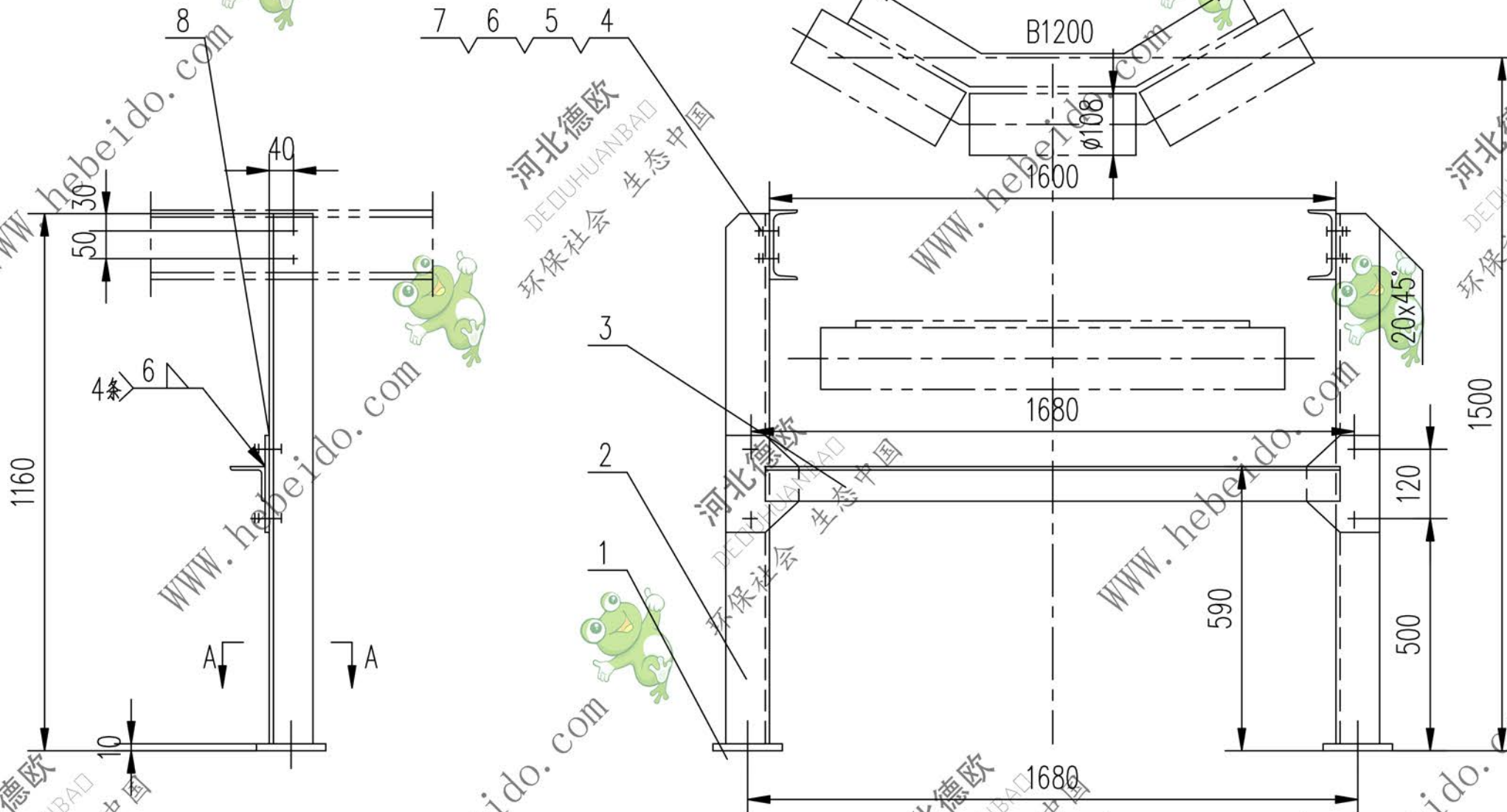
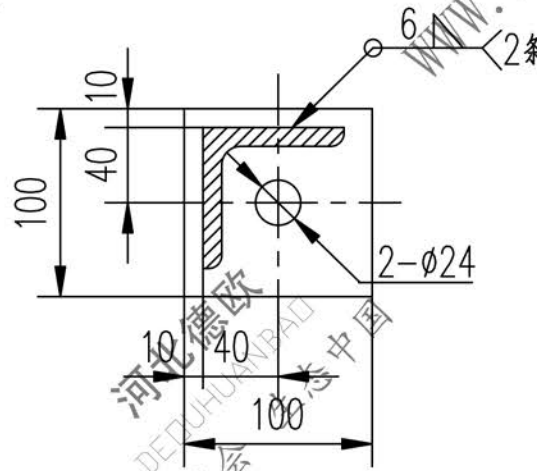


DT1105J081221

标记	文件号	修改内容	签名	日期



A-A



技术要求

1. 所有下料周边表面粗糙度为 $\sqrt{100}$
2. 除标注外, 其余各孔为 $\phi 18$, 所有孔表面粗糙度为 $\sqrt{25}$

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量 (kg)		
8	II04J081121-1	钢板 $\delta 6$	2	Q235-A	0.853	1.706	借用
7	GB5780-86	螺栓 M16X40	8	成品	0.074	0.592	
6	GB97.1-85	垫圈 16	8	成品	0.011	0.088	
5	GB93-87	垫圈 16	8	成品	0.008	0.064	
4	GB41-86	螺母 M16	8	成品	0.034	0.272	
3		角钢 63X63X6-1620	1	Q235-A	9.268	9.268	
2		角钢 75X75X6-1150	2	Q235-A	7.948	15.90	
1		钢板 10X100X100	2	Q235-A	0.785	1.570	

A3 图纸文件名 5J081221

设计		李建通		工艺会审			
校对				批准		秦海波	
复核		刘		图形输入			
标准化检查				日期			

合同号

支腿 I

DT II05J081221

图样标记	重量 kg	比例
	29.5	1:8

共 页

第 页

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国