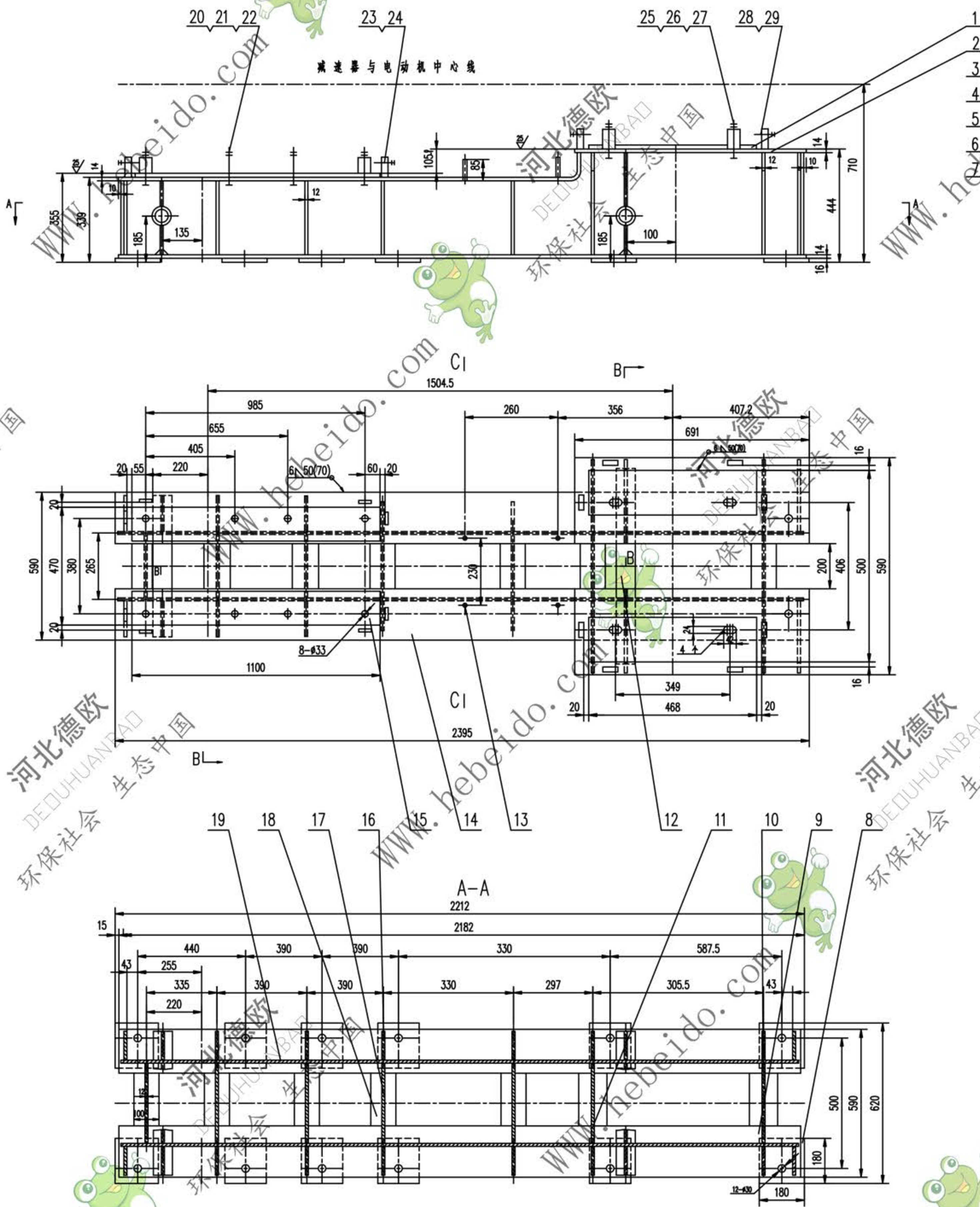
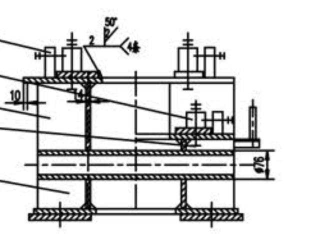
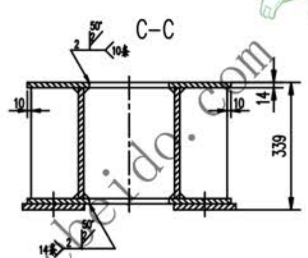
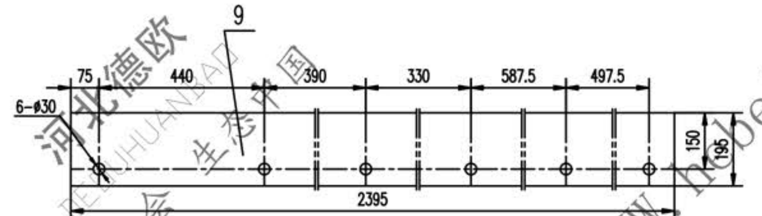
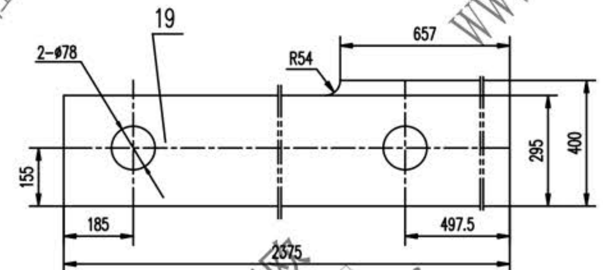
标记	文件号	修改内容	签名	日期

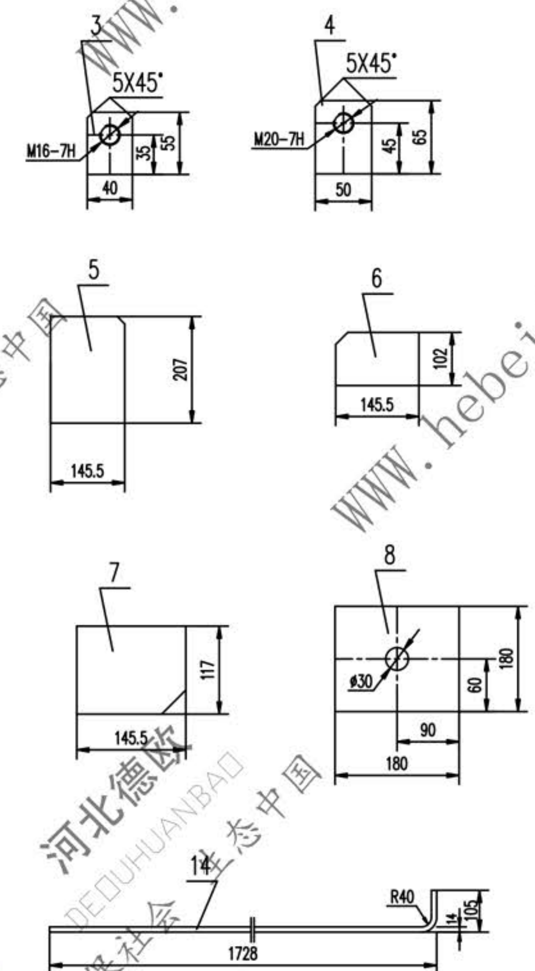












技术要求

1. 所有下料周边表面粗糙度
2. 未注焊缝均为连续角焊，焊缝高度为被焊件最小厚度
3. 所有孔表面粗糙度为
4. 未注倒角 15X45°
5 挡板圆钢组装后焊接
6. 本架体应符合GB10595-89规定

序号	代号	名称		数量	材料	单重	总重 (kg)	附注
29	GB41-86	螺母	M16	8	——	0.034	0.272	
28	GB85-88	螺钉	M16X80	8	——	0.125	1.000	
27	GB97.1-85	垫圈	20	4	——	0.017	0.068	
26	GB41-86	螺母	M20	8	——	0.063	0.496	
25	GB5780-86	螺栓	M20X130	4	——	0.395	1.58	
24	GB41-86	螺母	M20	8	——	0.062	0.496	
23	GB85-88	螺钉	M20X80	8	——	0.210	1.680	
22	GB97.1-85	垫圈	30	8	——	0.054	0.432	
21	GB41-86	螺母	M30	12	——	0.234	3.744	
20	GB5780-86	螺栓	M30X160	6	——	1.224	9.792	
19		钢板	δ14	2	Q235-A	83.5	167	
18		钢板	14X100X(200)	14	Q235-A	2.198	30.77	
17		钢板	12X251X295	5	Q235-A	7	35	
16		钢板	12X145.5X295	10	Q235-A	4.043	40.43	
15		钢板	(16)X120X1100	2	Q235-A	16.6	33.2	
14		钢板	14X195X1799	2	Q235-A	39.28	78.89	
13		圆钢	16X85	4	20	0.134	0.536	
12		管	ø76X12X570	2	Q235-A	10.8	21.6	
11		钢板	12X145.5X400	6	Q235-A	5.482	32.89	
10		钢板	12X251X400	2	Q235-A	9.46	18.9	
9		钢板	δ14	2	Q235-A	51.3	102.6	
8		钢板	16X180X180	12	Q235-A	4.069	48.83	
7		钢板	δ12	4	Q235-A	1.604	6.416	
6		钢板	δ12	2	Q235-A	1.398	2.796	
5		钢板	δ12	2	Q235-A	2.837	5.674	
4		挡板	δ20	8	Q235-A	0.46	3.69	
3		挡板	δ6	8	Q235-A	0.25	2.0	
2		钢板	14X195X691	2	Q235-A	14.8	29.6	
1		钢板	(16)X130X468	2	Q235-A	7.64	15.28	

合同号		驱动装置架 I.II 型	J121189
设计	工艺会审		图样标记 S / 重量 kg 694 / 比例
校对	批准	部件	共 页
复核	图形输入		第 47 页
标准化检查	日期		

A1 图纸文件名 79/J121189

河北德欧 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国 WWW.hebeido.com