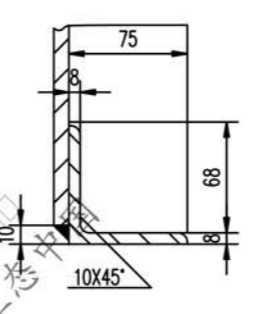
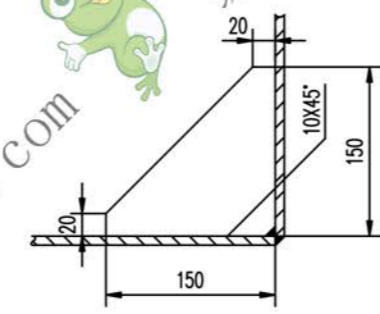
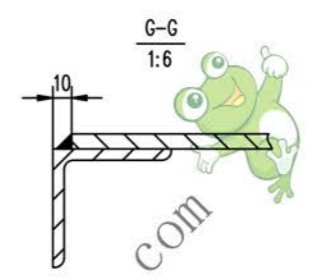
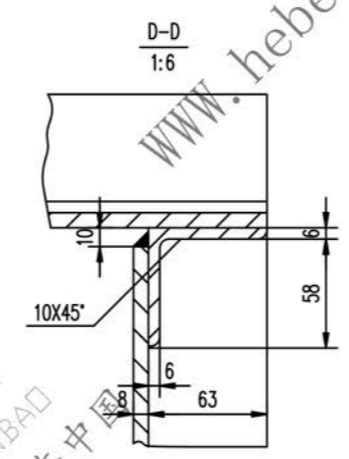
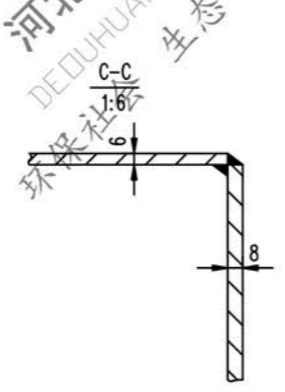
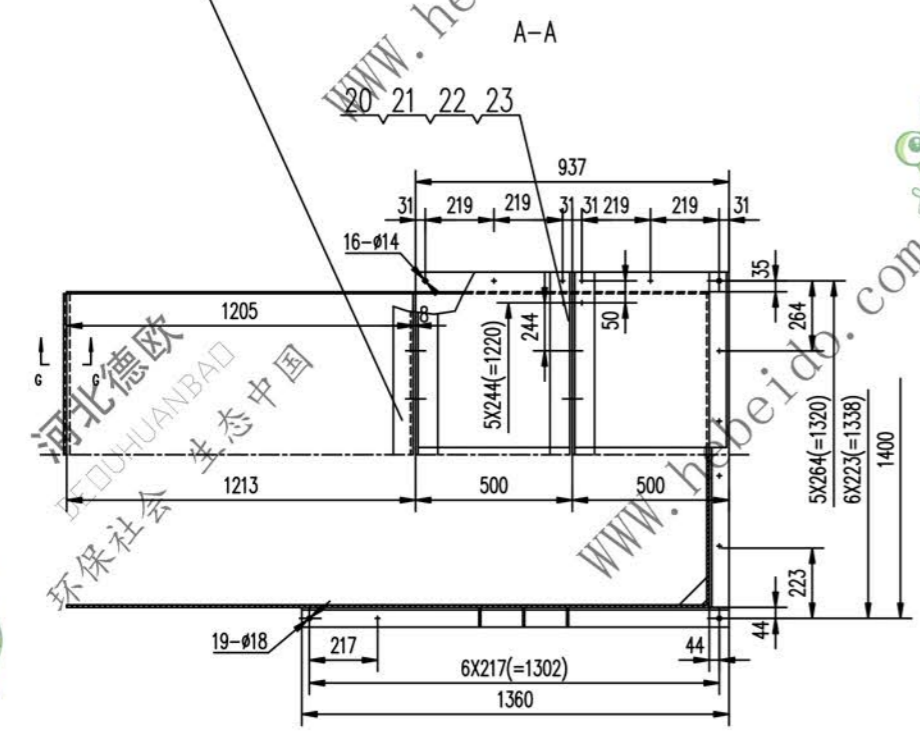
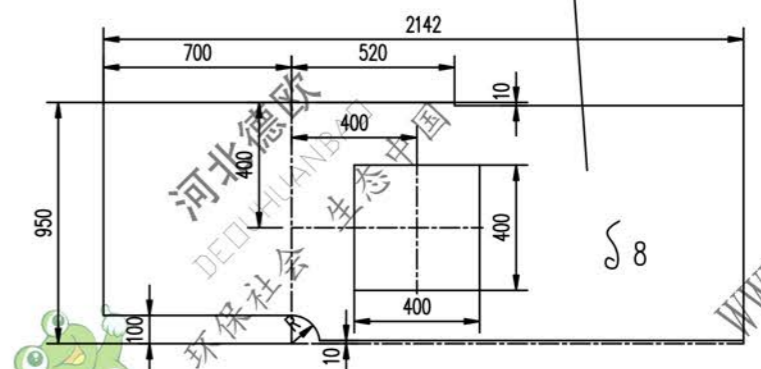
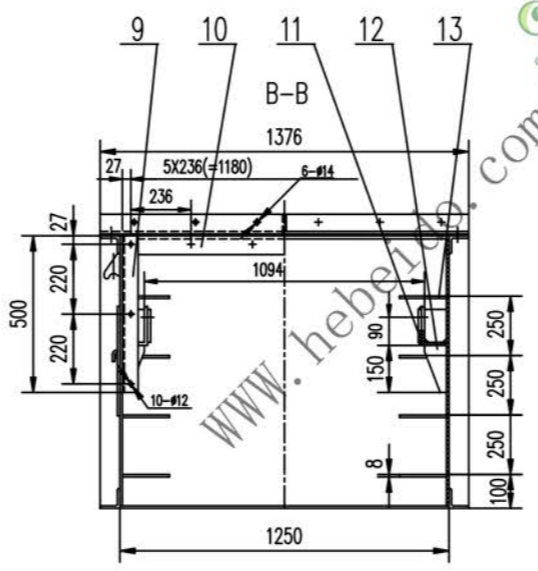
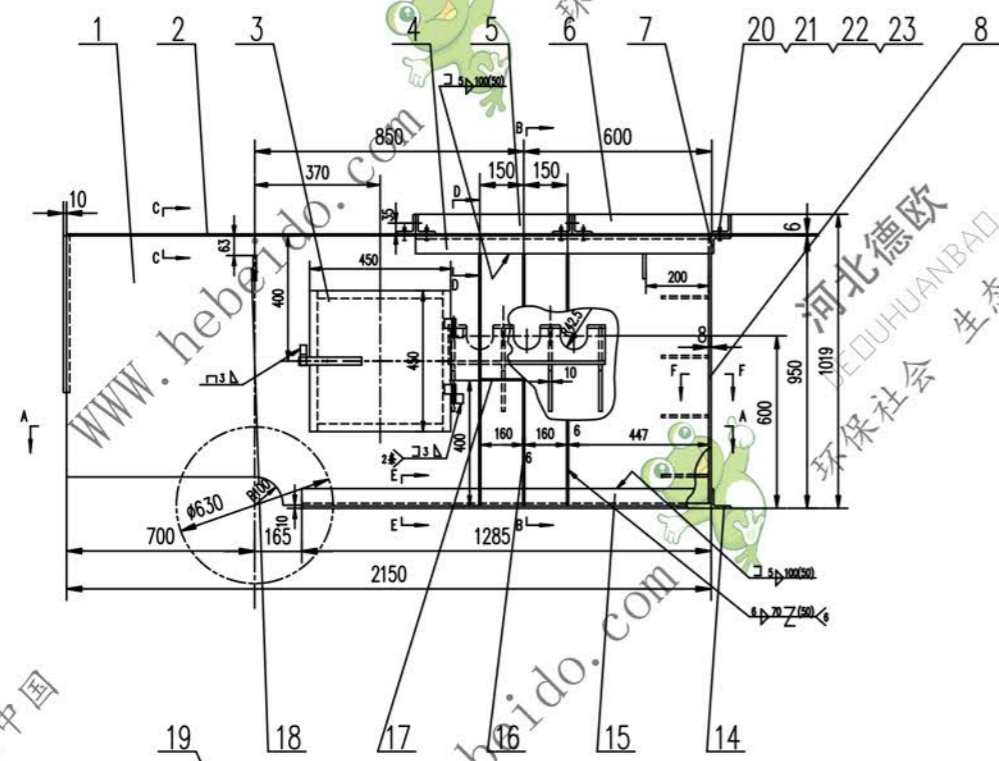


标记	文件号	修改内容	签名	日期
----	-----	------	----	----



技术要求
 1. 钢材下料切割面粗糙度 Ra
 2. 所有孔应配钻, 粗糙度 Ra
 3. 未注焊缝均为连接角焊, 焊角高为被焊件最小厚度

23	GB97.1-86	垫圈 12	28	0.005	0.14		
22	GB93-87	垫圈 12	28	0.004	0.112		
21	GB41-86	螺母 M12	28	0.016	0.448		
20	GB5780-86	螺栓 M12X35	28	0.036	1.008		
19	角钢 63X63X6-1376	1	Q235-A	7.872	7.872		
18	钢板 δ10	4	Q235-A	0.435	1.74		
17	钢板 δ6	4	Q235-A	0.478	1.912		
16	钢板 δ6	6	Q235-A	2.733	6.398		
15	角钢 75X75X8-1360	2	Q235-A	12.281	24.562		
14	角钢 75X75X8-1250	1	Q235-A	11.288	11.288		
13	钢板 δ8	8	Q235-A	0.85	6.8		
12	钢板 δ10	8	Q235-A	0.471	3.768		
11	II 03J22342.2.3	支架	2	零件	14.001	28.002	借用
10	角钢 50X50X5-1134	1	Q235-A	4.275	4.275		
9	角钢 50X50X5-500	2	Q235-A	1.885	3.77		
8	钢板 8X930X1234	1	Q235-A	72.07	72.07		
7	角钢 63X63X6-1376	1	Q235-A	7.872	7.872		
6	II 04J22353.2.2	上盖 (-)	1	零件	48.75	48.75	
5	II 04J22353.2.1	上盖 (-)	1	零件	48.75	48.75	
4	角钢 63X63X6-937	2	Q235-A	5.361	10.722		
3	II 03J22241.2.1	观察门	2	零件	7.025	14.05	借用
2	钢板 6X1234X1205	1	Q235-A	70.036	70.036		
1	钢板 δ8	2	Q235-A	120.85	241.3		

序号	代号	名称	数量	材料	重量 (kg)	备注
					II 04J22353.2	
设计					审核	重量 kg
校对					审核	比例
制图					输入	1:12
日期					日期	共 72 页
					第 31 页	