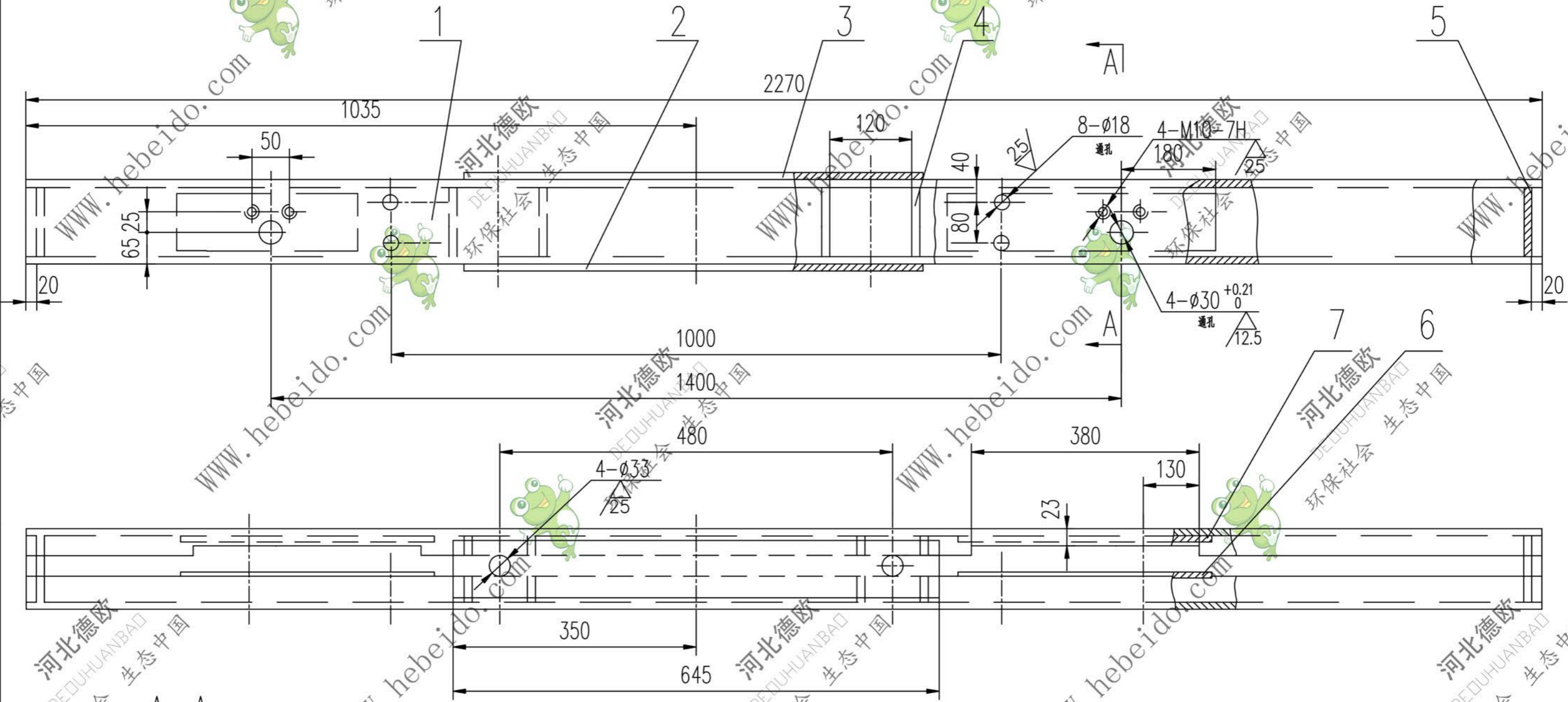


II06D314.1.1

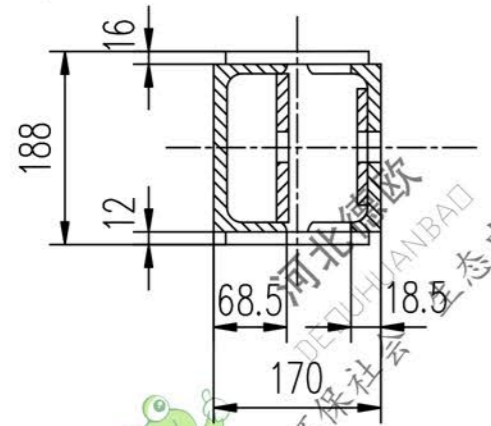
| 标记 | 文件号 | 修改内容 | 签名 | 日期 |
|----|-----|------|----|----|
| | | | | |



A-A

技术要求

1. 下料周边 $\sqrt{100}$
2. 所有焊缝均为连续角焊, 焊缝高度为被焊件最小厚度
3. 4- $\phi 33$ 在车架焊成后加工.



| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单重 | 总重 | 附注 |
|----|----|--------------------|----|--------|---------|--------|----|
| | | | | | 重量 (kg) | | |
| 6 | | 钢板 10X145X490 | 2 | Q235-A | 5.542 | 11.084 | |
| 5 | | 钢板 $\delta 10$ | 2 | Q235-A | 1.188 | 2.376 | |
| 4 | | 钢板 $\delta 10$ | 8 | Q235-A | 0.583 | 4.664 | |
| 3 | | 钢板 16X140X645 | 1 | Q235-A | 11.095 | 11.095 | |
| 2 | | 钢板 12X140X645 | 1 | Q235-A | 8.374 | 8.374 | |
| 1 | | 槽钢 160X65X8.5-2270 | 2 | Q235-A | 47.376 | 47.376 | |

| | | | | | | | | | | | |
|-------|--|-----|--|------|--|-----|--|------|--|--------------|--|
| 设计 | | 李连通 | | 工艺会审 | | | | 合同号 | | II06D314.1.1 | |
| 校对 | | | | 批准 | | 秦海波 | | | | | |
| 复核 | | 刘飞 | | 图形输入 | | | | 纵梁 1 | | 图样标记 | |
| 标准化检查 | | | | 日期 | | | | | | 重量 kg | |
| | | | | | | | | 部件 | | S | |
| | | | | | | | | | | 142.3 | |
| | | | | | | | | | | 共 页 | |
| | | | | | | | | | | 第 页 | |

A3 图纸文件名 31411

