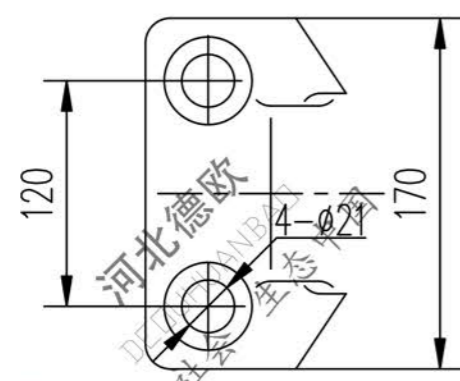
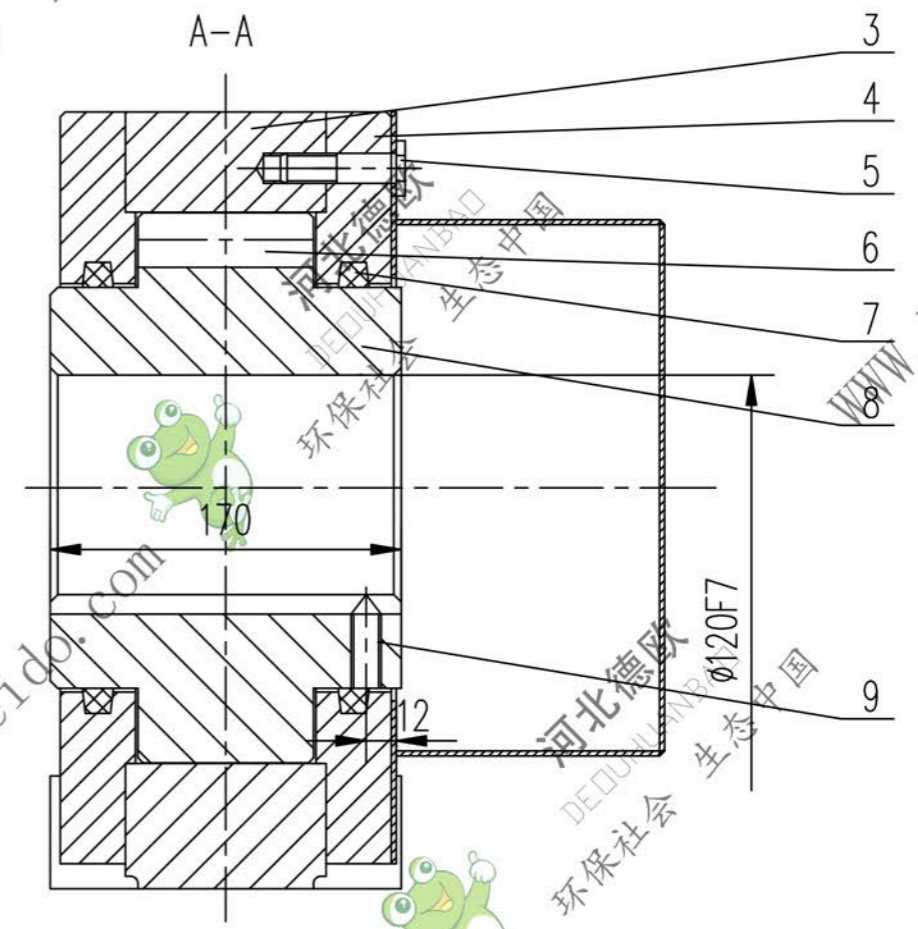
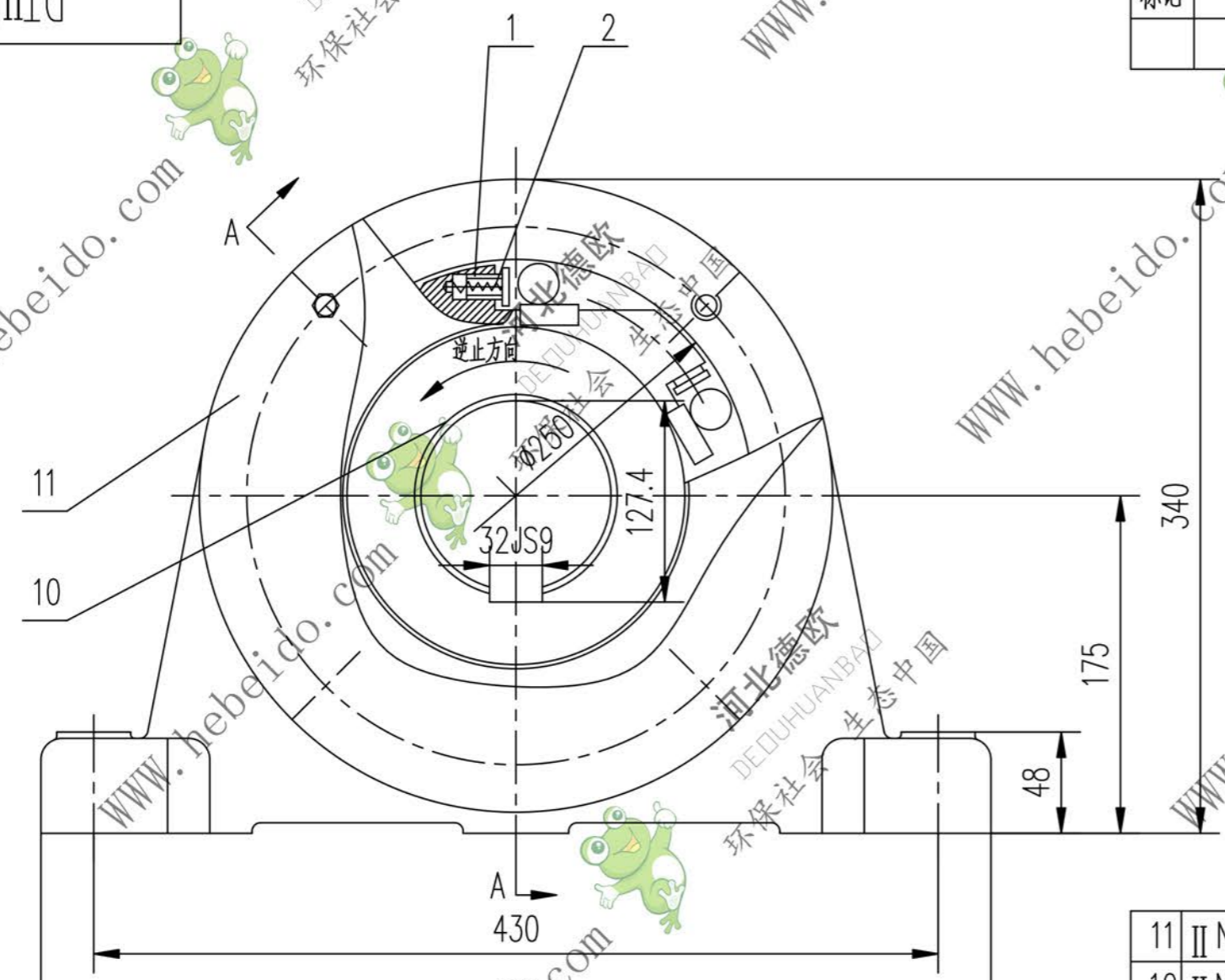


DTIN 12

标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 滚柱表面和弹簧套内外表面要涂适量润滑脂。
2. 非逆止方向应转动灵活。
3. 序号9用螺孔在星轮与减速器装配后于外侧配钻并划槽φ9.5深6。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量 (kg)		
11	II N12-8	护罩	1	部件	2.45	2.45	
10	II N12-7	镶块	6	GCr15	0.22	1.32	
9	GB78-85	螺钉 M12X20	1	成品	0.008	0.008	
8	II N12-6	星轮	1	ZG310-570	24.6	24.6	
7	JB/ZQ4608-86	毡圈 168X192X12	2	半粗毛毡			
6	II N12-5	滚柱	6	GCr15	1	6	
5	GB5780-86	螺栓 M12X40	6	成品	0.05	0.4	
4	II N12-4	挡圈	2	HT150	8	16	
3	II N12-3	外套	1	ZG340-640	72	72	
2	II N12-2	压缩弹簧	12	碳素弹簧钢丝C组	0.017	0.20	
1	II N12-1	弹簧套	12	40Cr	0.05	0.30	

A3 图纸文件名 12

设计		李进通		工艺会审				合同号		DTIN 12	
校对				批准		秦海波					
复核		刘飞		图形输入				滚柱逆止器 II GN		图样标记	
标准化检查				日期						重量 kg	
								部件		123	
										1:3	
										共 页	
										第 页	