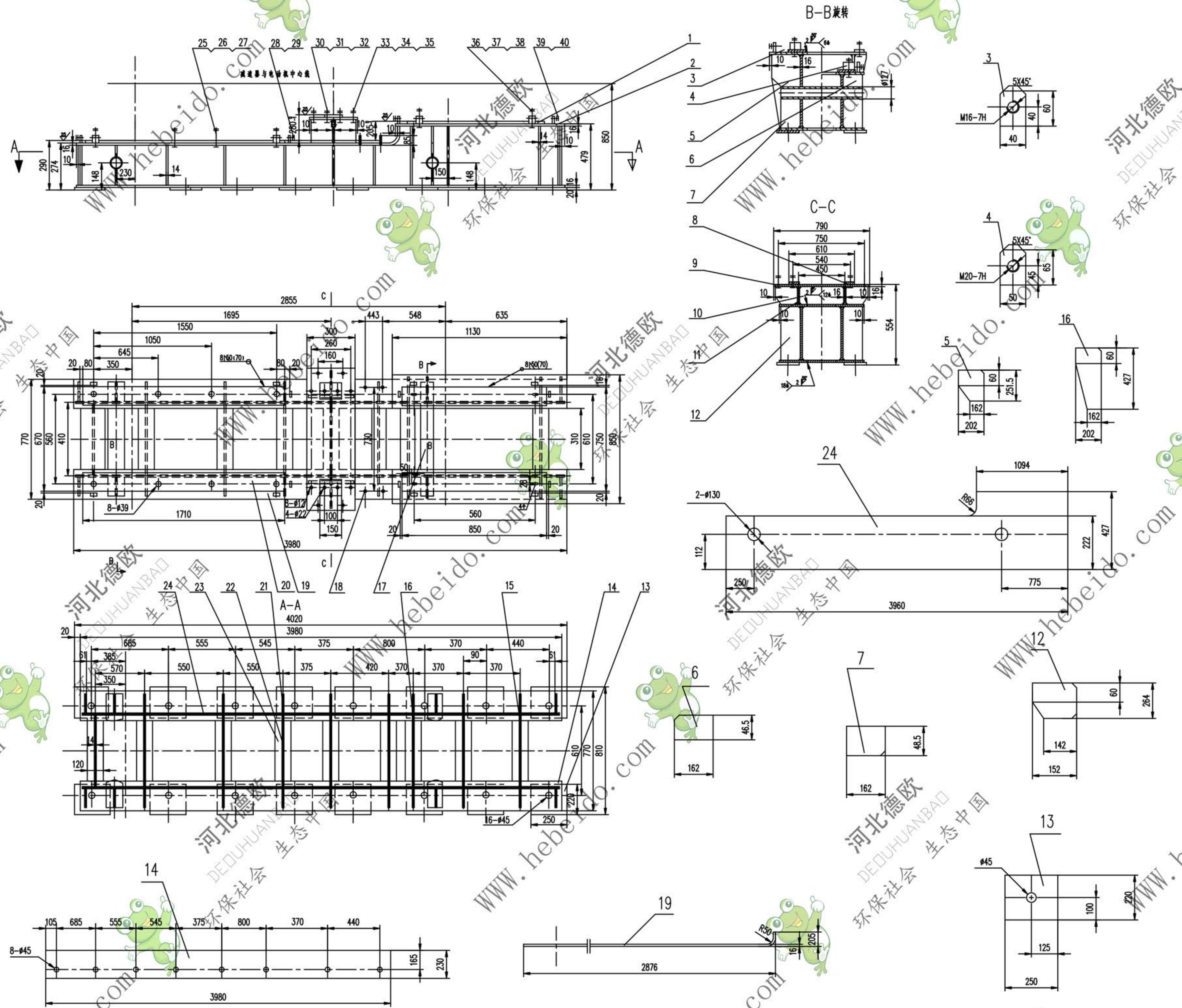
标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 所有下料周边表面粗糙度 100/
2. 未注焊缝均为连续角焊，焊缝高度为被焊件最小厚度。
3. 所有孔表面粗糙度为 25/
4. 未注倒角20x45°.
5. 本架体应符合GB10595—89中3.11的规定。
6. 挡板圆钢组装后焊接。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重 (kg)	附注
40	GB41-86	螺母 M16	8		0.034	0.272	
39	GB85-88	螺钉 M16X80	8		0.125	1	
38	GB97.1-85	垫圈 24	4		0.032	0.128	
37	GB41-86	螺母 M24	8		0.112	0.896	
36	GB5780-86	螺栓 M24X150	4		0.689	2.756	
35	GB93-87	垫圈 10	6		0.003	0.018	
34	GB41-86	螺母 M10	6		0.011	0.066	
33	GB5784-86	螺栓 M10X50	6		0.036	0.216	
32	GB97.1-85	垫圈 20	4		0.017	0.068	
31	GB41-86	螺母 M20	8		0.062	0.496	
30	GB5784-86	螺栓 M20x100	4		0.304	1.216	
29	GB41-86	螺母 M20	8		0.062	0.496	
28	GB85-88	螺钉 M20X80	8		0.210	1.68	
27	GB97.1-85	垫圈 36	8		0.092	0.736	
26	GB41-86	螺母 M36	16		0.371	5.936	
25	GB5780-86	螺栓 M36X220	8		2.332	18.65	
24		钢板δ16	2	Q235-A	135.3	270.6	
23		钢板16X120X(310)	18	Q235-A	4.643	83.57	
22		钢板14X222X394	6	Q235-A	9.552	57.31	
21		钢板14X162X222	12	Q235-A	3.927	47.12	
20		钢板(16)x160X1710	2	Q235-A	38.67	77.33	
19		角钢16X230X3041	2	Q235-A	87.86	175.72	
18		圆钢 16X85	4	20	0.134	0.536	
17		管ø127X16X750	2	Q235-A	32.9	65.8	
16		钢板δ14	8	Q235-A	8.611	68.88	
15		钢板14X394X427	3	Q235-A	18.49	55.47	
14		钢板δ16	2	Q235-A	113	226	
13		钢板20X220X250	16	Q235-A	7.722	123.5	
12		钢板δ14	2	Q235-A	4.267	8.534	
11		钢板16X264X280	2	Q235-A	9.225	18.45	
10		钢板14X264X434	1	Q235-A	12.51	12.51	
9		钢板16x300X790	1	Q235-A	29.57	29.57	
8		钢板(16)X80X150	2	Q235-A	1.7	3.4	
7		钢板δ14	4	Q235-A	1.433	5.732	
6		钢板δ14	2	Q235-A	0.69	1.38	
5		钢板δ14	2	Q235-A	4.98	9.96	
4		挡板δ20	8	Q235-A	0.468	3.744	
3		挡板δ16	8	Q235-A	0.275	2.2	
2		钢板16X270X1130	2	Q235-A	38.07	76.15	
1		钢板(16)X190X850	2	Q235-A	22.8	45.6	

合同号		驱动装置架 III.IV型	J321Z1174	
设计	工艺会审	部件	图样标记	重量 kg 1504 / 比例
校对	批准			共 页
复核	图形输入			第 页
标准化检查	日期			

J321Z1174

321174 图纸文件名 A1