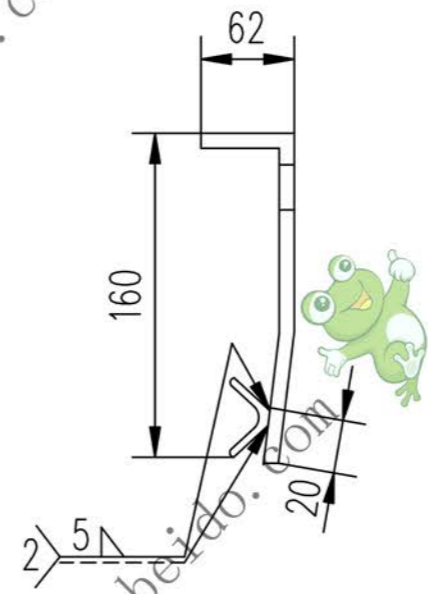
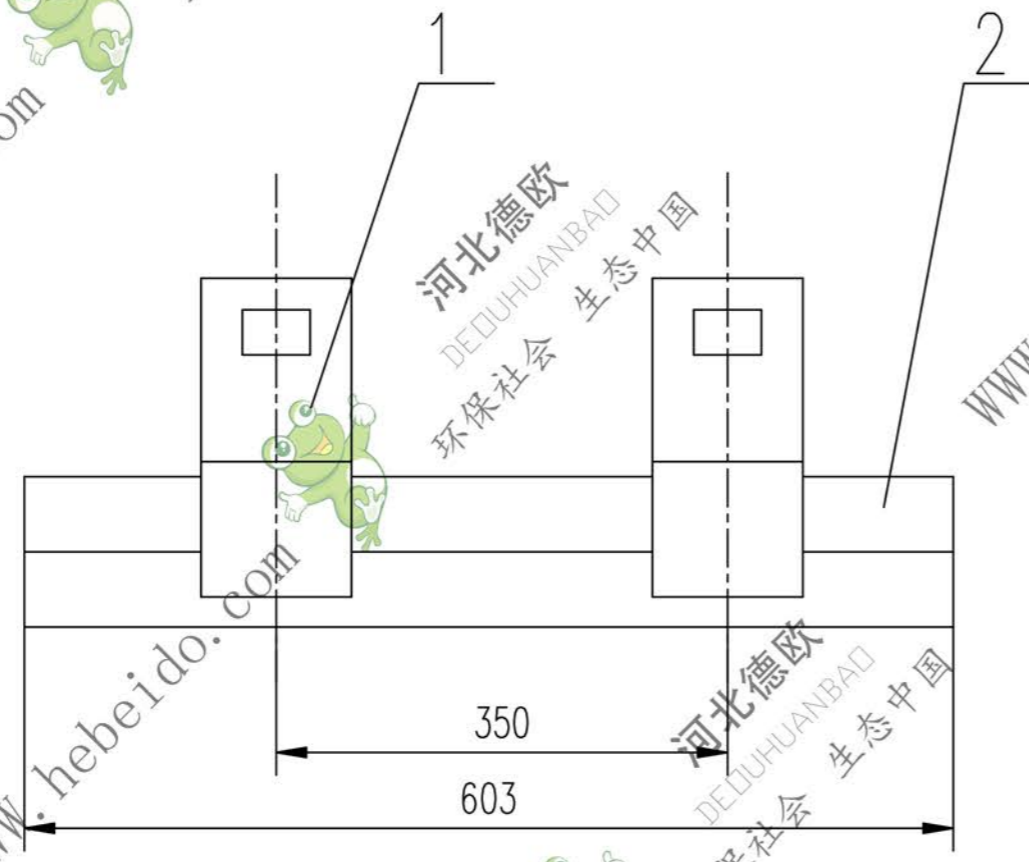
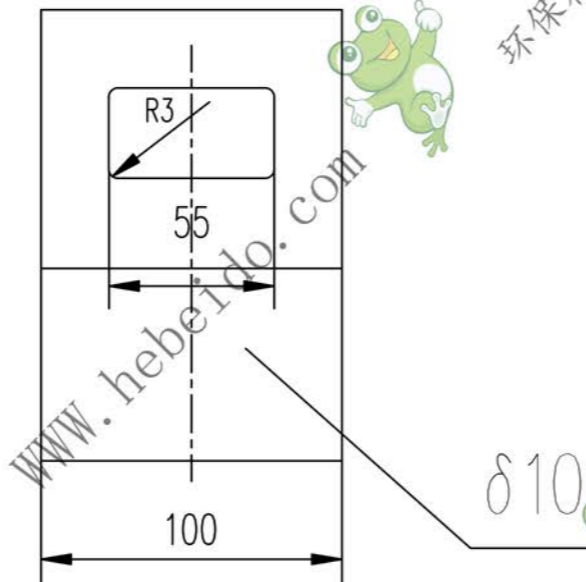
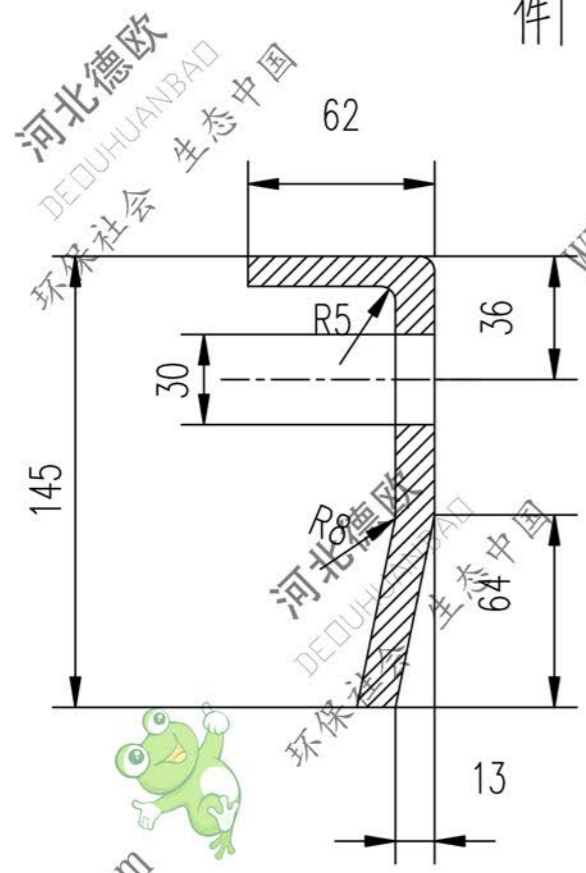


II03J21131.1

标记	文件号	修改内容	签名	日期



件1



技术要求
各加工面粗糙度均匀为 $\sqrt{50}$

3							
2		角钢 50X50X5-603	1	Q235-A	2.4	2.4	
1		压板 $\delta 10$	2	Q235-A	1.98	3.96	
序号	代号	名称	数量	材料	单重 重量 (kg)	总重 重量 (kg)	附注

设计		李连通		工艺会审			
校对				批准		秦海波	
复核		刘飞		图形输入			
标准化检查				日期			
合同号				II03J21131.1			
压紧件(二)				图样标记		重量 kg	
						6.36	
部件				共 页		第 页	

A3 图纸文件名 3J21131\3J211311

