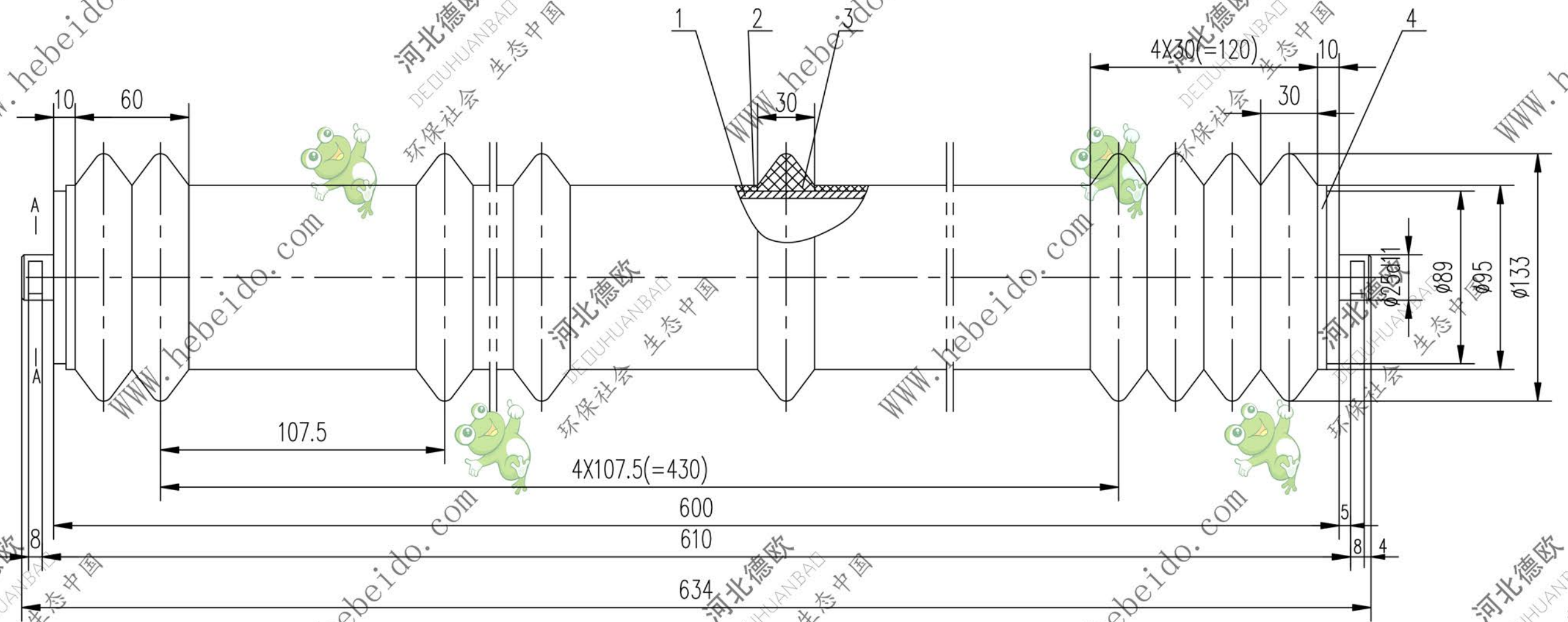


DTIGS3207

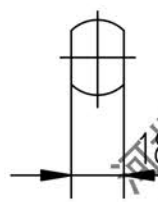
标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 装配时,在轴承前后油室内应加满,在密封槽及轴承内应加1/2空间的托辊专用润滑脂.
2. 其它技术要求应当符合《带式输送机技术条件》GB10595-89中的相关规定.
3. 梳型圈,隔离套装好压紧后将件4与件1采用120°对称点焊方式焊死.

A-A



序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量(kg)	(kg)	
5							
4	II GS3207-4	挡板	2	Q235-A	0.027	0.054	
3	II GS3207-3	梳型圈	9	工业橡胶1250	0.173	1.557	
2	II GS3207-2	隔离套	4	低压聚乙烯	0.074	0.296	
1	II GS3207-1	辊子	1	部件	7.49	7.49	

设计		李连通		工艺会审				合同号		DTIGS3207	
校对				批准		秦海波		图样标记		重量 kg 比例	
复核		刘飞		图形输入				梳型辊子		9.4	
标准化检查				日期				部件		共 页	
								DEDUHUANBAD 德欧环保 生态中国		第 页	

A3 图纸文件名 S3207