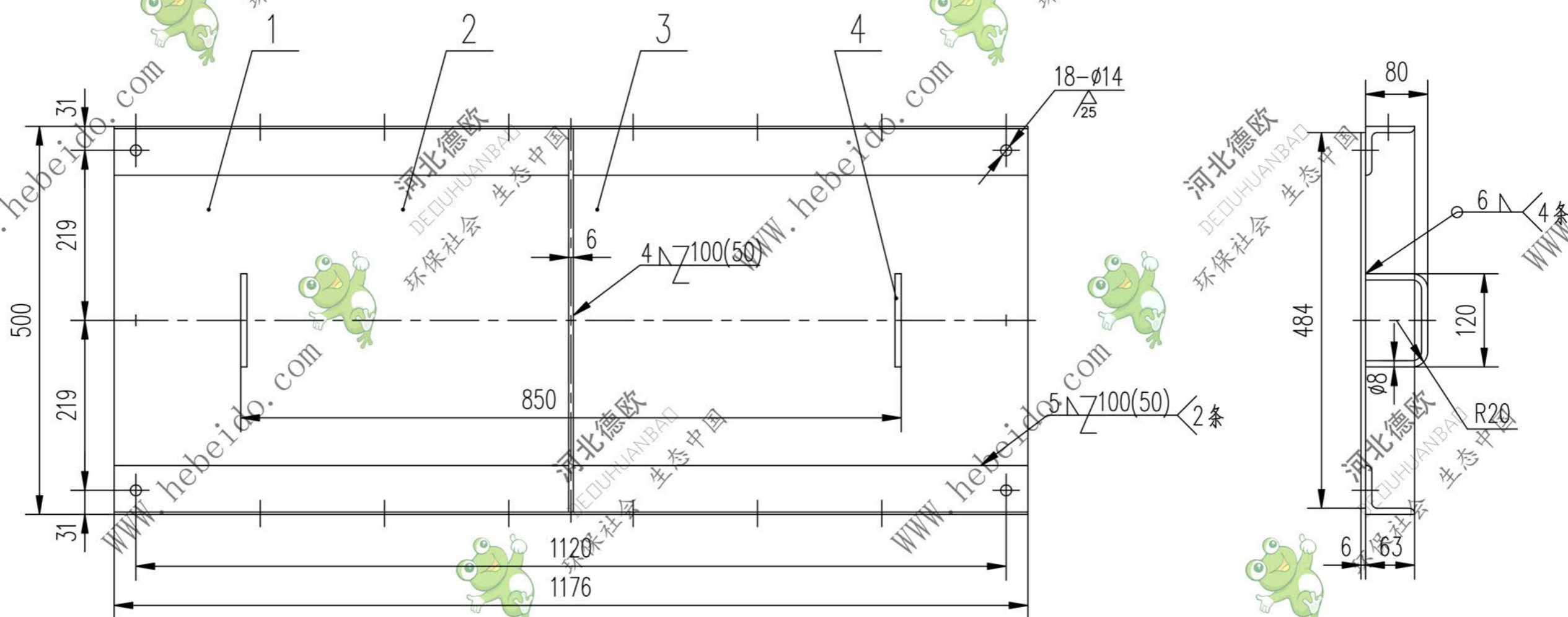
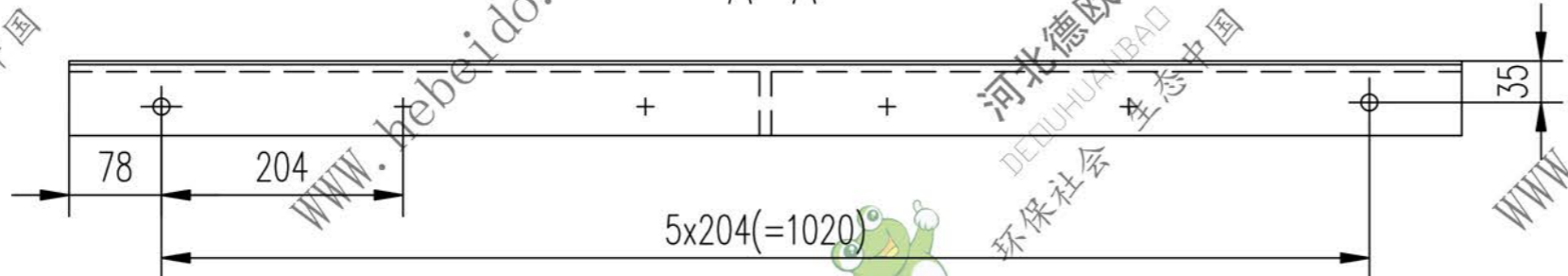


II 03J22342.2.1

标记	文件号	修改内容	签名	日期



A-A



技术要求

1. 材料下料切割面粗糙度 $\nabla^{100}$

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量 (kg)		
4		圆钢 $\phi 8-262$	2	Q235-A	0.103	0.206	
3		钢板 $\delta 6$	1	Q235-A	1.427	1.427	
2		角钢 $63X63X6-1176$	2	Q235-A	6.728	13.456	
1		钢板 $6X484X1176$	1	Q235-A	26.638	26.638	

设计		李连通		工艺会审				合同号		II 03J22342.2.1	
校对				批准		秦海波					
复核		刘飞		图形输入				上盖 (-)		图样标记	
标准化检查				日期						重量 kg	
								S		41.727	
								部件		共 18 页	
								德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国		第 5 页	

J2234221

图纸文件名

A3