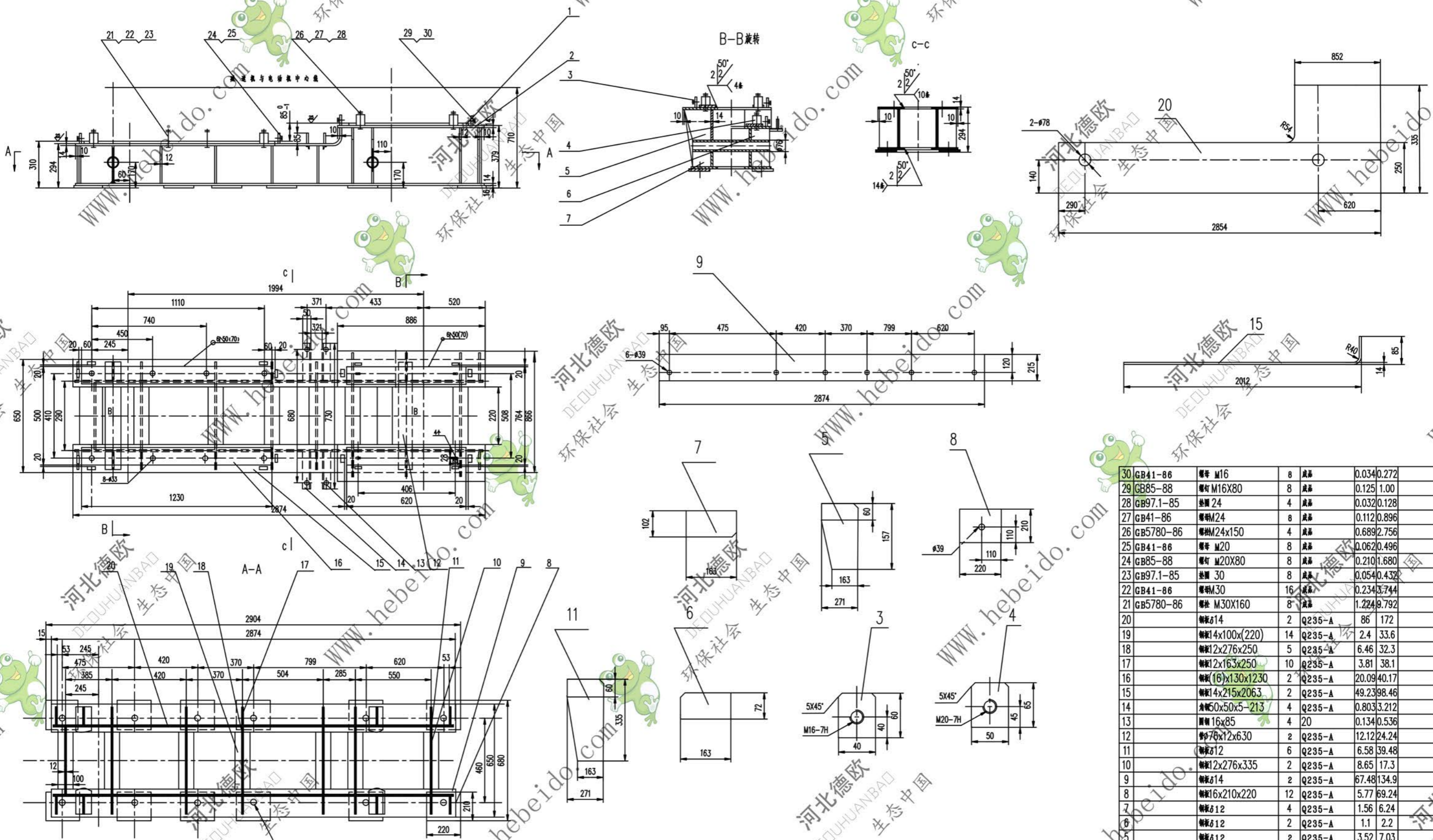


标记	文件号	修改内容	签名	日期
----	-----	------	----	----



- 技术要求
1. 所有下料端面垂直度
 2. 未注焊缝均为连续角焊, 焊脚高度为被焊件最小厚度。
 3. 所有孔表面圆度为 ϕ
 4. 未注倒角15x45°。
 5. 轴板侧板后焊接
 6. 本架体按GB10595-89中3.11的规定。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
30	GB41-86	螺母 M16	8	成品	0.034	0.272	
29	GB85-88	螺钉 M16X80	8	成品	0.125	1.00	
28	GB97.1-85	垫圈 24	4	成品	0.032	0.128	
27	GB41-86	螺母M24	8	成品	0.112	0.896	
26	GB5780-86	螺栓M24x150	4	成品	0.689	2.756	
25	GB41-86	螺母 M20	8	成品	0.062	0.496	
24	GB85-88	螺钉 M20X80	8	成品	0.210	1.680	
23	GB97.1-85	垫圈 30	8	成品	0.054	0.432	
22	GB41-86	螺母M30	16	成品	0.234	3.744	
21	GB5780-86	螺栓 M30X160	8	成品	1.224	9.792	
20		钢板 δ 14	2	Q235-A	86	172	
19		钢板14x100x(220)	14	Q235-A	2.4	33.6	
18		钢板12x276x250	5	Q235-A	6.46	32.3	
17		钢板12x163x250	10	Q235-A	3.81	38.1	
16		钢板(16)x130x1230	2	Q235-A	20.09	40.17	
15		钢板14x215x2063	2	Q235-A	49.23	98.46	
14		角钢50x50x5-213	4	Q235-A	0.803	3.212	
13		圆钢 ϕ 16x85	4	20	0.134	0.536	
12		轴 ϕ 76x12x630	2	Q235-A	12.12	24.24	
11		钢板 δ 12	6	Q235-A	6.58	39.48	
10		钢板12x276x335	2	Q235-A	8.65	17.3	
9		钢板 δ 14	2	Q235-A	67.48	134.9	
8		钢板16x210x220	12	Q235-A	5.77	69.24	
7		钢板 δ 12	4	Q235-A	1.56	6.24	
6		钢板 δ 12	2	Q235-A	1.1	2.2	
5		钢板 δ 12	2	Q235-A	3.52	7.03	
4		抄板 δ 20	8	Q235-A	0.47	3.76	
3		抄板 δ 16	8	Q235-A	0.28	2.24	
2		钢板14x323x886	2	Q235-A	31.5	63	
1		钢板(16)x245x620	2	Q235-A	19.08	38.16	

合同号

驱动装置架 I II 型

图样标记 J121052

重量 kg 845

比例

共 1 页

第 1 页