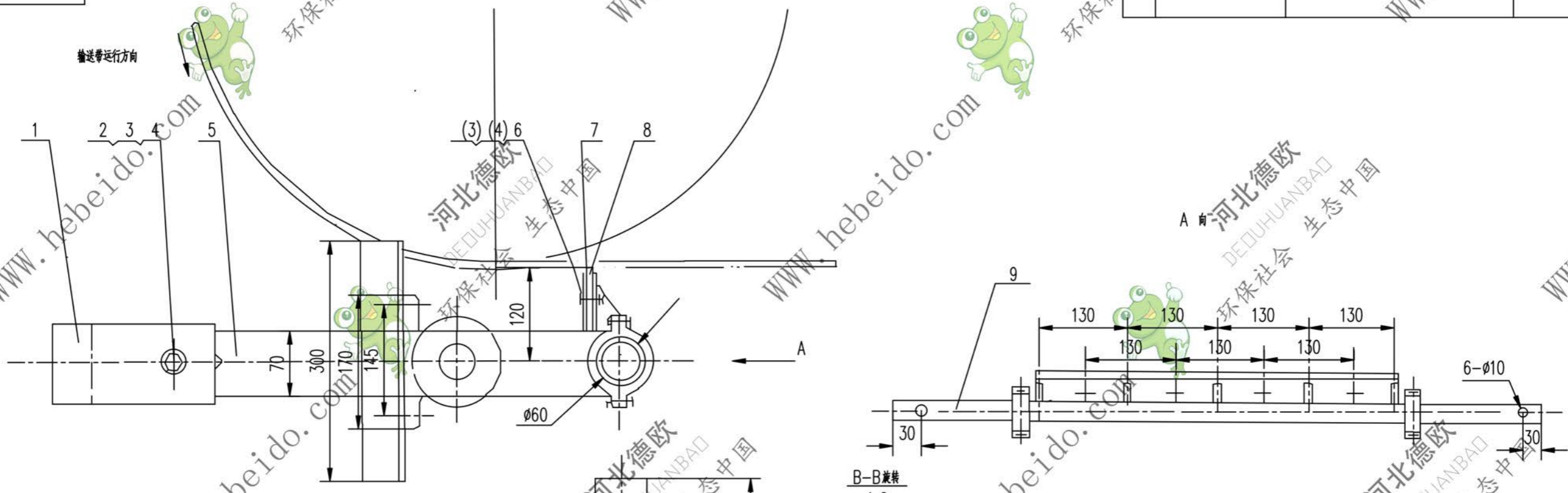
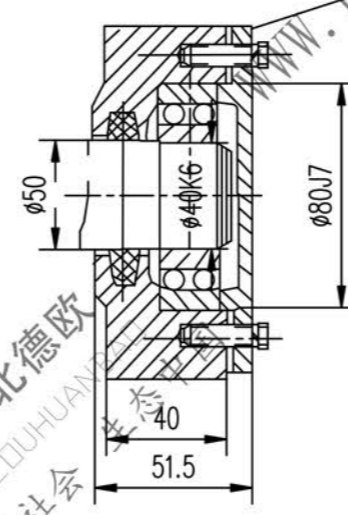


CODE

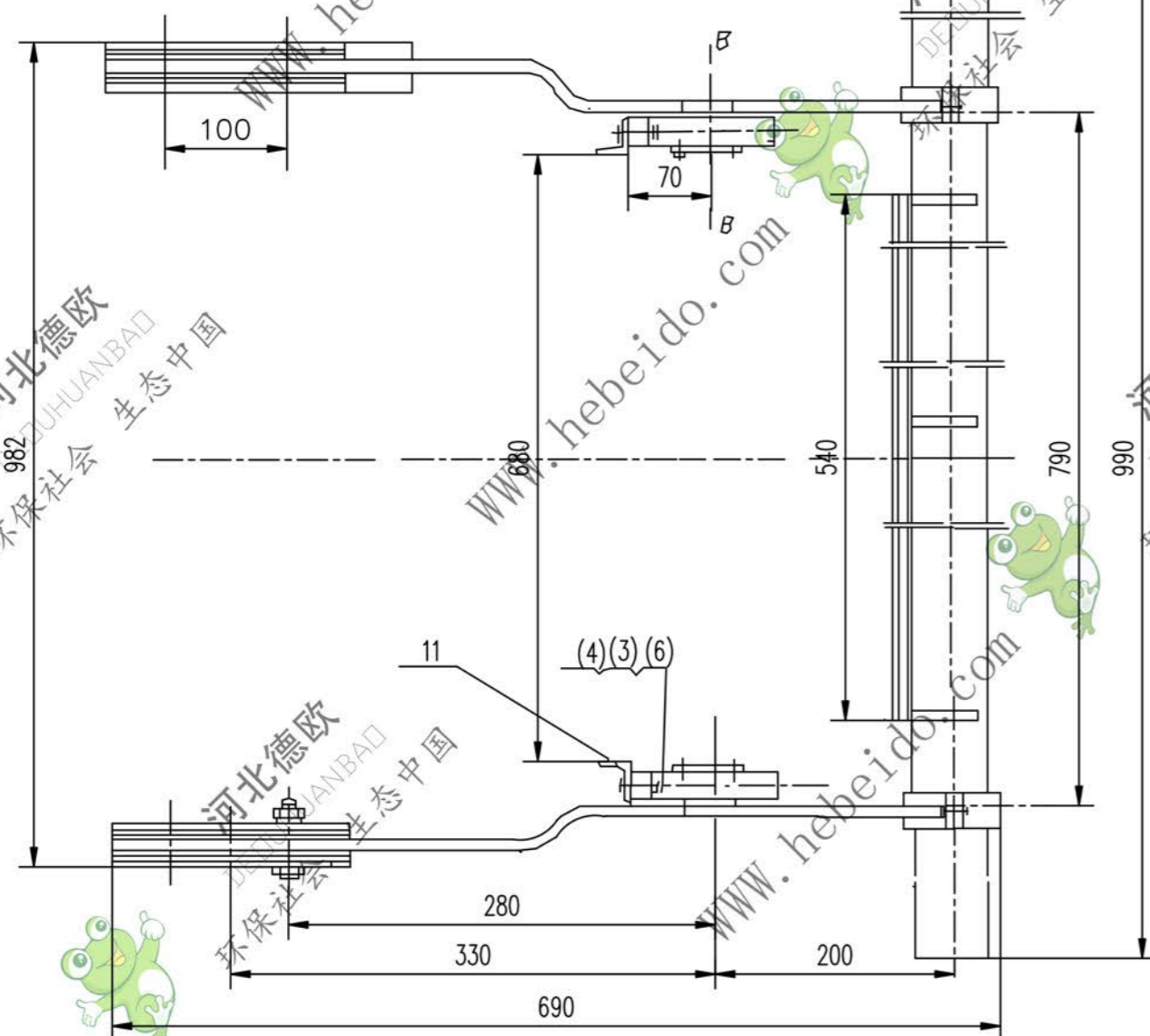
标记	文件号	修改内容	签名	日期



B-B 1:2



技术要求  
装配调整后, 将件11焊到漏斗壁上



11	II01E1-7	角钢 50X50X5-300	2	Q235-A	1.13	2.26	
10	II01E1.6	轴承座装配	2	部件	3.94	7.88	
9	II01E1.5	清扫架	1	部件	11.6	11.6	
8	II01E1-4	刮板	1	橡胶1250	0.84	0.84	
7	II01E1-3	压板	1	Q235-A	2.0	2.0	
6	GB5781-86	螺栓 M12X40	8		0.041	0.328	
5	II01E1.2	回转壁	2	部件	8.57	17.14	
4	GB93-87	垫圈 12	12		0.003	0.036	
3	GB6170-86	螺母 M12	12		0.016	0.192	
2	GB5780-86	螺栓 M12X80	4		0.082	0.328	
1	II01E1-1	重锤块	12	Q235-A	1.55	18.6	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重量 (kg)		

合同号		DTII01E1	
图样标记		重量 kg	比例
设计		62	
校对		共 页	
复核		第 页	
标准化		部 件	
日期		共 页	
		第 页	

输入校对	FILE
图形输入	A2
图样文件	名称