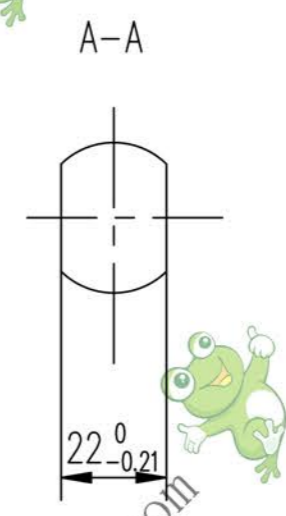
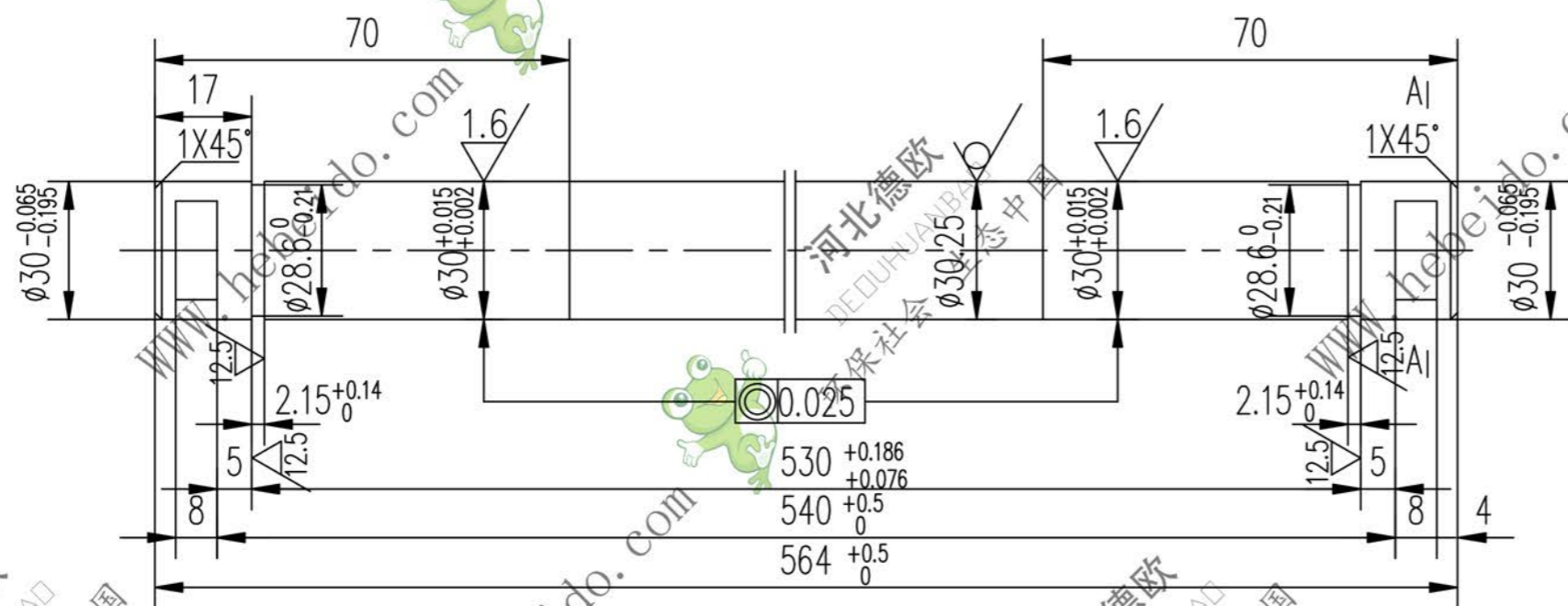


II GP2406-2

标记	文件号	修改内容	签名	日期

其余  $\frac{25}{\nabla}$



技术要求  
加工完后应去除毛刺

A3 图纸文件名 2406\_2

合同号		II GP2406-2	
设计	李连通	工艺会审	
校对		批准	秦海波
复核	刘飞	图形输入	
标准化检查		日期	
轴		重量 kg	比例
冷拔圆钢 $\phi 30.25/20$		3.13	1:1
		共 页	第 页

