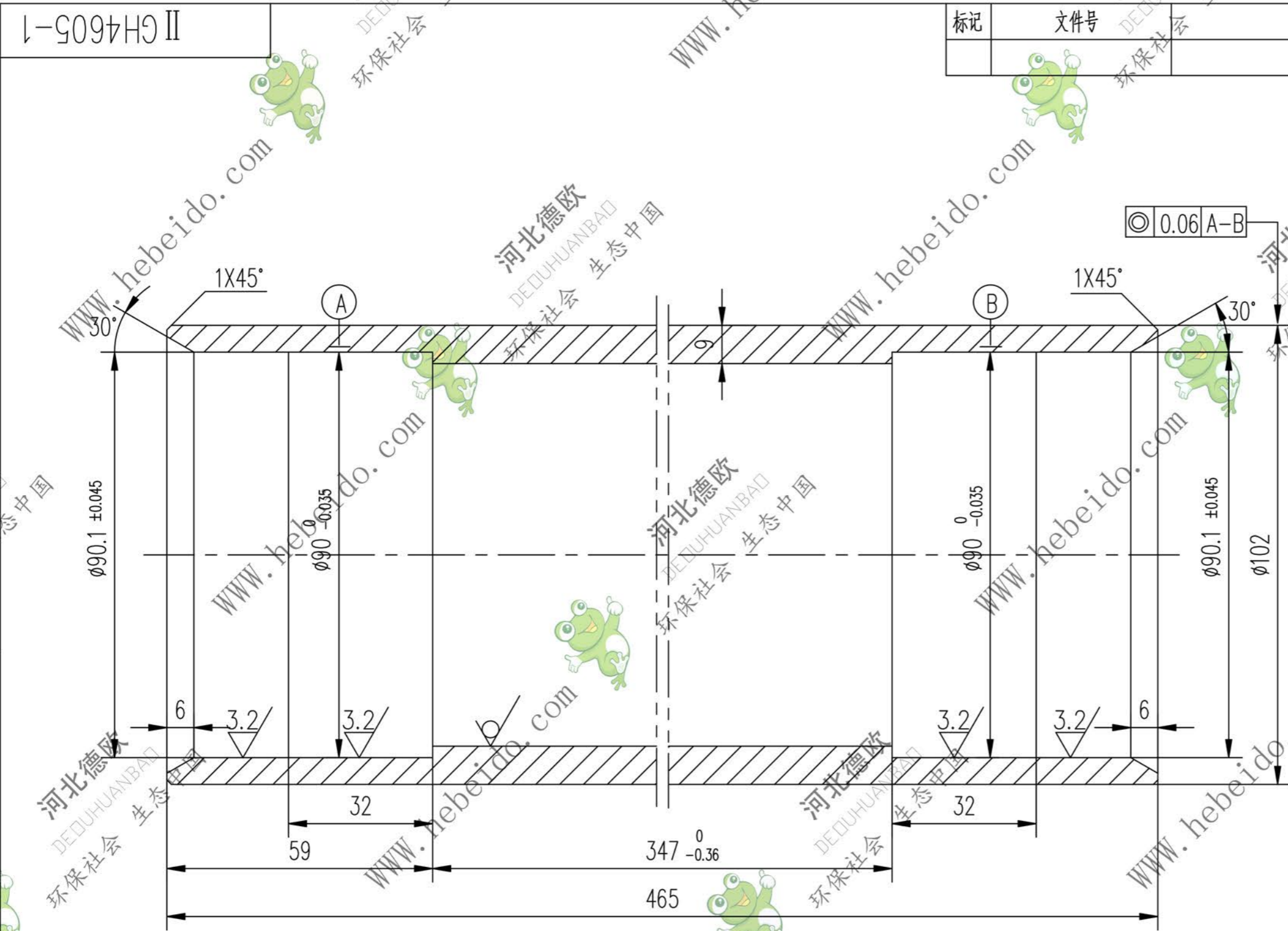


II GH4605-1

| 标记 | 文件号 | 修改内容 | 签名 | 日期 |
|----|-----|------|----|----|
| | | | | |

其余 $\nabla 12.5$



技术要求

管子内壁涂防锈漆

A3 图纸文件名 GH4605/-1

| | | | | | | | |
|-------|-----|------|-----|--------|-------|-------------|-----|
| | | 合同号 | | 管子 | | II GH4605-1 | |
| 设计 | 李连通 | 工艺会审 | | 重量 kg | 9.598 | 比例 | 1:1 |
| 校对 | | 批准 | 秦海波 | 共 | 页 | | |
| 复核 | 刘飞 | 图形输入 | | 第 | 页 | | |
| 标准化检查 | | 日期 | | Q235-A | | | |