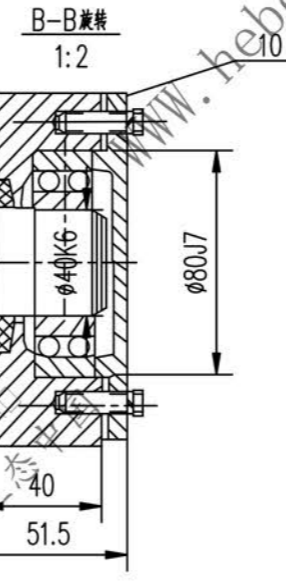
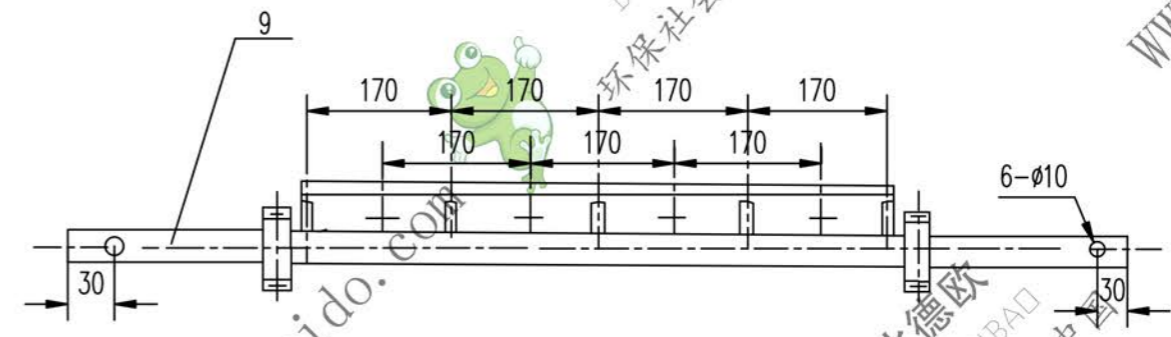
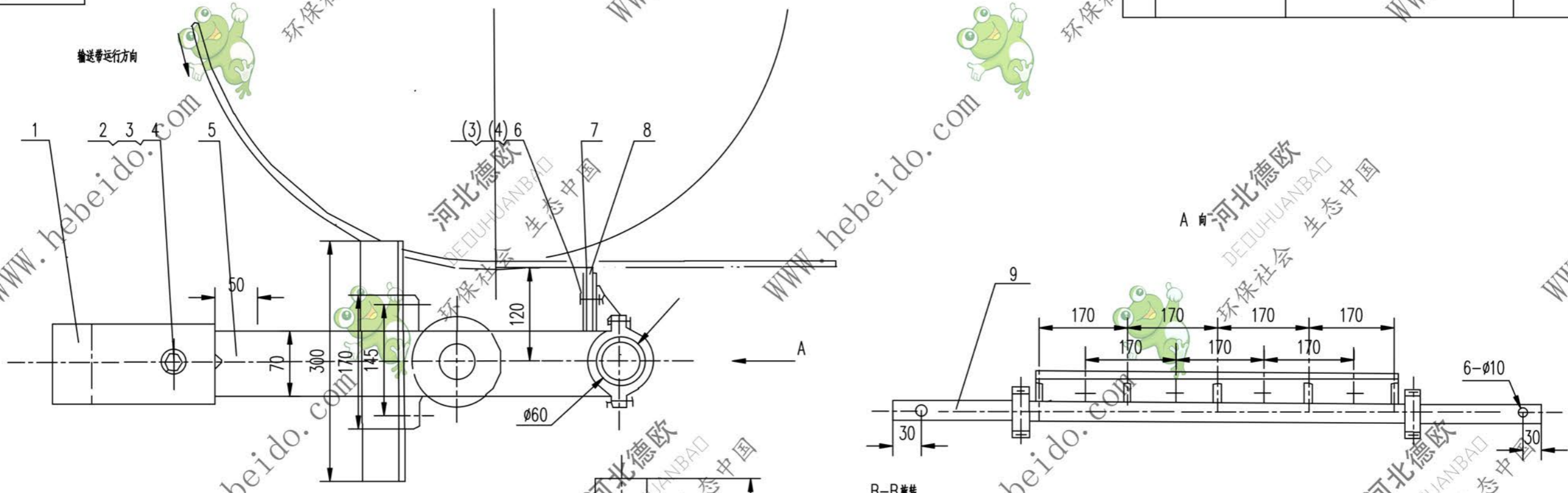


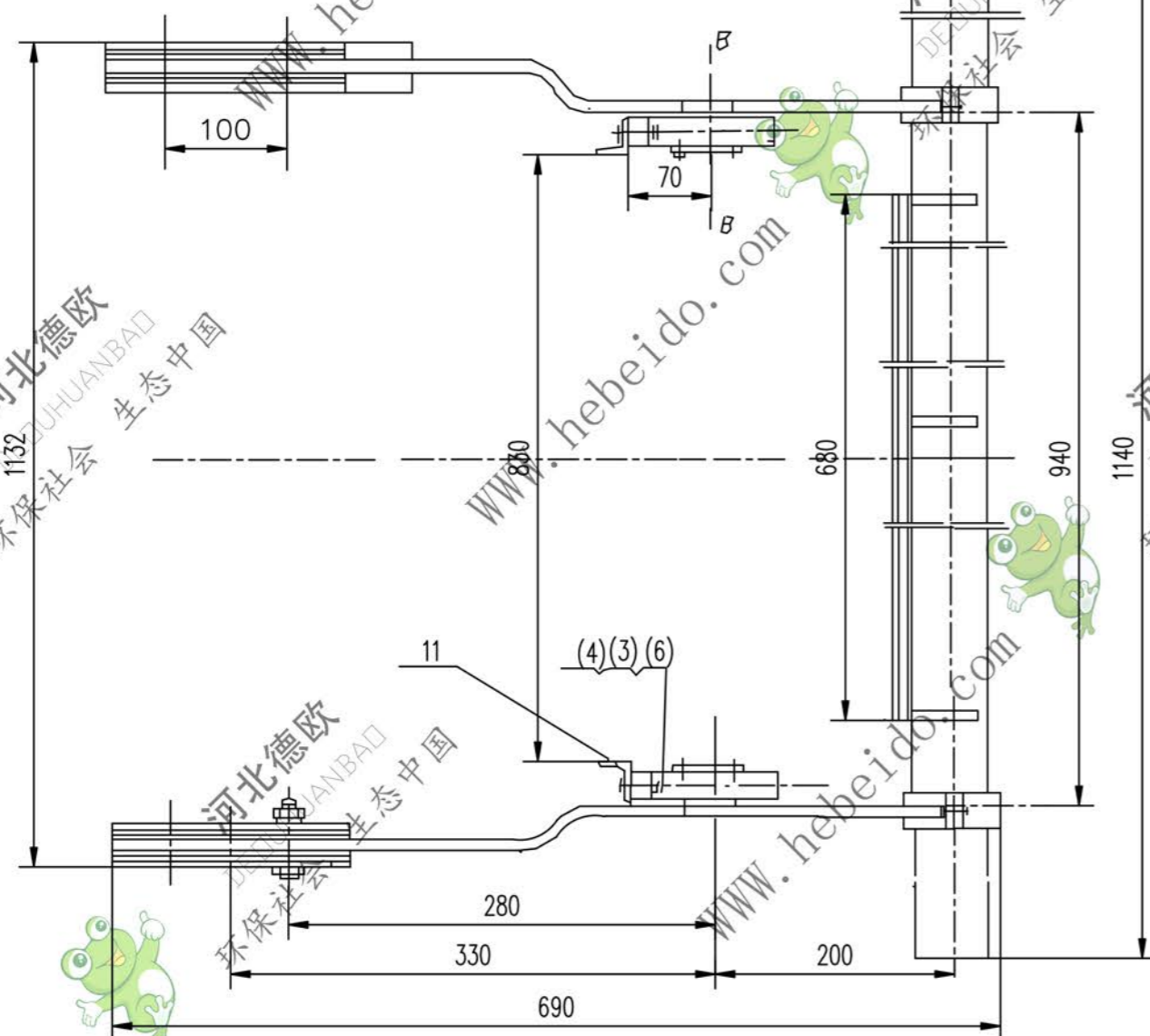
CODE

标记	文件号	修改内容	签名	日期

输送带运行方向



技术要求
装配调整后, 将件11焊到漏斗壁上



序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
11	01E1-7	角钢 50X50X5-300	2	Q235-A	1.13	2.26	借用
10	01E1.6	轴承座装配	2	部件	3.94	7.88	借用
9	02E1.5	清扫架	1	部件	14	14	
8	02E1-4	刮板 10	1	橡胶1250	1.1	1.1	
7	02E1-3	压板 6	1	Q235-A	2.56	2.56	
6	GB5781-86	螺栓 M12X40	8		0.041	0.328	
5	01E1.2	回转壁	2	部件	8.57	17.14	借用
4	GB93-87	垫圈 12	12		0.003	0.036	
3	GB6170-86	螺母 M12	12		0.016	0.192	
2	GB5780-86	螺栓 M12X80	4		0.082	0.328	
1	01E1-1	重锤块	12	Q235-A	1.55	18.6	借用

设计	审核	工艺会审	合同号	头部清扫器	DT02E1
校对	批准	日期	图样标记		
复核	日期		B650	64.4	
标准化			部件	共	页
				第	页

输入文件 FILE
A2 图形文件