

标记	文件号	修改内容	签名	日期

表1

β	0°	2°	4°	6°	8°	10°	12°	14°	16°	18°
H1	467	448	428	408	388	368	347	326	304	304
H2	217	198	178	158	138	118	97	76	64	64

表2

β	0°	2°	4°	6°	8°	10°	12°	14°	16°	18°
件数	0.60	0.62	0.63	0.64	0.66	0.67	0.68	0.70	0.72	0.73
重量	1.20	1.24	1.26	1.28	1.32	1.34	1.36	1.40	1.44	1.46
规格	6X30X115	6X30X118	6X30X120	6X30X124	6X30X127	6X30X130	6X30X135	6X30X139	6X30X144	6X30X150
件数	0.16	0.17	0.17	0.18	0.18	0.184	0.19	0.19	0.20	0.21
重量	0.32	0.34	0.34	0.36	0.36	0.368	0.38	0.38	0.40	0.42
规格	6X197X450	6X178X450	6X158X450	6X138X450	6X118X450	6X98X450	6X77X450	6X56X450	6X44X450	6X44X450
件数	4.17	3.77	3.35	2.92	2.5	2.08	1.63	1.19	0.93	0.93
重量	8.35	7.55	6.7	5.85	5.0	4.16	3.26	2.37	1.87	1.81
规格	0.48	0.44	0.39	0.34	0.29	0.24	0.19	0.14	0.11	0.11
重量	3.86	3.49	3.1	2.7	2.31	1.92	1.51	1.1	0.86	0.86
机架总质量	201.1	200	198.8	197.6	196.4	195.1	193.9	192.7	191.9	191.5

- 技术要求
1. 所有材料下料端面垂直度为 $\frac{1}{100}$ ，钻孔垂直度为 $\frac{1}{100}$ 。
 2. 未注焊缝均为连续焊，焊缝高度均为被焊件的最小厚度。
 3. 件28待调整安装后，现场焊接。
 4. $\beta=10^\circ, 12^\circ, 14^\circ, 16^\circ, 18^\circ$ 时件12及件21。

29	槽钢	140X58X6-1250	2	Q235-A	18.16	36.33	
28	钢板	20X30X50	2	Q235-A	0.24	0.48	
27	钢板	10X80X380	2	Q235-A	2.32	4.64	
26	钢板	6X100X200	4	Q235-A	0.94	3.77	
25	钢板	10X52X450	4	Q235-A	1.84	7.35	
24	钢板	d6	8	Q235-A			见表2
23	钢板	d6	2	Q235-A			见表2
22	垫圈	16	8		0.011	0.09	
21	螺栓	M16X80	4		0.15	0.6	
20	钢板	d20	2	Q235-A	0.66	1.32	
19	槽钢	120X53X5.5-762	2	Q235-A	9.19	18.38	
18	钢板	d6	2	Q235-A			见表2
17	钢板	d6	2	Q235-A			见表2
16	槽钢	120X53X5.5-618	2	Q235-A	7.42	14.83	
15	垫圈	16	20		0.003	0.06	
14	垫圈	16	12		0.03	0.36	
13	螺栓	M16X45	16		0.11	1.76	
12	槽钢	120X53X5.5-896	3	Q235-A	10.93	32.8	
11	钢板	d6	8	Q235-A	0.36	2.88	切角
10	钢板	d25	4	Q235-A	0.68	2.72	
9	钢板	-10X80X520	2	Q235-A	3.39	6.78	加工
8	垫圈	20	4		0.047	0.19	
7	垫圈	20	4		0.016	0.065	
6	螺母	M20	8		0.5	0.4	
5	螺栓	M20X100	4		0.25	1	
4	螺母	M16	26		0.03	0.78	
3	螺母	M16X80	6		0.15	0.9	
2	槽钢	140X58X6-1500	2	Q235-A	21.8	43.6	
1	钢板	d6	16	Q235-A	0.33	5.28	切角

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
合同号							
01 机架							
DT101J0111408							
图样标记 重量 kg 比例							
共 页							
第 页							

