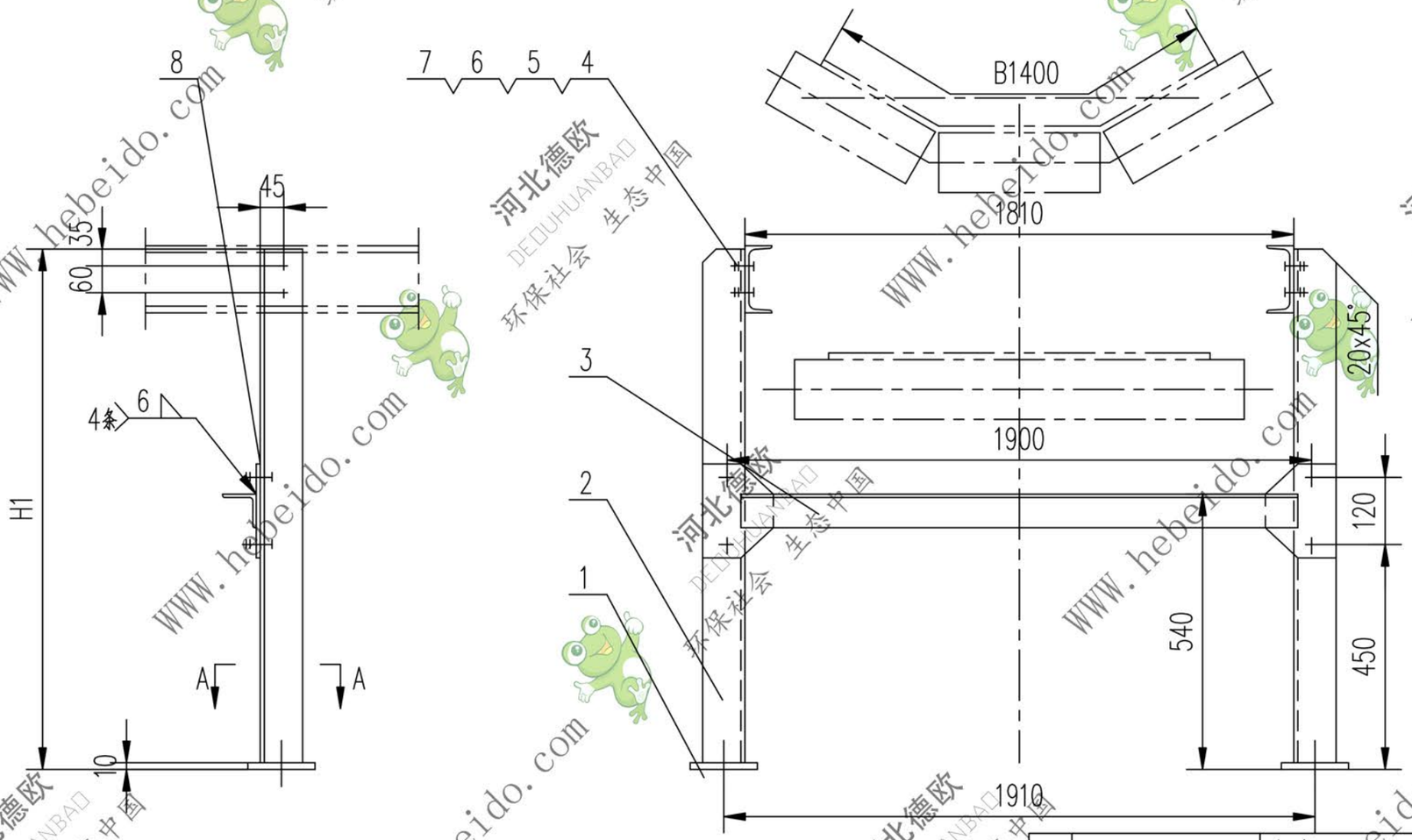
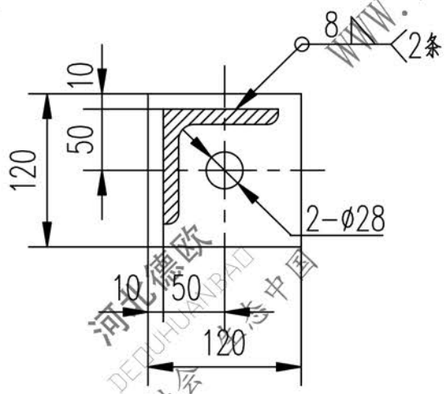
DTⅡ06J081401

标记	文件号	修改内容	签名	日期



A-A



技术要求

1. 所有下料周边表面粗糙度为 100
2. 除标注外，其余各孔为ø18，所有孔表面粗糙度为 25
3. 图中H1值由胶带机总图给出，图中给出质量为H1 1495时数值，H1 减少100时，质量减少1.93Kg.

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量(kg)		
8	Ⅱ04J081121-1	钢板 δ6	2	Q235-A	0.853	1.706	借用
7	GB5780-86	螺栓 M16X40	8	成品	0.074	0.592	
6	GB97.1-85	垫圈 16	8	成品	0.011	0.088	
5	GB93-87	垫圈 16	8	成品	0.008	0.064	
4	GB41-86	螺母 M16	8	成品	0.034	0.272	
3		角钢 63X63X6-1830	1	Q235-A	10.45	10.45	
2		角钢 80X80X8	2	Q235-A	14.38	28.76	
1		钢板 10X120X120	2	Q235-A	1.130	2.260	

合同号		支腿 Ⅰ	DTⅡ06J081401		
设计	李连通	工艺会审	H1 1145-1495	图样标记	重量 kg 44.2 / 比例 1:8
校对		批准	秦海波		
复核	刘飞	图形输入	部件	德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国	共 页
标准化检查		日期			第 页

A3 图纸文件名 6J081401

WWW.hebeido.com 河北德欧 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国