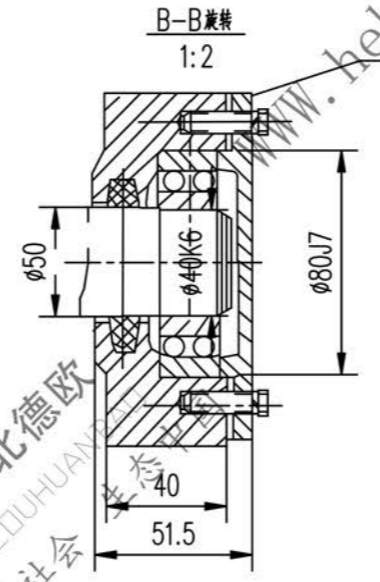
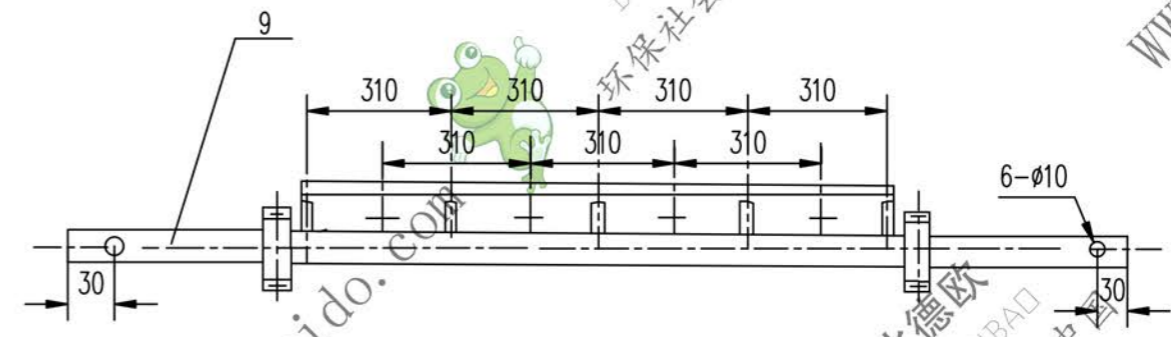
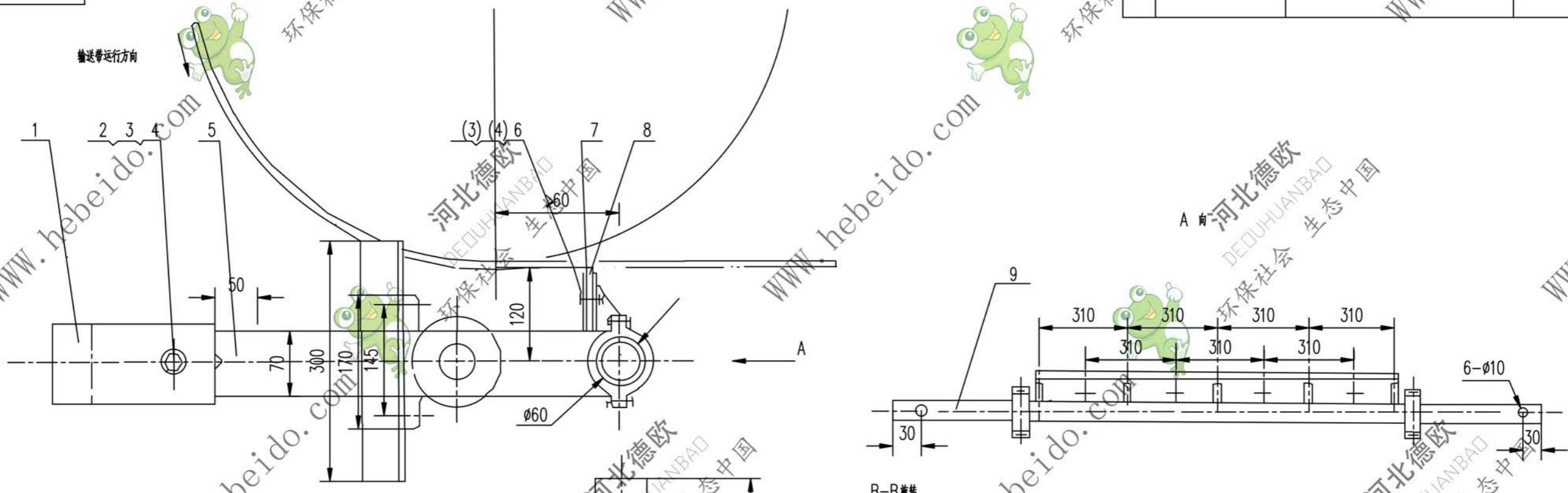
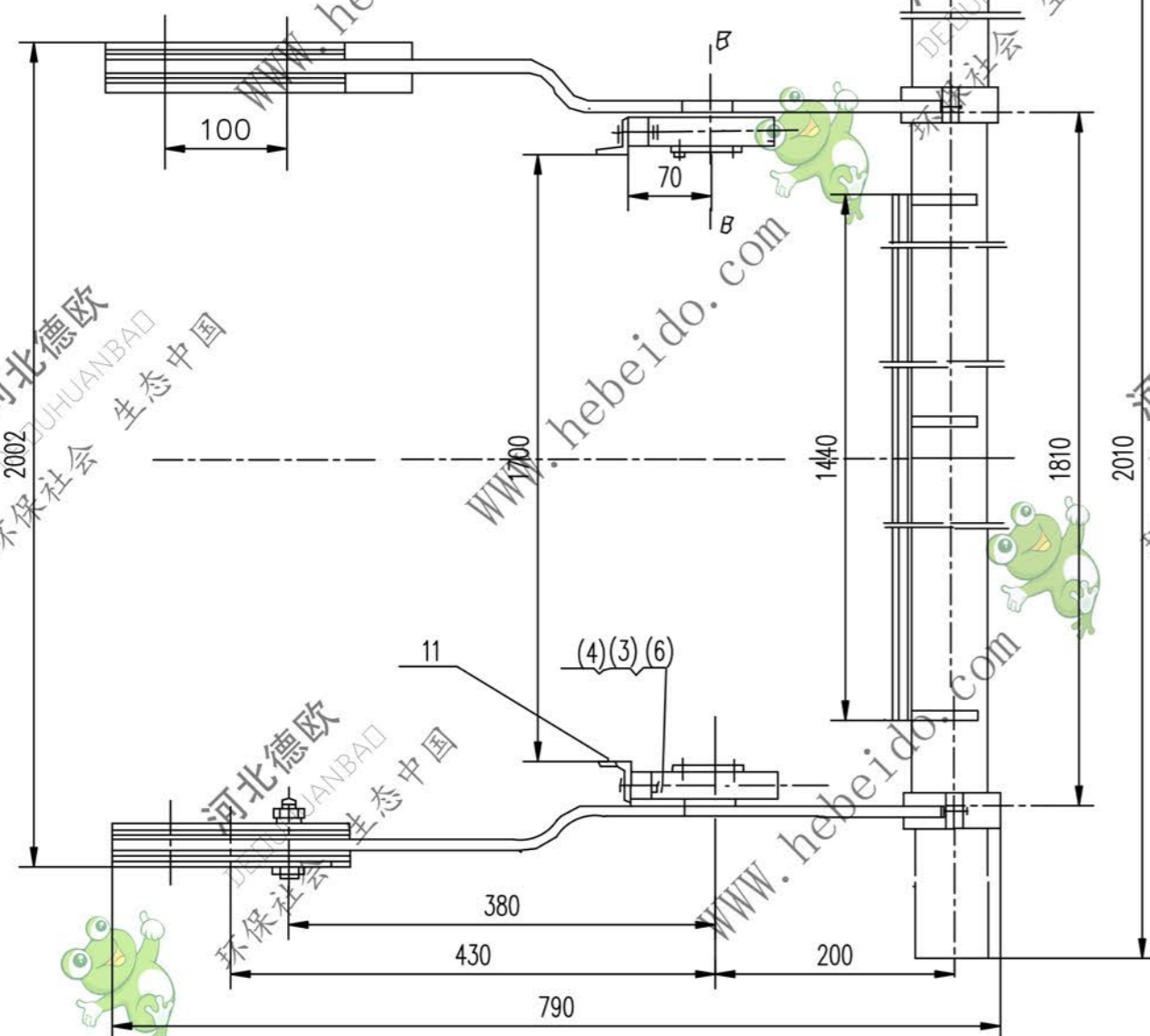


CODE

标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求  
装配调整后,将件11焊到漏斗壁上



11	II01E1-7	角钢 50X50X5-300	2	Q235-A	1.13	2.26	借用
10	II01E1.6	轴承座装配	2	部件	3.94	7.88	借用
9	II06E1.5	清扫架	1	部件	26.9	26.9	
8	II06E1-4	刮板 φ0	1	橡胶1250	2.33	2.33	
7	II06E1-3	压板 φ6	1	Q235-A	5.43	5.43	
6	GB5781-86	螺栓 M12X40	8		0.041	0.328	
5	II05E1.2	回转臂	2	部件	9.15	18.3	借用
4	GB93-87	垫圈 12	12		0.003	0.036	
3	GB6170-86	螺母 M12	12		0.016	0.192	
2	GB5780-86	螺栓 M12X80	4		0.082	0.328	
1	II01E1-1	重锤块	12	Q235-A	1.55	18.6	借用
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重量 (kg)		

设计	审核	工艺会审	合同号	头部清扫器	DT II06E1
校对	批准	日期	图样标记		
复核	日期		B1000	83	
标准化			部	共	页
			件	第	页

输入	FILE
图形输入	
A2	图样文件名