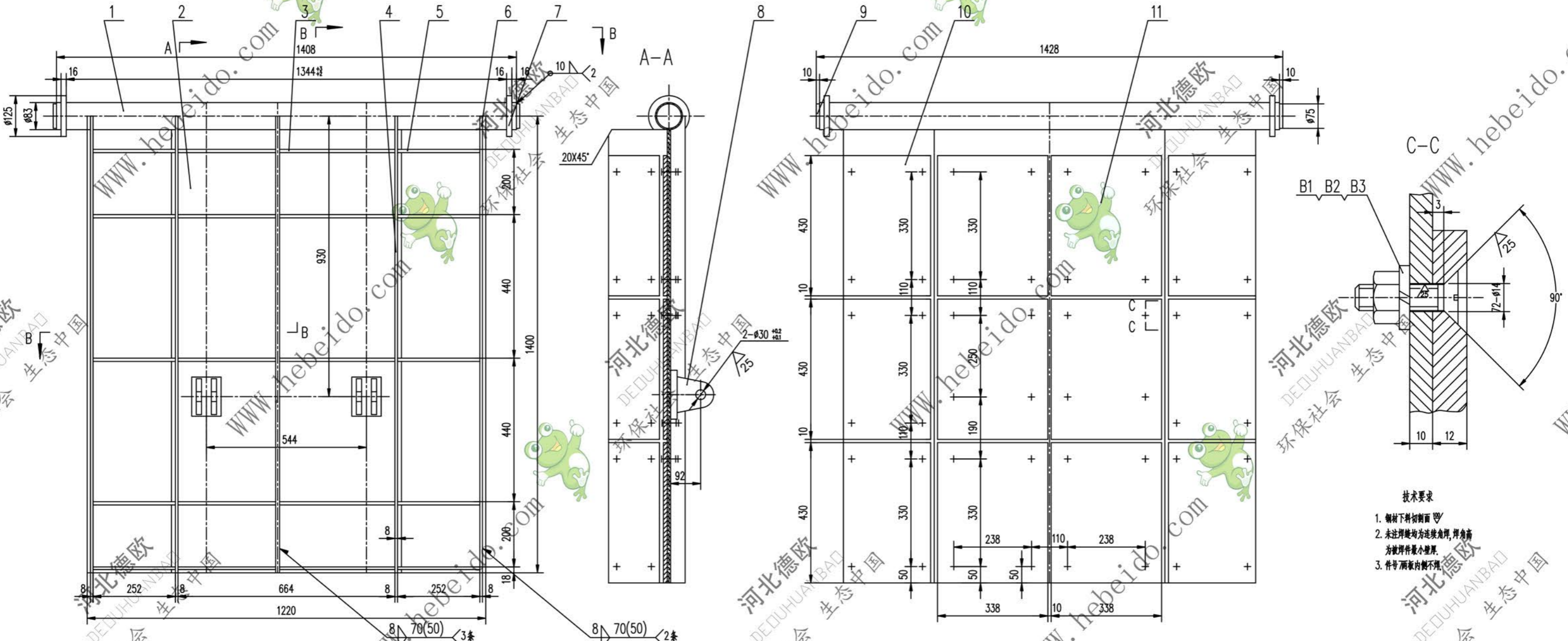


| 标记 | 文件号 | 修改内容 | 签名 | 日期 |
|----|-----|------|----|----|
|----|-----|------|----|----|



- 技术要求
1. 钢材下料切面 90°
  2. 未注焊缝均为连续角焊, 焊角高为被焊件最小壁厚.
  3. 件号 7 两板内侧不焊.

| 序号 | 代号             | 名称  | 数量         | 材料 | 重量         | 备注            |
|----|----------------|-----|------------|----|------------|---------------|
| B3 | GB93-87        | 垫圈  | 12         | 48 | Q235-A     | 0.004 0.192   |
| B2 | GB41-86        | 螺母  | M12        | 48 | Q235-A     | 0.016 0.768   |
| B1 | GB68-85        | 螺钉  | M12X40     | 48 | Q235-A     | 0.032 1.536   |
| 12 |                | 衬板  | 12X338X430 | 2  | 16Mn       | 13.7 27.4     |
| 11 |                | 衬板  | 12X338X430 | 4  | 16Mn       | 13.7 54.8     |
| 10 |                | 衬板  | 12X295X430 | 6  | 16Mn       | 12 72         |
| 9  |                | 钢板  | φ10        | 2  | Q235-A     | 0.347 0.694   |
| 8  | II03022342.3.1 | 支架座 | 2          | 每件 | 2.225 44.5 | 备用            |
| 7  |                | 钢板  | φ16        | 2  | Q235-A     | 0.85 1.7      |
| 6  |                | 钢板  | φ8         | 2  | Q235-A     | 18 36         |
| 5  |                | 钢板  | φ8         | 10 | Q235-A     | 1.62 9.44     |
| 4  |                | 钢板  | 8X60X327   | 10 | Q235-A     | 1.232 12.32   |
| 3  |                | 钢板  | φ8         | 3  | Q235-A     | 5.28 15.84    |
| 2  |                | 钢板  | φ10        | 1  | Q235-A     | 138.5 138.5   |
| 1  | YB231-70       | 管   | 83X10-1408 | 1  | 20         | 25.704 25.704 |

可调挡板

II 05J22353.3

重量 kg 412

共 72 页 第 32 页