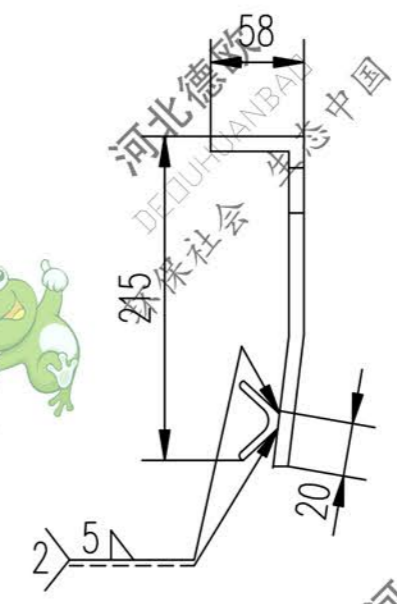
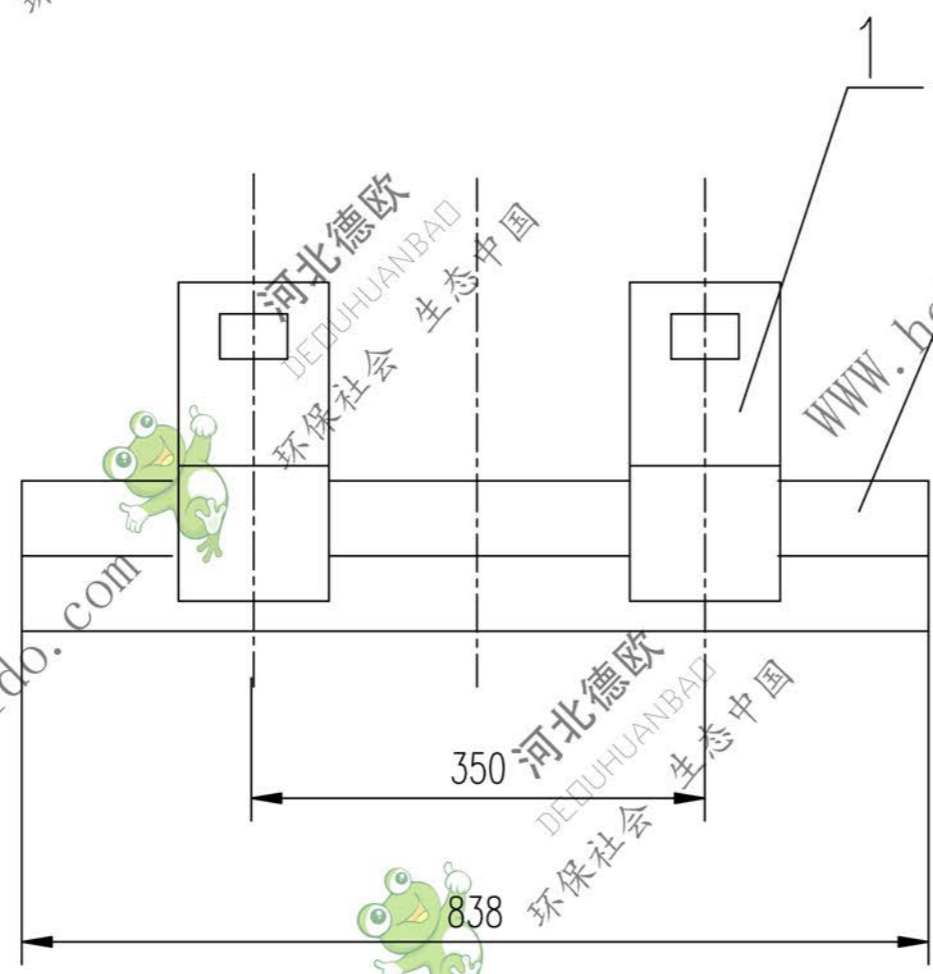


II05J21131.1

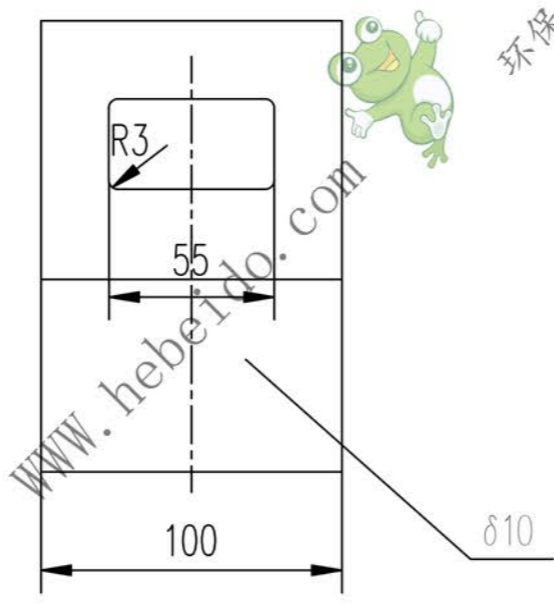
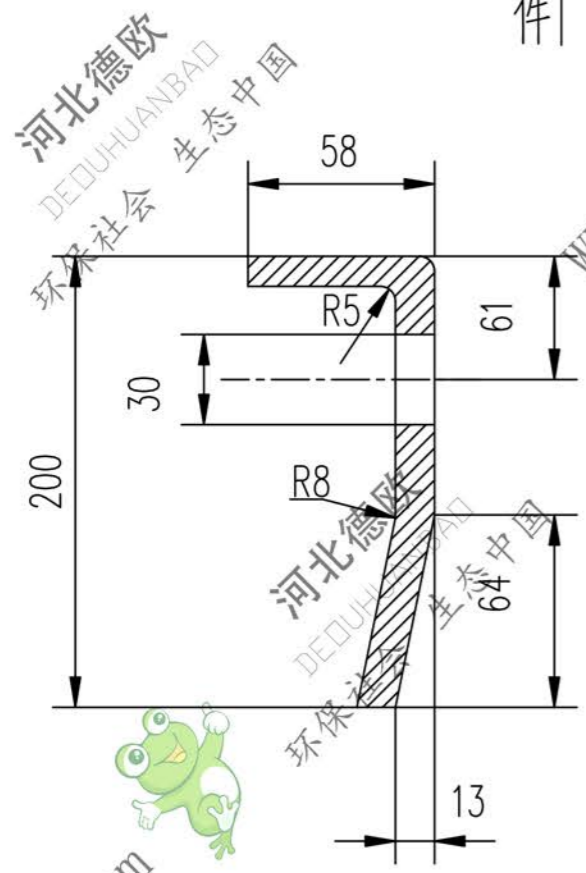
标记	文件号	修改内容	签名	日期



件1

技术要求

各加工面粗糙度均匀为  $\sqrt{50}$



2	角钢 50X50X5-838	1	Q235-A	3.21	3.21		
1	钢板 $\delta 10$	2	Q235-A	1.98	3.96		
序号	代号	名称	数量	材料	单重 重量 (kg)	总重 重量 (kg)	附注
合同号				II05J21131.1			
				图样标记		重量 kg	比例
						6.97	
设计	李连通	工艺会审	压紧件(二)				
校对		批准					秦海波
复核	刘飞	图形输入					
标准化检查		日期					
部件				共 页		第 页	

A3 图纸文件名 5J211311

