后其深度不超过壁厚20%面积不超1cm² 数量不超过2个时允许焊补。
 2. 2-M12 钻孔深度必须超过孔径 $\frac{1}{2}$ 中心线 5 ± 1 。

A3 图纸文件名

合同号		II D71-2	
设计		李连通	
校对		秦海波	
复核		刘飞	
标准化检查		日期	
工艺会审		批准	
图形输入		日期	
重量(kg)		59.27	
比例			
德欧环保		共 页	
DEDUHUANBAD		第 页	
环保社会 生态中国			

卷筒

ZG230-450