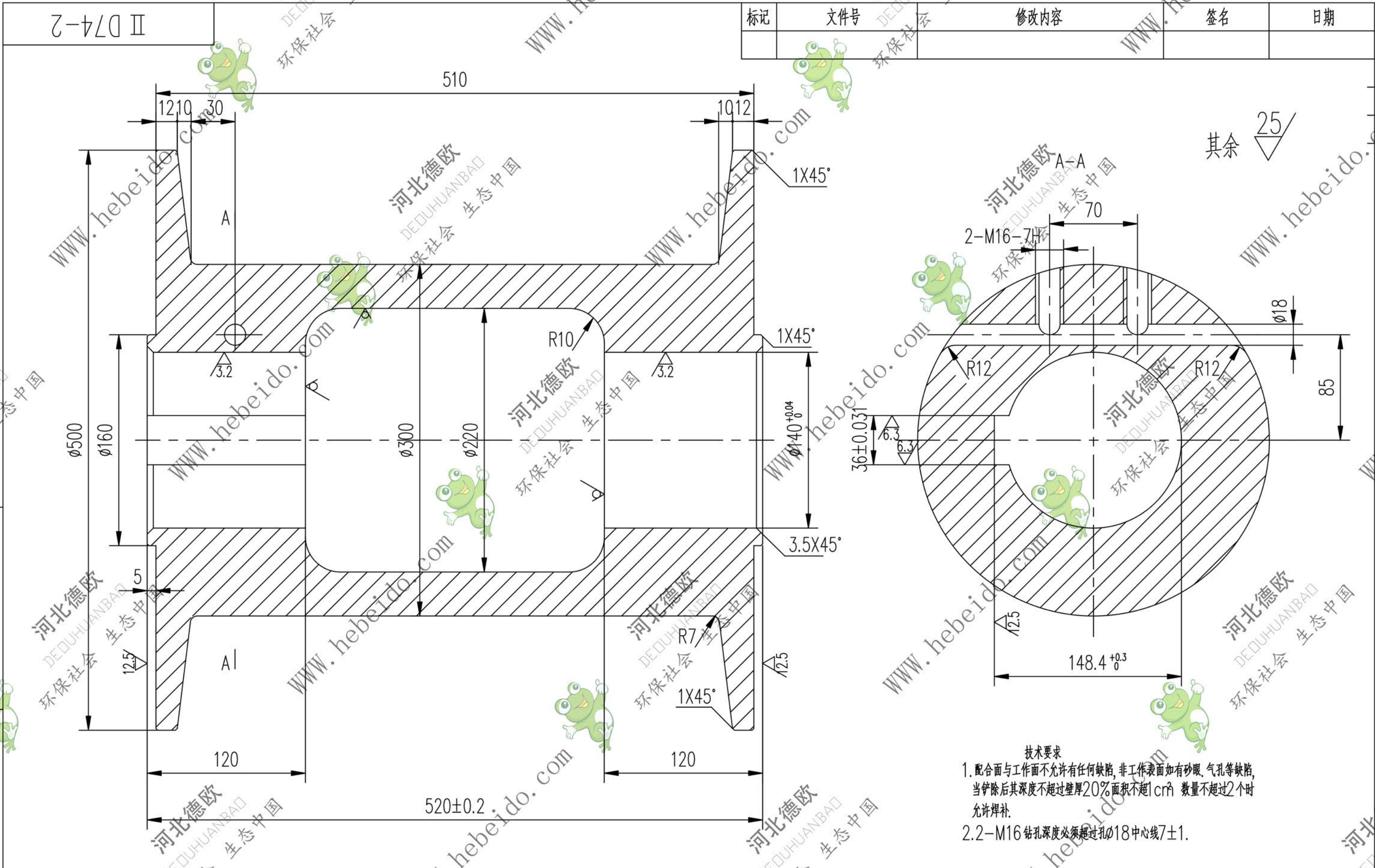


II D74-2

标记	文件号	修改内容	签名	日期



- 技术要求
1. 配合面与工作面不允许有任何缺陷, 非工作表面如有砂眼、气孔等缺陷, 当铲除后其深度不超过壁厚20%面积不超1cm<sup>2</sup> 数量不超过2个时允许焊补。
  2. 2-M16 钻孔深度必须超过孔 $\phi 18$ 中心线 $7 \pm 1$ 。

A3 图纸文件名

合同号		II D74-2	
设计 李连通		重量(kg) 191.8	
校对		比例	
工艺会审 秦海波		共 页	
批准		第 页	
图形输入		德欧环保	
日期		环保社会 生态中国	
标准化检查		ZG230-450	