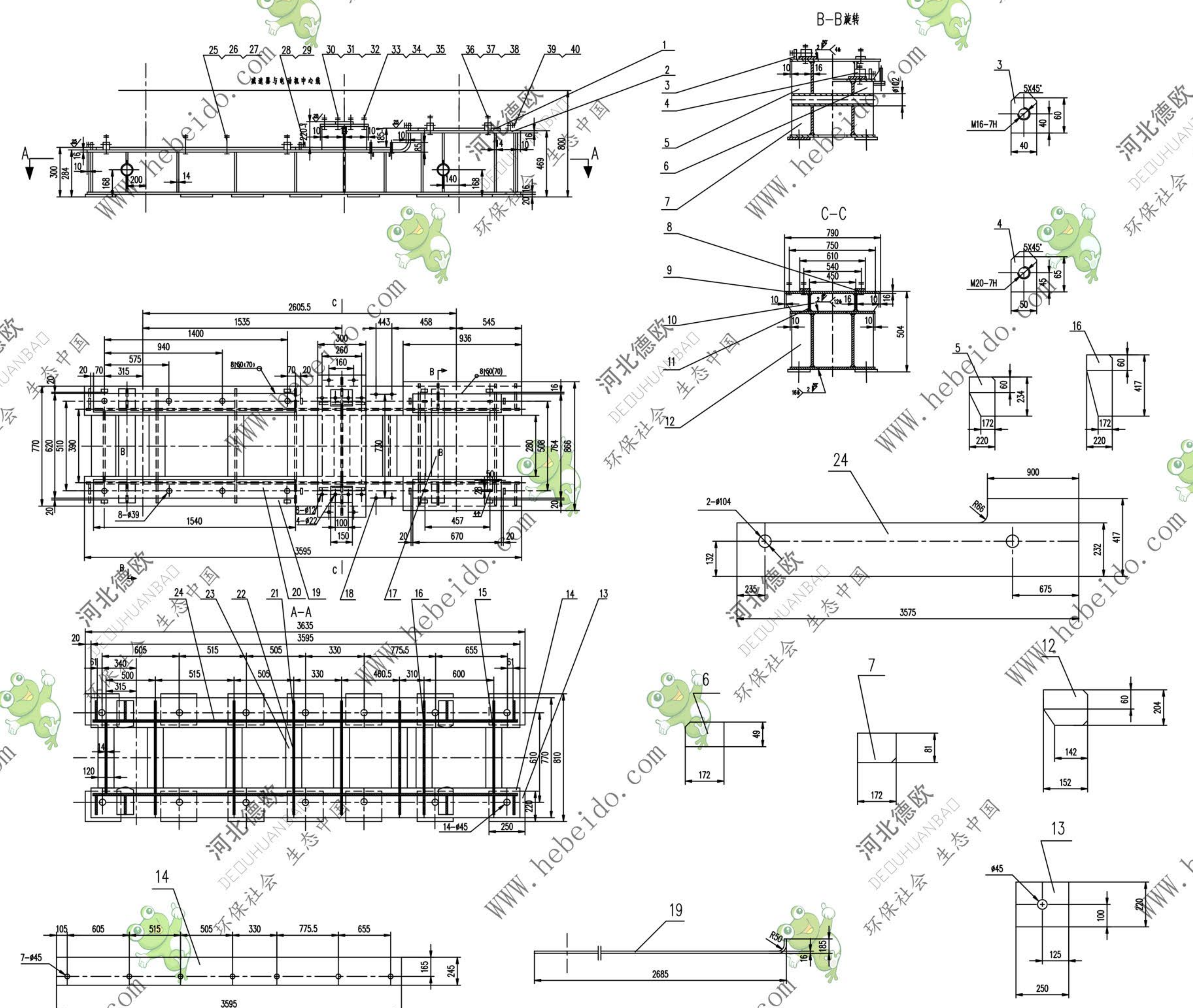
标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 所有下料周边表面粗糙度 100/
2. 未注焊缝均为连续角焊，焊缝高度为被焊件最小厚度.
3. 所有孔表面粗糙度为 25/
4. 未注倒角20x45°.
5. 本架体应符合GB10595-89中3.11的规定.
6. 挡板圆钢组装后焊接.

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总重量 (kg)	附注
40	GB41-86	螺母M16	8		0.034	0.272	
39	GB85-88	螺钉 M16X80	8		0.125	1	
38	GB97.1-85	垫圈24	4		0.032	0.128	
37	GB41-86	螺母M24	8		0.112	0.896	
36	GB5780-86	螺栓 M24X150	4		0.689	2.756	
35	GB93-87	垫圈10	6		0.003	0.018	
34	GB41-86	螺母M10	6		0.011	0.066	
33	GB5784-86	螺栓M10X50	6		0.036	0.216	
32	GB97.1-85	垫圈 20	4		0.017	0.068	
31	GB41-86	螺母 M20	8		0.062	0.496	
30	GB5784-86	螺栓M20x100	4		0.304	1.216	
29	GB41-86	螺母 M20	8		0.062	0.496	
28	GB85-88	螺钉M20X80	8		0.210	1.68	
27	GB97.1-85	垫圈 36	8		0.092	0.736	
26	GB41-86	螺母M36	16		0.371	5.936	
25	GB5780-86	螺栓 M36X200	8		2.332	18.66	
24		钢板δ16	2	Q235-A	123	246	
23		钢板16X120X(280)	16	Q235-A	4.193	67.08	
22		钢板14X232X374	6	Q235-A	9.475	56.85	
21		钢板(14)X172X232	12	Q235-A	4.358	52.29	
20		钢板(76)x150X1540	2	Q235-A	32.6	65.3	
19		角钢16X245X2831	2	Q235-A	87.1	174	
18		圆钢16X85	4	20	0.134	0.536	
17		管ø102X12X750	2	Q235-A	19.97	39.94	
16		钢板δ14	6	Q235-A	7.832	46.99	
15		钢板14X374X417	2	Q235-A	17.03	34.06	
14		钢板δ16	2	Q235-A	109	218	
13		钢板20X220X250	14	Q235-A	7.722	108.1	
12		钢板δ14	2	Q235-A	3.23	6.46	
11		钢板16X204X280	2	Q235-A	6.3	12.6	
10		钢板14X204X434	1	Q235-A	7.298	7.298	
9		钢板16x300X790	1	Q235-A	29.57	29.57	
8		钢板(16)X80X150	2	Q235-A	1.7	3.4	
7		钢板δ14	4	Q235-A	1.521	6.084	
6		钢板δ14	2	Q235-A	0.92	1.84	
5		钢板δ14	2	Q235-A	5.2	10.4	
4		挡板δ20	8	Q235-A	0.468	3.744	
3		挡板δ16	8	Q235-A	0.275	2.2	
2		钢板16X293X936	2	Q235-A	34.45	68.9	
1		钢板(16)X200X670	2	Q235-A	16.96	33.9	

合同号		驱动装置架 III.IV型	J321Z1149
设计	工艺会审		图样标记 / 重量 kg: 1330 / 比例
校对	批准		
复核	图形输入	部件	共 页
标准化检查	日期		第 页

A1 图纸文件名 321149

WWW.hebeido.com 河北德欧 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国