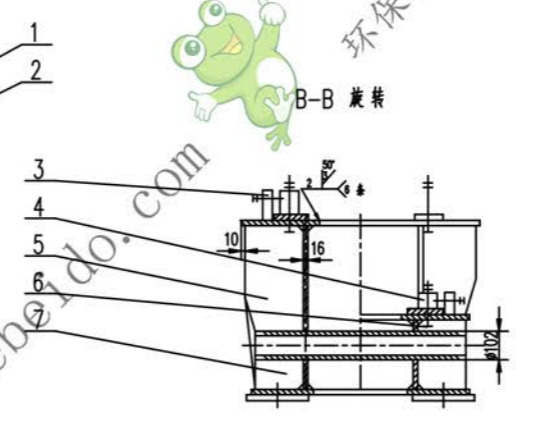
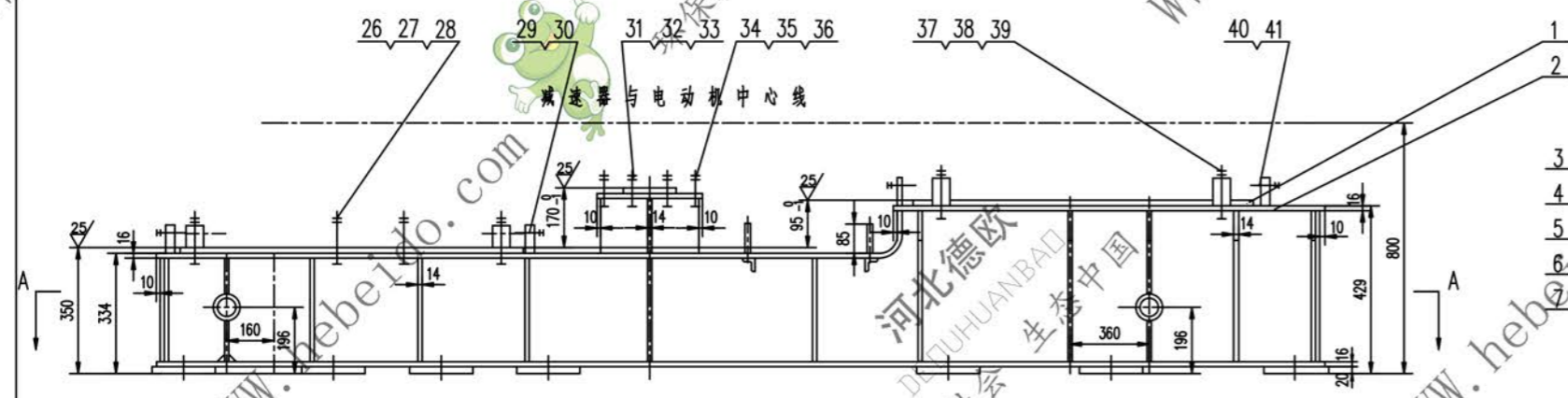
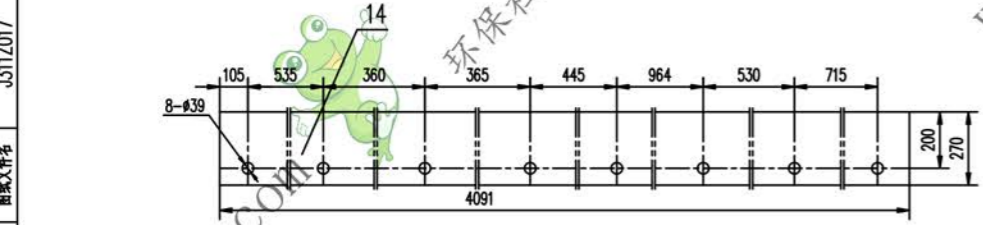
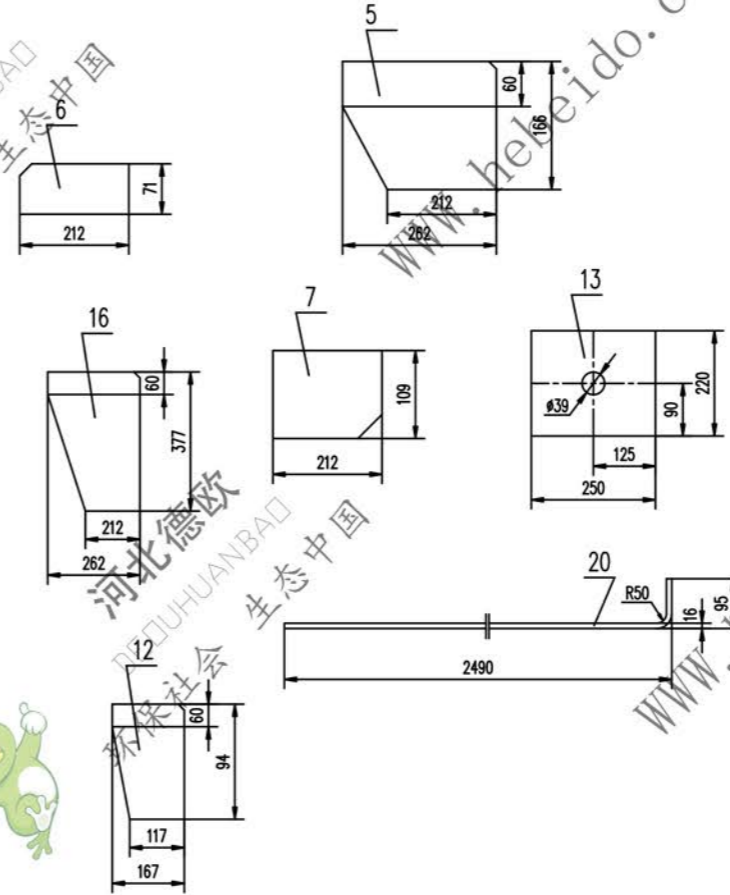
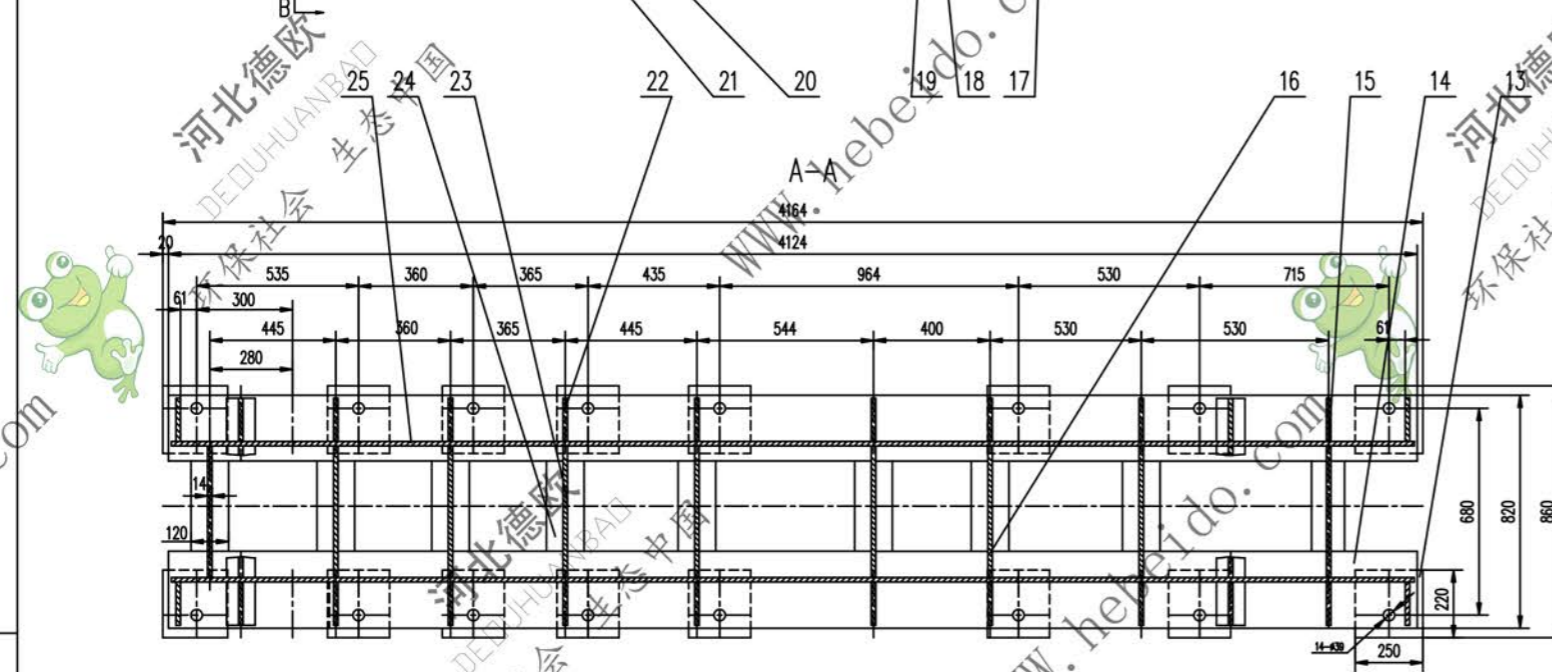
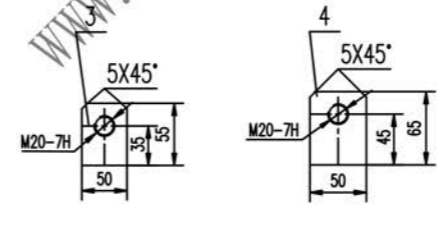
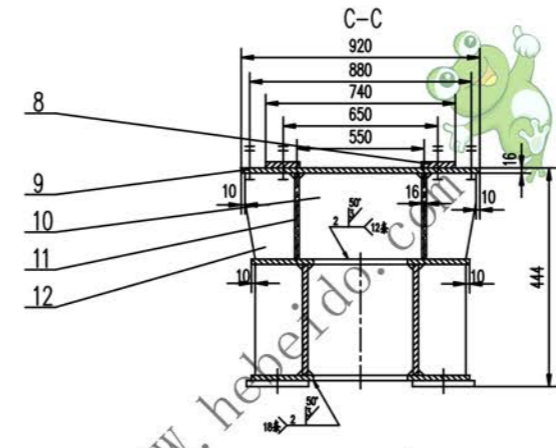
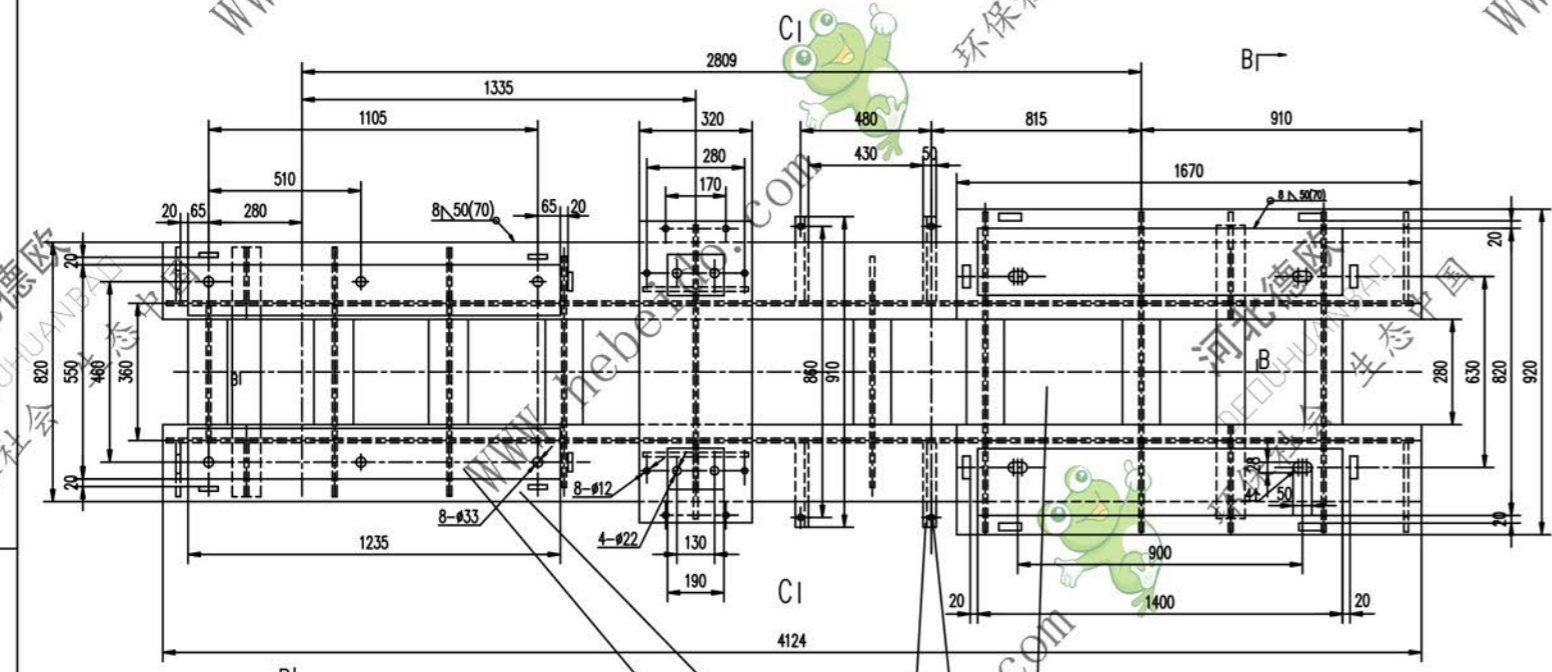
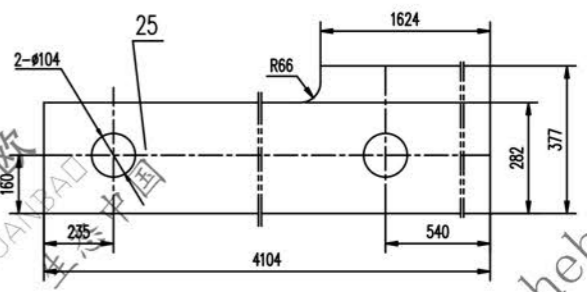


J311Z 017



标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 所有下料表面面粗糙度 Ra
2. 未注焊缝均为连续角焊, 焊缝高度为设计件最小厚度
3. 所有孔表面面粗糙度为 Ra
4. 未注倒角 20X45°
5. 抽芯圆销装配后淬硬
6. 本架体涂装符合 GB10598 中 B 级涂装 1

41	GB41-86	螺母	M20	8	—	0.062	0.496
40	GB85-88	螺母	M20X80	8	—	0.210	1.680
39	GB97.1-85	垫圈	24	4	—	0.032	0.128
38	GB41-86	螺母	M24	8	—	0.112	0.896
37	GB5780-86	螺栓	M24X130	4	—	0.597	2.388
36	GB93-87	垫圈	10	6	—	0.003	0.018
35	GB41-86	螺母	M10	6	—	0.011	0.066
34	GB5784-86	螺栓	M10X50	6	—	0.036	0.216
33	GB97.1-85	垫圈	20	4	—	0.017	0.068
32	GB41-86	螺母	M20	8	—	0.062	0.496
31	GB5784-86	螺栓	M20X110	4	—	0.334	1.336
30	GB41-86	螺母	M20	8	—	0.062	0.496
29	GB85-88	螺母	M20X80	8	—	0.210	1.680
28	GB97.1-85	垫圈	30	8	—	0.054	0.432
27	GB41-86	螺母	M30	16	—	0.026	0.416
26	GB5780-86	螺栓	M30X180	8	—	1.377	11.02
25	钢板	δ16	2	Q235-A	461.6	323.3	
24	钢板	16X120X(280)	18	Q235-A	4.22	75.97	
23	钢板	14X282X344	6	Q235-A	10.66	63.97	
22	钢板	14X212X282	12	Q235-A	6.57	78.8	
21	钢板	(16)X125X1235	2	Q235-A	21.8	43.6	
20	钢板	16X270X2545	2	Q235-A	83.2	166.4	
19	角钢	50X50X5-267	4	Q235-A	1.01	4.04	
18	圆钢	16X85	4	20	0.134	0.536	
17	管	φ102X12X800	2	Q235-A	21.31	42.62	
16	钢板	δ14	8	Q235-A	10	80	
15	钢板	14X344X377	3	Q235-A	14.16	42.48	
14	钢板	δ16	2	Q235-A	138.4	276.8	
13	钢板	20X220X250	16	Q235-A	7.722	123.5	
12	钢板	δ14	2	Q235-A	2.731	5.462	
11	钢板	16X94X300	2	Q235-A	3.707	7.413	
10	钢板	14X94X534	1	Q235-A	5.773	5.773	
9	钢板	16X320X920	1	Q235-A	36.74	36.74	
8	钢板	(16)X100X190	2	Q235-A	2.7	5.4	
7	钢板	δ14	4	Q235-A	2.523	10.09	
6	钢板	δ14	2	Q235-A	1.644	3.288	
5	钢板	δ14	2	Q235-A	4.5	9	
4	挡板	δ20	8	Q235-A	0.485	3.664	
3	挡板	δ16	8	Q235-A	0.380	3.040	
2	钢板	16X320X1670	2	Q235-A	67.1	134.2	
1	钢板	(16)X250X1400	2	Q235-A	49.5	99	

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
合用号					J311Z 017		
设计					III 型		
审核					IV 型		
制图					零件		
日期					共 4 页		
					第 4 页		

A11 图版文件号 J311Z017