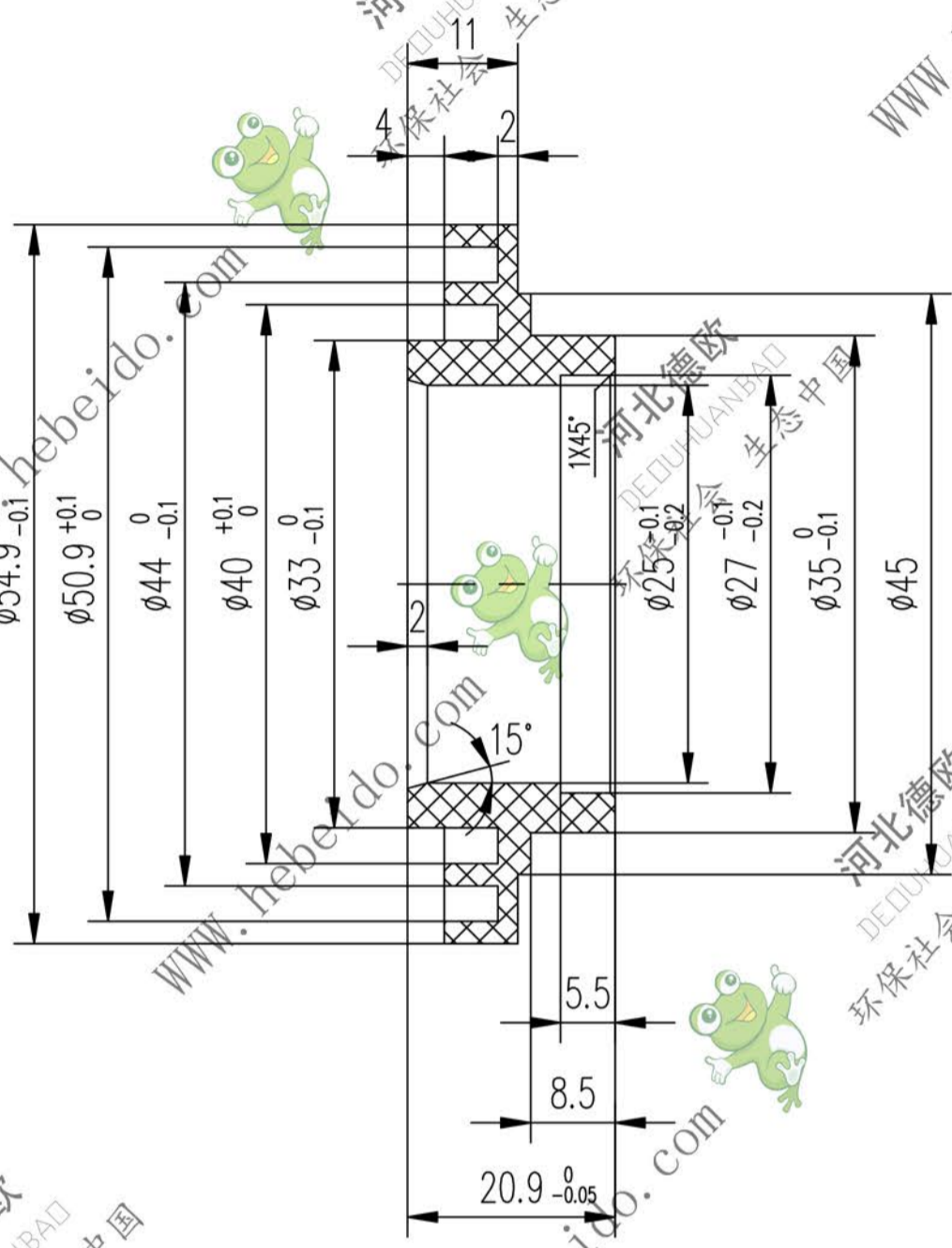


| | | | | | |
|-------------|----|-----|------|----|----|
| II GP2304-5 | 标记 | 文件号 | 修改内容 | 签名 | 日期 |
|-------------|----|-----|------|----|----|



技术要求

1. 不得有裂纹, 飞边, 毛刺.
2. 密封环处应平整, 其局部低凹缺陷不得大于0.5.
3. 注塑气泡不得大于0.5, 每平方米不得多于2个, 总数不得多于5个.
4. 在轴向力为1500N时, 轴向变形不得超过0.5.

GP2304-5

A4

| | | |
|-------|-----|------|
| 图纸文件名 | 合同号 | |
| | | |
| 设计 | 李连通 | 工艺会审 |
| 校对 | | 批准 |
| 复核 | 刘飞 | 图形输入 |
| 标准化检查 | | 日期 |

外密封圈
尼龙1010

| | | |
|----------------------------------|-------|------------|
| II GP2304-5 | | |
| 图样标记 | 重量 kg | 比例 |
| | 0.015 | |
| 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国 | | 共 页 第 页 |