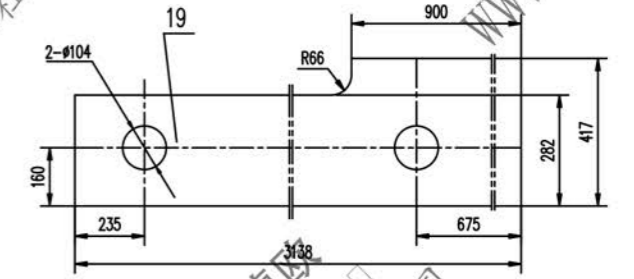
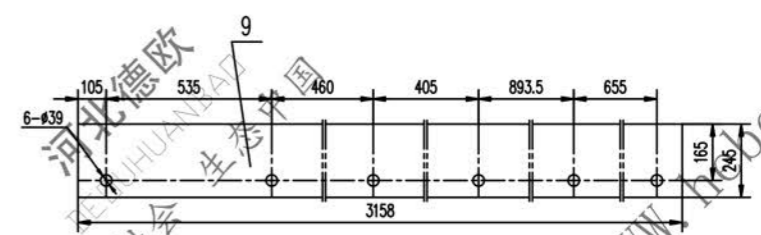
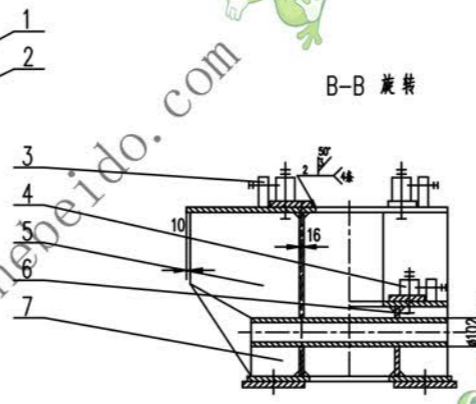
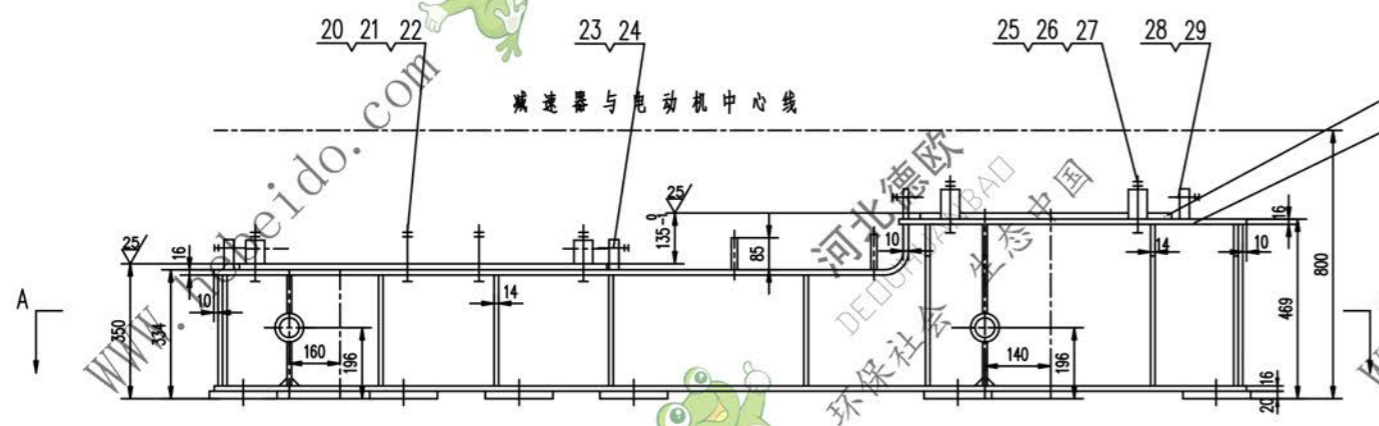
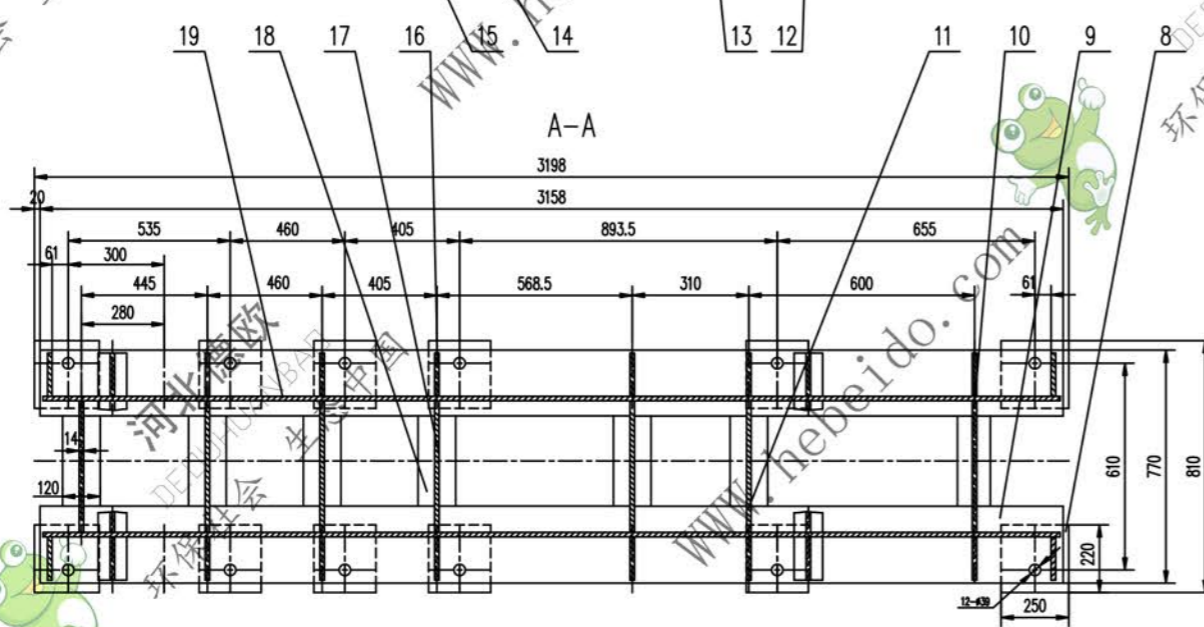
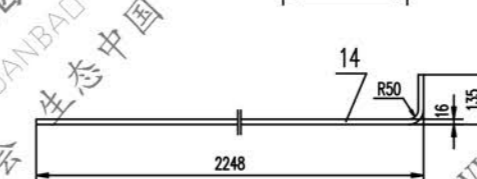
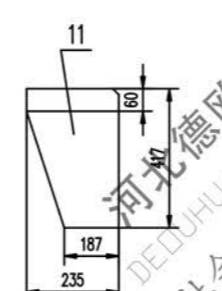
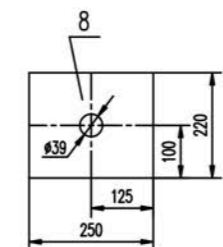
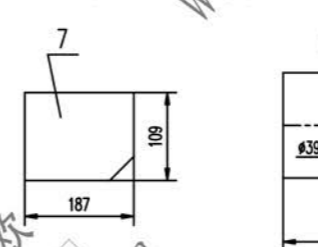
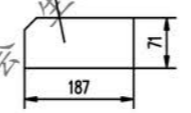
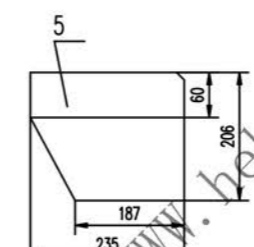
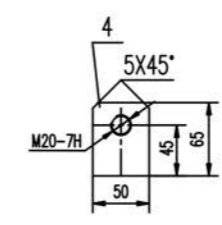
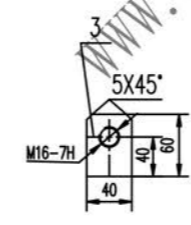
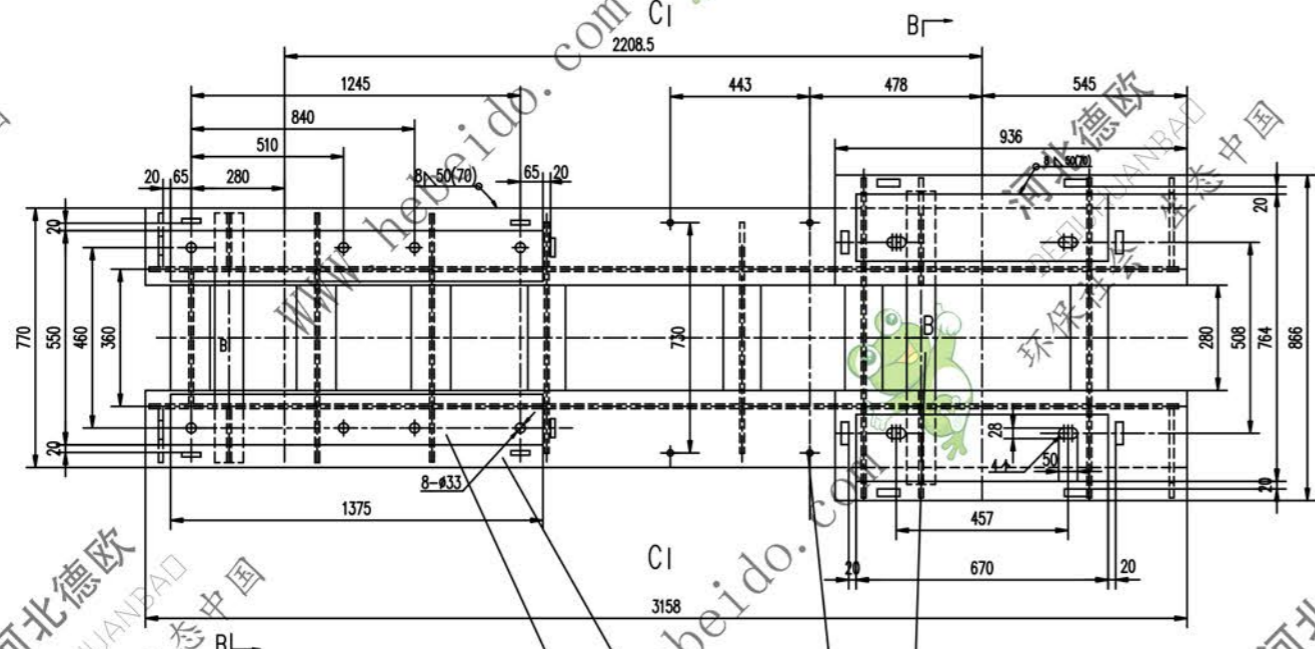


标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 所有下料表面表面粗糙度 R_a
2. 未注焊缝均为连续角焊, 焊缝高度为设计件最小厚度
3. 所有孔表面粗糙度为 R_a
4. 未注倒角 $20 \times 45^\circ$
5. 轴颈圆角后焊接
6. 本图按 GB10599-88 编制



序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
29	GB41-86	螺母	M16	8	—	0.034	0.272
28	GB85-88	螺钉	M16X80	8	—	0.125	1.0
27	GB97.1-85	垫圈	24	4	—	0.032	0.128
26	GB41-86	螺母	M24	8	—	0.112	0.896
25	GB5780-86	螺栓	M24X150	4	—	0.689	2.756
24	GB41-86	螺母	M20	8	—	0.062	0.496
23	GB85-88	螺钉	M20X80	8	—	0.210	1.680
22	GB97.1-85	垫圈	30	8	—	0.054	0.432
21	GB41-86	螺母	M30	16	—	0.026	0.416
20	GB5780-86	螺栓	M30X180	8	—	1.377	11.02
19		钢板	$\delta 16$	2	Q235-A	121.9	243.8
18		钢板	16X120X(280)	14	Q235-A	4.20	58.8
17		钢板	14X282X344	5	Q235-A	10.66	53.3
16		钢板	14X187X282	10	Q235-A	5.75	57.59
15		钢板	(16)X125X1375	2	Q235-A	24.3	48.6
14		钢板	16X245X2344	2	Q235-A	70.85	141.7
13		圆钢	$\phi 16 \times 85$	4	20	0.134	0.536
12		管	$\phi 102 \times 12 \times 750$	2	Q235-A	19.97	39.94
11		钢板	$\delta 14$	6	Q235-A	9.83	58.98
10		钢板	14X344X417	2	Q235-A	15.66	31.33
9		钢板	$\delta 16$	2	Q235-A	94.4	188.8
8		钢板	20X220X250	12	Q235-A	7.722	92.66
7		钢板	$\delta 14$	4	Q235-A	2.229	8.916
6		钢板	$\delta 14$	2	Q235-A	1.450	2.900
5		钢板	$\delta 14$	2	Q235-A	4.94	9.87
4		挡条	$\delta 20$	8	Q235-A	0.458	3.664
3		挡条	$\delta 16$	8	Q235-A	0.275	2.200
2		钢板	16X293X936	2	Q235-A	34.45	68.9
1		钢板	(16)X210X670	2	Q235-A	19.88	39.76

合图号: J121054
 驱动装置架
 I. II 型
 设计: 审核: 工艺会审: 重量 kg 比例: 1:1
 校对: 批准: 输入: 共 4 页
 制图: 日期: 第 4 页