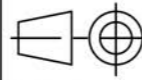


技术要求

1. 所有下料周边表面粗糙度为 $\sqrt{100}$
2. 件1上各孔径均为 $\phi 14$, 其孔表面粗糙度为 $\sqrt{25}$

| 6 | II 01J07101-1 | 联板 | 2 | Q235-A | 0.721 | 1.442 | 备用 |
|----|---------------|--------------------|----|--------|---------|-------|----|
| 5 | GB97.1-85 | 垫圈 12 | 8 | — | 0.005 | 0.040 | |
| 4 | GB93-87 | 垫圈 12 | 8 | — | 0.005 | 0.040 | |
| 3 | GB41-86 | 螺母 M12 | 8 | — | 0.016 | 0.128 | |
| 2 | GB5780-86 | 螺栓 M12X35 | 8 | — | 0.036 | 0.288 | |
| 1 | | 槽钢 100X48X5.3-5990 | 2 | Q235-A | 59.90 | 119.8 | |
| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单重 | 总重 | 备注 |
| | | | | | 重量 (kg) | | |

| | | | | |
|---|--|--------|---------------|-------|
|  | | 合同号 | DTII 01J07113 | |
| 设计 | | 凹弧段中间架 | | 图样标记 |
| 校对 | | 部件 | | 重量 kg |
| 复核 | | | | 121.7 |
| 标准检查 | | | | 比例 |
| 日期 | | | | 共 页 |
| | | | | 第 页 |

