



技术要求  
 1. 所有材料下料周边表面粗糙度为  $Ra100$  孔表面粗糙度为  $Ra12.5$   
 2. 未注焊缝均为连续焊, 焊缝高度均为被焊件的最小厚度  
 3. 件43待液筒安装调整后, 现场焊接  
 4. 与件30槽钢配合处的焊缝需开单边坡口, 且焊后磨平。

表1

$\beta$	0°	2°	4°	6°	8°	10°	12°	14°	16°	18°
H1	676	639	602	—	—	—	—	—	—	—
H2	170	133	96	—	—	—	—	—	—	—

表2

$\beta$	0°	2°	4°	6°	8°	10°	12°	14°	16°	18°
件数	1.12	1.14	1.16	—	—	—	—	—	—	—
质量	2.24	2.28	2.32	—	—	—	—	—	—	—
规格	8X139X142	8X141X142	8X145X142	—	—	—	—	—	—	—
件数	1.31	1.33	1.37	—	—	—	—	—	—	—
质量	2.62	2.66	2.74	—	—	—	—	—	—	—
规格	10X150X720	10X153X720	10X156X720	—	—	—	—	—	—	—
件数	8.53	6.44	4.35	—	—	—	—	—	—	—
质量	17.07	12.88	8.70	—	—	—	—	—	—	—
规格	10X150X720	10X153X720	10X156X720	—	—	—	—	—	—	—
件数	1.72	1.29	0.88	—	—	—	—	—	—	—
质量	20.63	15.57	10.52	—	—	—	—	—	—	—
机架总质量	2231	2223	2214	—	—	—	—	—	—	—

43	钢板	20X30X100	2	Q235-A	2.83	5.66	
42	钢板	d10	2	Q235-A	见表2		
41	钢板	10X30X720	4	Q235-A	16.95	67.82	
40	GB93-87	垫圈	30		0.017	0.204	
39	GB97.1-85	垫圈	30		0.051	0.61	
38	GB6170-86	螺母	M30		0.184	2.21	
37	GB5783-86	螺栓	M30X70		0.57	4.58	
36	钢板	d10	12	Q235-A	见表2		
35	钢板	d20	2	Q235-A	1.26	2.32	
34	钢板	20X350X350	2	Q235-A	19.23	33.46	
33	H型钢	300X250X10X16-2470	2	Q235-A	238.1	476.22	
32	钢板	d12	8	Q235-A	0.64	5.12	
31	钢板	20X350X600	4	Q235-A	32.97	131.88	
30	槽钢	200X75X9-2200	1	Q235-A	56.69	56.69	
29	GB5783-86	螺栓	M20X50		0.194	1.55	
28	钢板	d12	2	Q235-A	1.98	3.96	
27	钢板	d20	2	Q235-A	8.13	16.26	
26	H型钢	300X250X10X14-(1247)	2	Q235-A	95.15	190.29	
25	钢板	d8	2	Q235-A	见表2		
24	GB5782-86	螺栓	M30X130		0.878	3.512	
23	钢板	16X130X630	2	Q235-A	9.64	19.28	
22	钢板	d8	2	Q235-A	见表2		
21	钢板	10X94X405	8	Q235-A	2.988	23.91	
20	钢板	6X180X285	4	Q235-A	2.416	9.665	
19	钢板	10X294X405	4	Q235-A	9.347	37.39	
18	H型钢	300X300X10X16-895	1	Q235-A	62.08	62.08	
17	GB93-87	垫圈	20		0.005	0.032	
16	GB97.1-85	垫圈	20		0.016	1.02	
15	GB5782-86	螺栓	M20X70		0.218	13.95	
14	H型钢	300X300X10X16-(492)	2	Q235-A	48.2	96.4	
13	H型钢	300X250X10X14-859	2	Q235-A	65.54	131.08	
12	钢板	d20	2	Q235-A	5.61	11.22	
11	钢板	d12	2	Q235-A	1.03	2.06	
10	钢板	d20	4	Q235-A	1.07	4.28	
9	钢板	d30	4	Q235-A	4.71	18.84	
8	钢板	20X270X920	2	Q235-A	42.9	85.8	
7	GB97.1-86	垫圈	36		0.087	0.696	
6	GB6170-86	螺母	M36		0.317	5.07	
5	GB5782-86	螺栓	M36X200		1.86	14.88	
4	GB6170-86	螺母	M20		0.05	4.10	
3	GB85-88	螺钉	M20X100		0.25	2.5	
2	H型钢	300X300X12X16-2480	2	Q235-A	229.4	458.7	
1	钢板	8X145X268	56	Q235-A	2.44	136.7	

代号	名称	数量	材料	重量	备注
合同号					
01 机架					
0~4°					
设计 审核 工艺会审					
校对 核算 制图					
复核 焊接 日期					
图样标记 重量比例 见表2					
共 页					
第 页					

DT05J011722