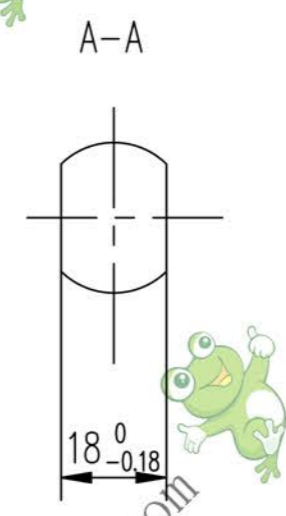
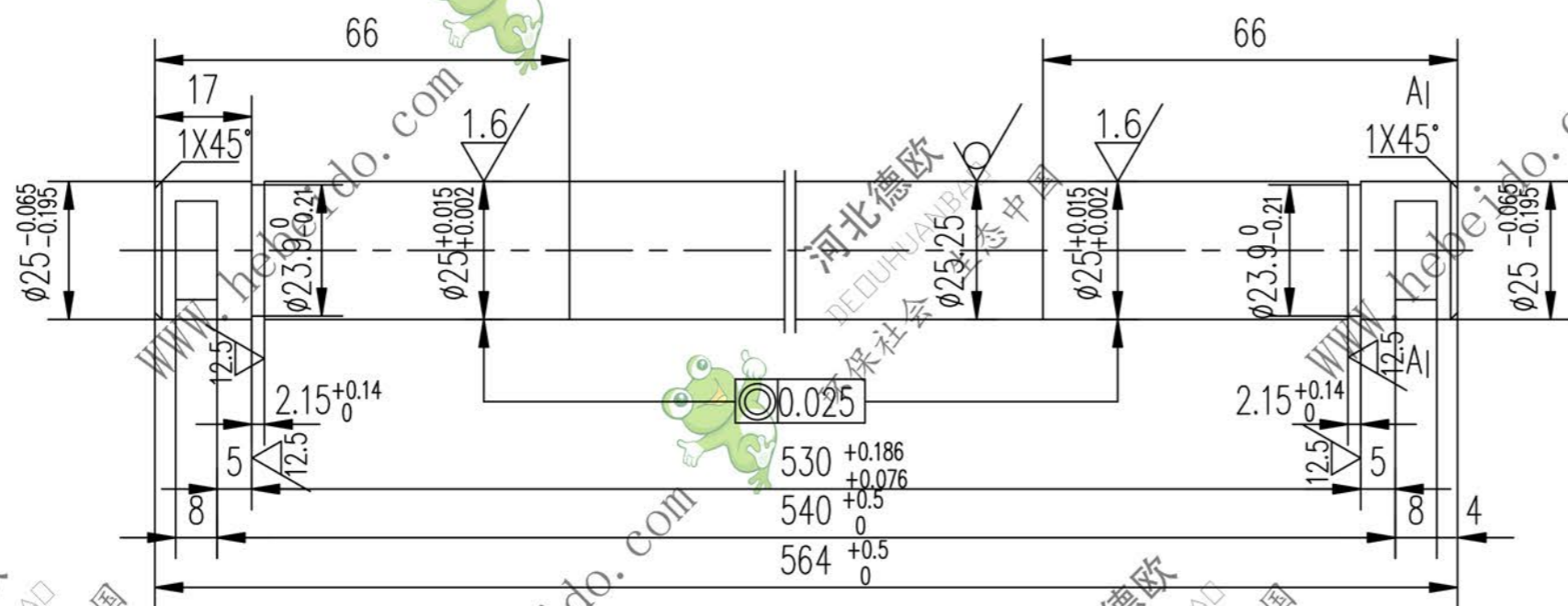


II GP2306-2

标记	文件号	修改内容	签名	日期

其余 $\frac{25}{\nabla}$



技术要求
加工完后应去除毛刺。

A3 图纸文件名 2306_2

设计		李连通		合同号		轴	II GP2306-2		
校对							图样标记	重量 kg	比例
复核		刘飞		工艺会审				2.173	1:1
标准化检查				批准 秦海波			冷拔圆钢 $\phi 25.25/20$		
				日期			共 页		
							第 页		

