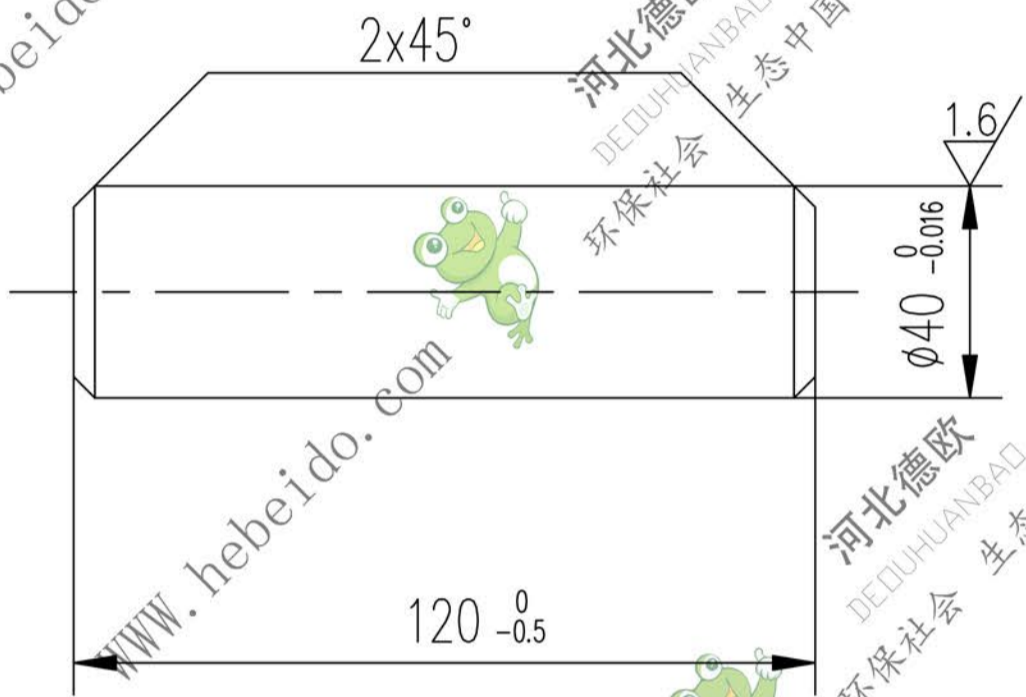


II N 14-5	标记	文件号	修改内容	签名	日期
-----------	----	-----	------	----	----



技术要求
 淬火处理硬度60—65HRC.

图纸文件名			合同号		II N 14-5		
	设计	李连通	工艺会审			图样标记	重量 kg
A4	校对		批准	秦海波		7.2	1:1
	复核	刘飞	图形输入				共 页
	标准化检查		日期	GCr15			第 页