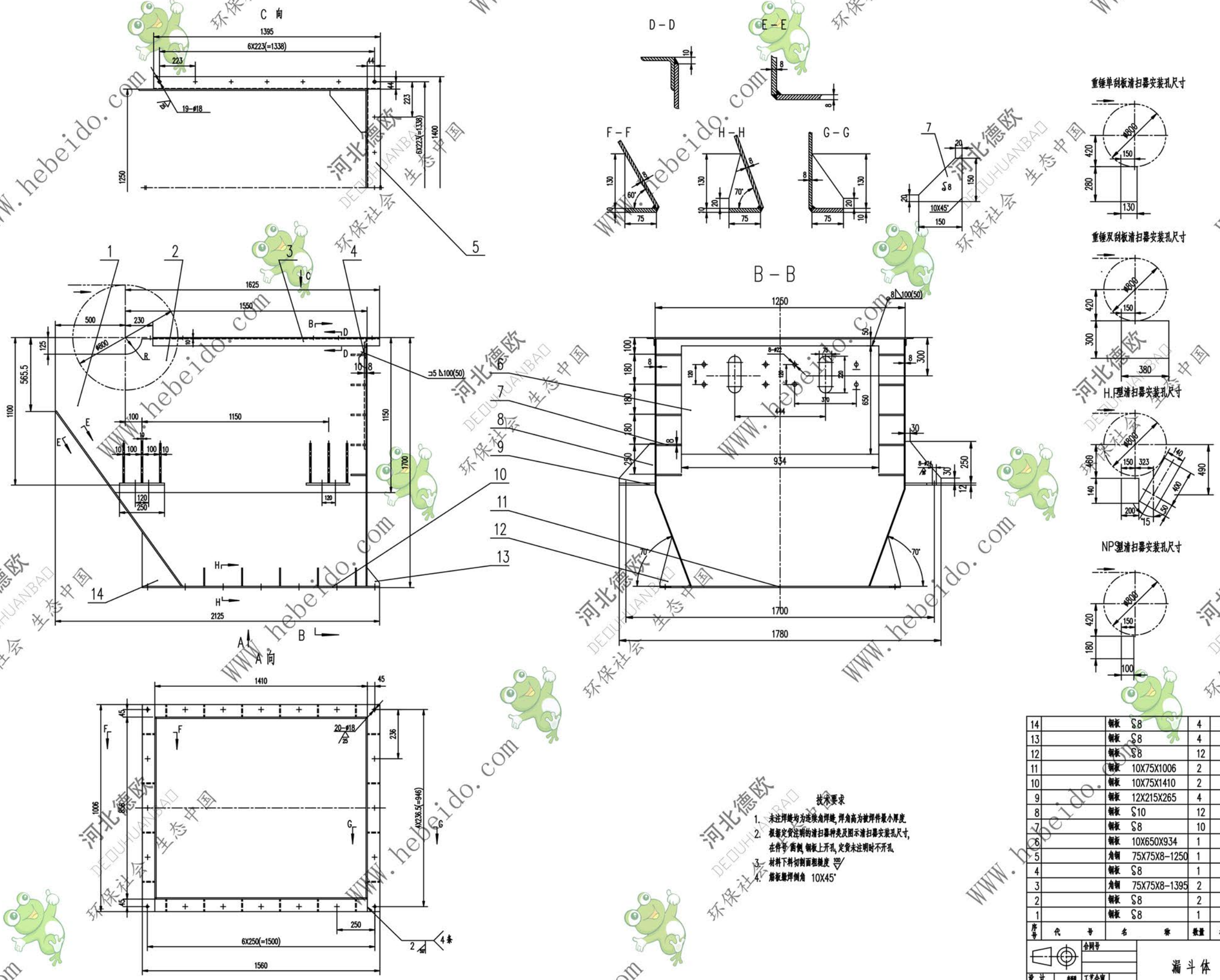
标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 未注焊缝均为连续角焊缝，焊角高为被焊件最小厚度。
2. 根据定货注明的清扫器种类及图示清扫器安装孔尺寸，在件号 面侧，钢板上开孔，定货未注明时不开孔。
3. 材料下料切割面粗糙度 100
4. 筋板缝焊侧角 10X45°

序号	代号	名称	数量	材料	单重 重量 (kg)	总重 重量 (kg)	附注
14		钢板 S8	4	Q235-A	0.304	1.216	
13		钢板 S8	4	Q235-A	0.326	1.304	
12		钢板 S8	12	Q235-A	0.344	4.128	
11		钢板 10X75X1006	2	Q235-A	5.922	11.844	
10		钢板 10X75X1410	2	Q235-A	8.3	16.6	
9		钢板 12X215X265	4	Q235-A	6.24	24.96	
8		钢板 S10	12	Q235-A	3.266	39.192	
7		钢板 S8	10	Q235-A	0.85	8.5	
6		钢板 10X650X934	1	Q235-A	47.66	47.66	
5		角钢 75X75X8-1250	1	Q235-A	11.288	11.288	
4		钢板 S8	1	Q235-A	122.8	122.8	
3		角钢 75X75X8-1395	2	Q235-A	12.6	25.2	
2		钢板 S8	2	Q235-A	194.2	388.4	.左右对称
1		钢板 S8	1	Q235-A	91.3	91.3	

合同号		漏斗体	Ⅱ04J22363.1
设计	工艺会审		图样标记 / 重量 kg / 比例
校对	批准		S / 794.4
复核	图形输入	部件	共 72 页
标准化检查	日期		第 45 页

A1 图纸文件名 61/04J223631

WWW.hebeido.com 河北德欧 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国