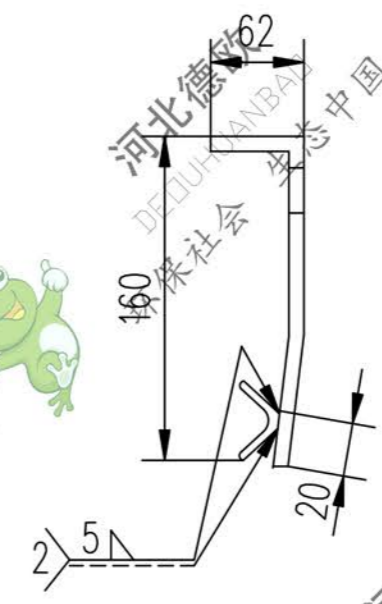
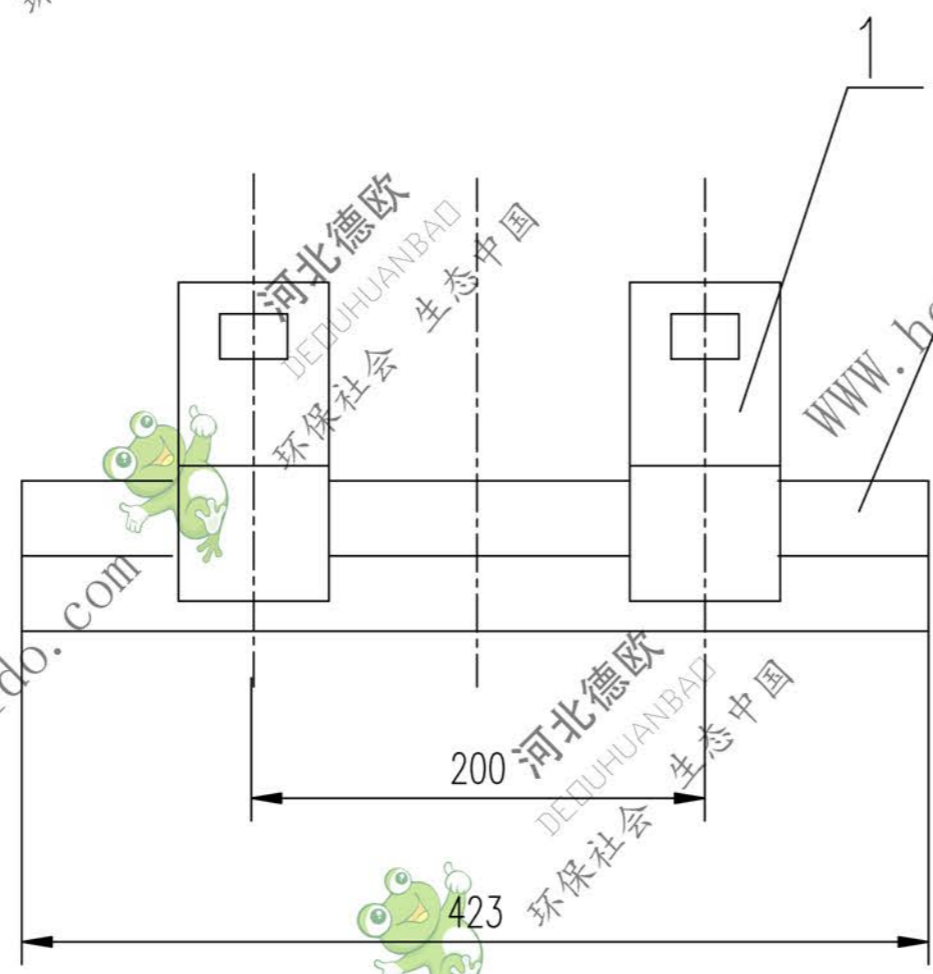
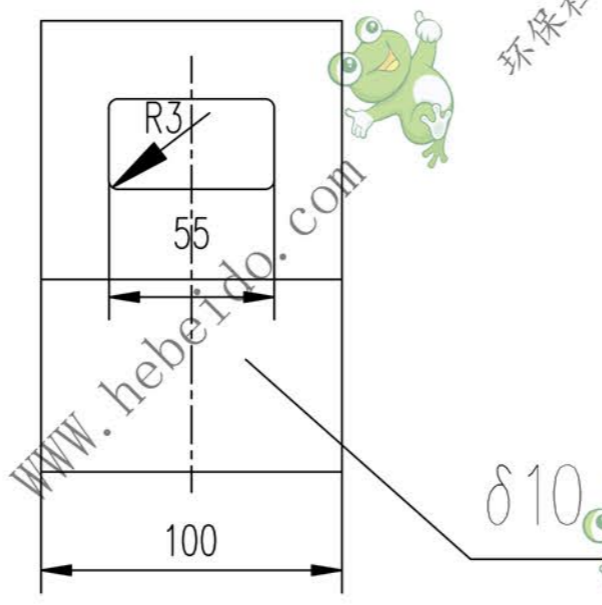
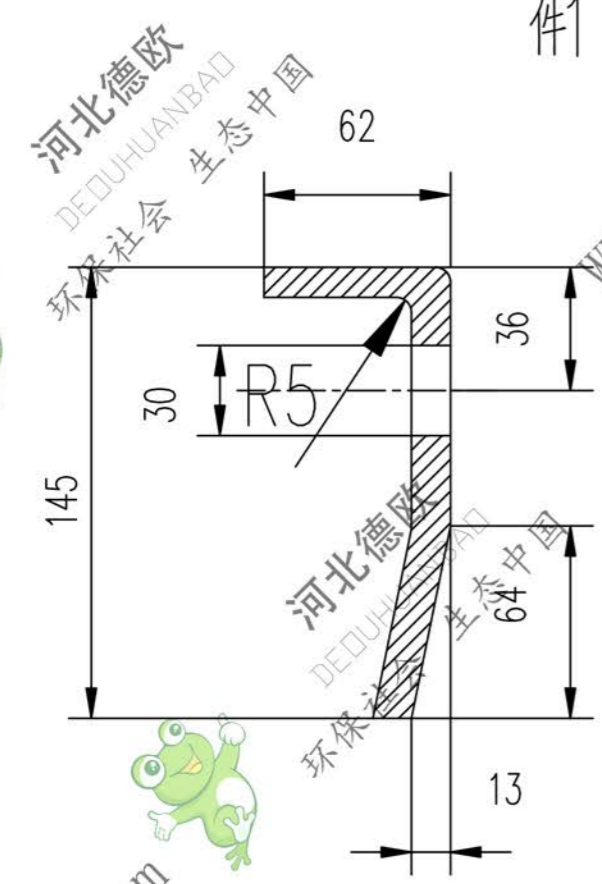


II01J21131.1

标记	文件号	修改内容	签名	日期



件1



技术要求
各加工面粗糙度均匀为 $\sqrt{50}$

A3 图纸文件名 21131-1

3								
2		角钢 50X50X5-423	1	Q235-A	1.7	1.7		
1		钢板 δ10	2	Q235-A	1.50	1.50		
序号	代号	名称	数量	材料	单重 重量(kg)	总重 重量(kg)	附注	
				压紧件		II01J21131.1		
						图样标记	重量 kg	比例
				部件		4.7		
设计	李连通	工艺会审					共	页
校对		批准	秦海波				第	页
复核	刘飞	图形输入						
标准化检查		日期						