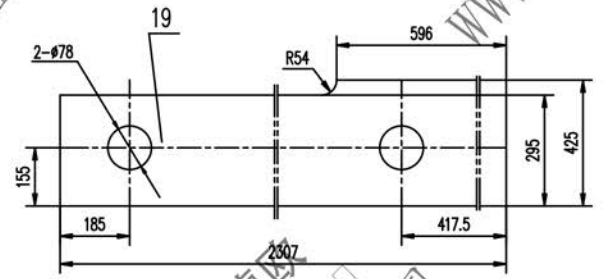
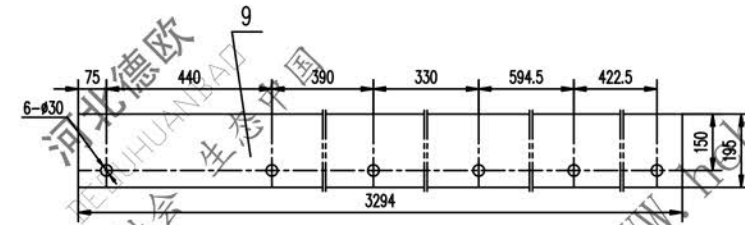
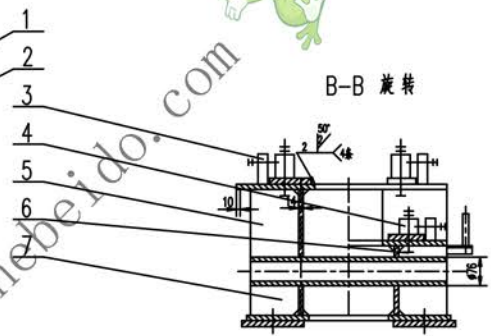
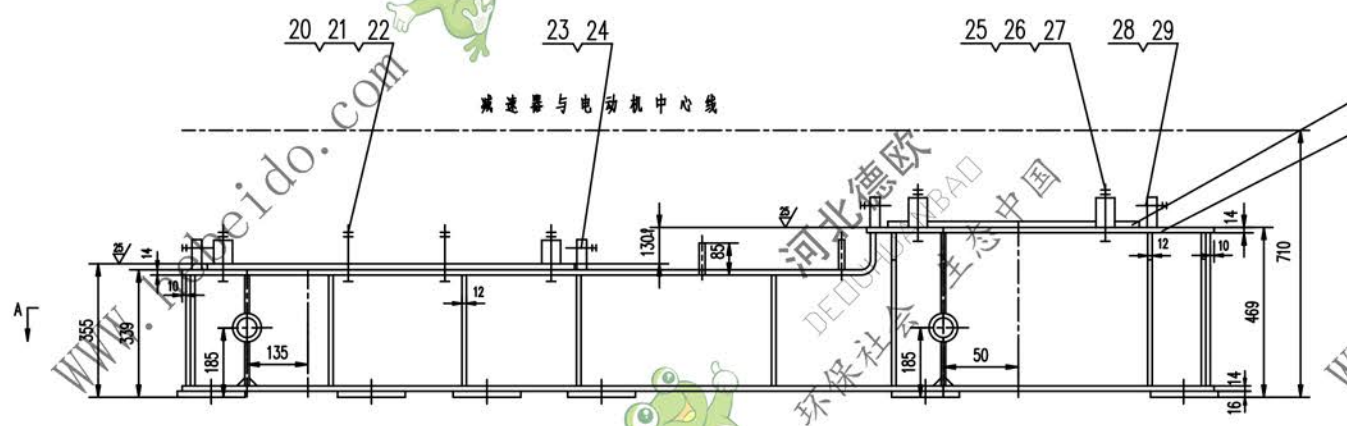
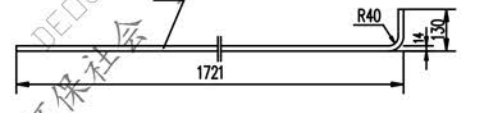
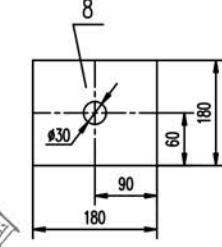
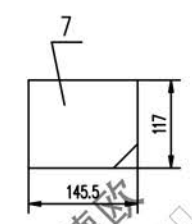
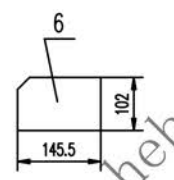
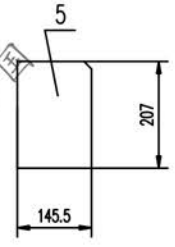
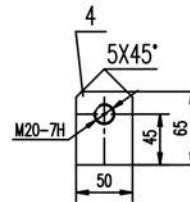
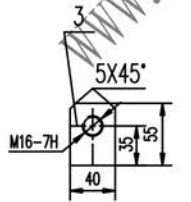
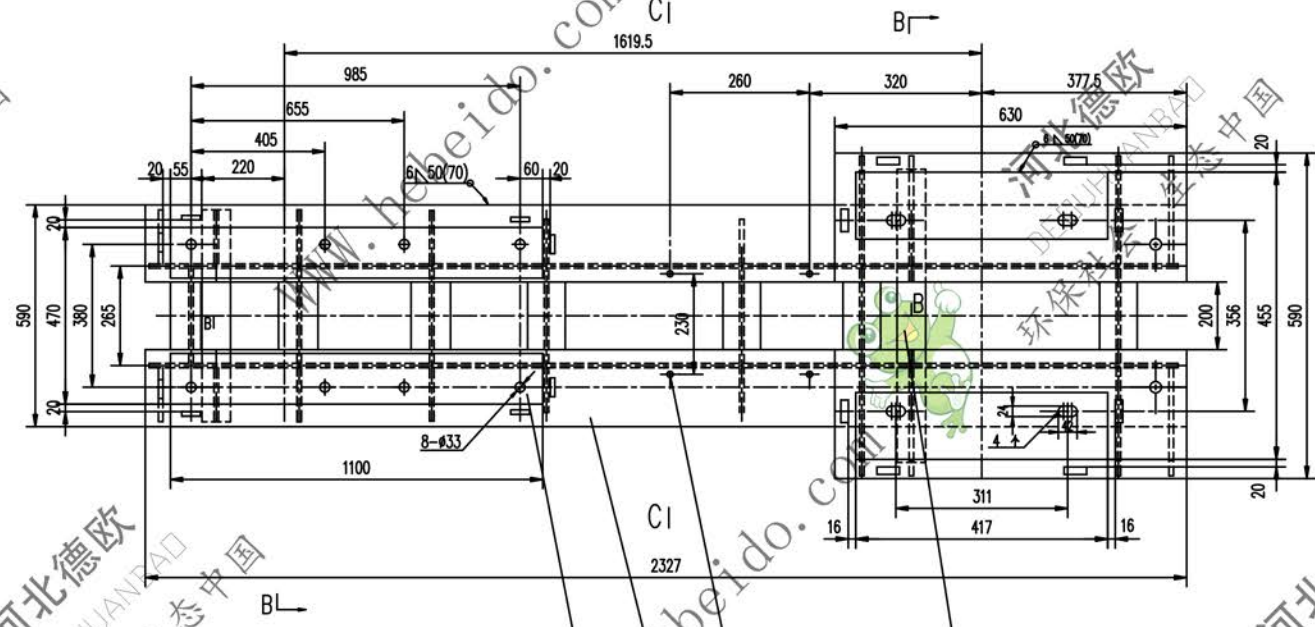


标记	文件号	修改内容	签名	日期



- 技术要求
1. 所有下料用火焰切割
 2. 未注焊缝均为连续角焊, 焊缝高度为被焊件最小厚度
 3. 所有孔表面倒角为 R5
 4. 未注圆角 15X45°
 5. 涂装前须经防锈处理
 6. 本图符合 GB10599-8 标准



序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
29	GB41-86	螺母	M16	8	—	0.034	0.272
28	GB85-88	螺钉	M16X80	8	—	0.125	1.000
27	GB97.1-85	垫圈	16	4	—	0.011	0.044
26	GB41-86	螺母	M16	8	—	0.034	0.272
25	GB5780-86	螺栓	M16X110	4	—	0.204	0.816
24	GB41-86	螺母	M20	8	—	0.062	0.496
23	GB85-88	螺钉	M20X80	8	—	0.210	1.680
22	GB97.1-85	垫圈	30	8	—	0.054	0.432
21	GB41-86	螺母	M30	16	—	0.234	3.744
20	GB5780-86	螺栓	M30X160	8	—	1.224	9.792
19		钢板	S14	2	Q235-A	82.3	164.6
18		钢板	14X100X(200)	14	Q235-A	2.198	30.77
17		钢板	12X251X295	5	Q235-A	7	35
16		钢板	12X145.5X295	10	Q235-A	4.043	40.43
15		钢板	(16)X120X1100	2	Q235-A	16.6	33.2
14		钢板	14X195X1817	2	Q235-A	38.9	77.8
13		圆钢	16X85	4	20	0.134	0.536
12		管	φ76X12X570	2	Q235-A	10.8	21.6
11		钢板	12X145.5X425	6	Q235-A	5.825	34.95
10		钢板	12X251X425	2	Q235-A	10.1	20.2
9		钢板	S14	2	Q235-A	49.9	99.8
8		钢板	16X180X180	12	Q235-A	4.069	48.82
7		钢板	S12	4	Q235-A	1.604	6.416
6		钢板	S12	2	Q235-A	1.398	2.796
5		钢板	S12	2	Q235-A	3.18	6.36
4		挡块	S20	8	Q235-A	0.46	3.69
3		挡块	S6	8	Q235-A	0.25	2.0
2		钢板	14X195X630	2	Q235-A	13.5	27.0
1		钢板	(16)X100X417	2	Q235-A	5.24	10.48

驱动装置架

I. II 型

零件

合同号: J121207

设计: 审核: 工艺会审: 批准: 日期: 共 58 页 第 58 页