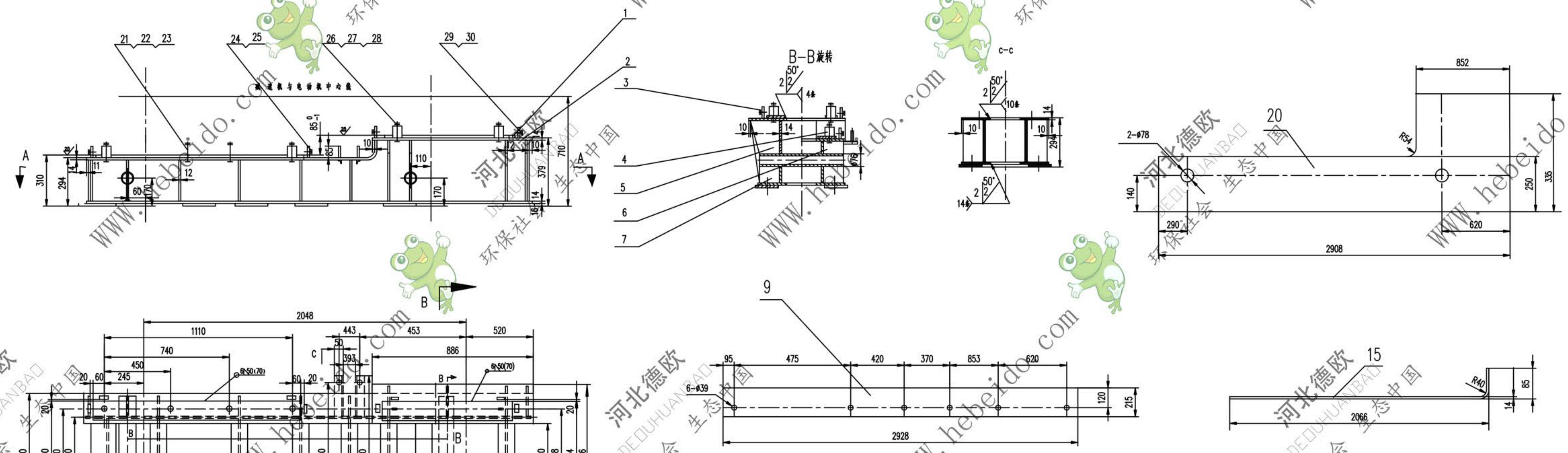
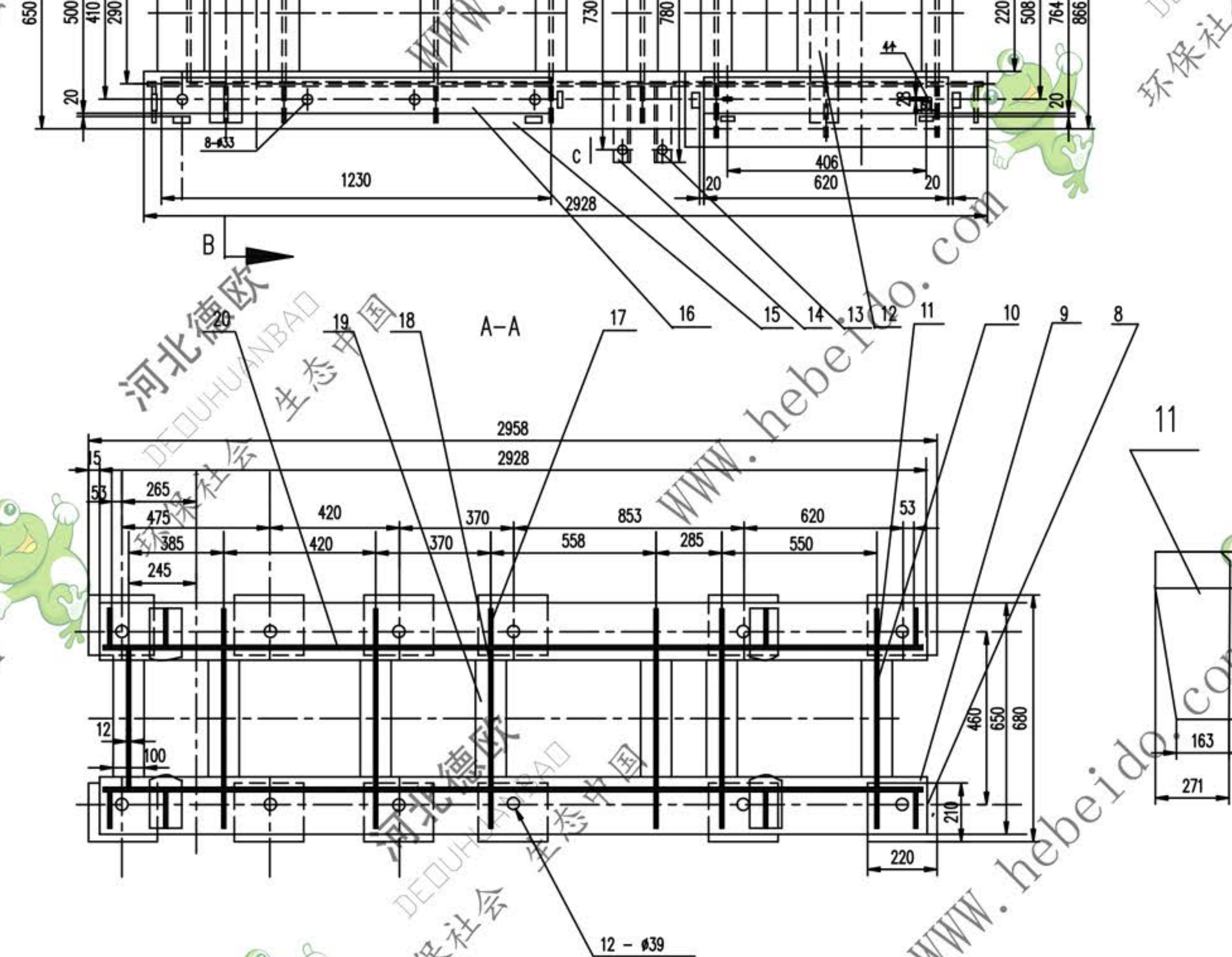
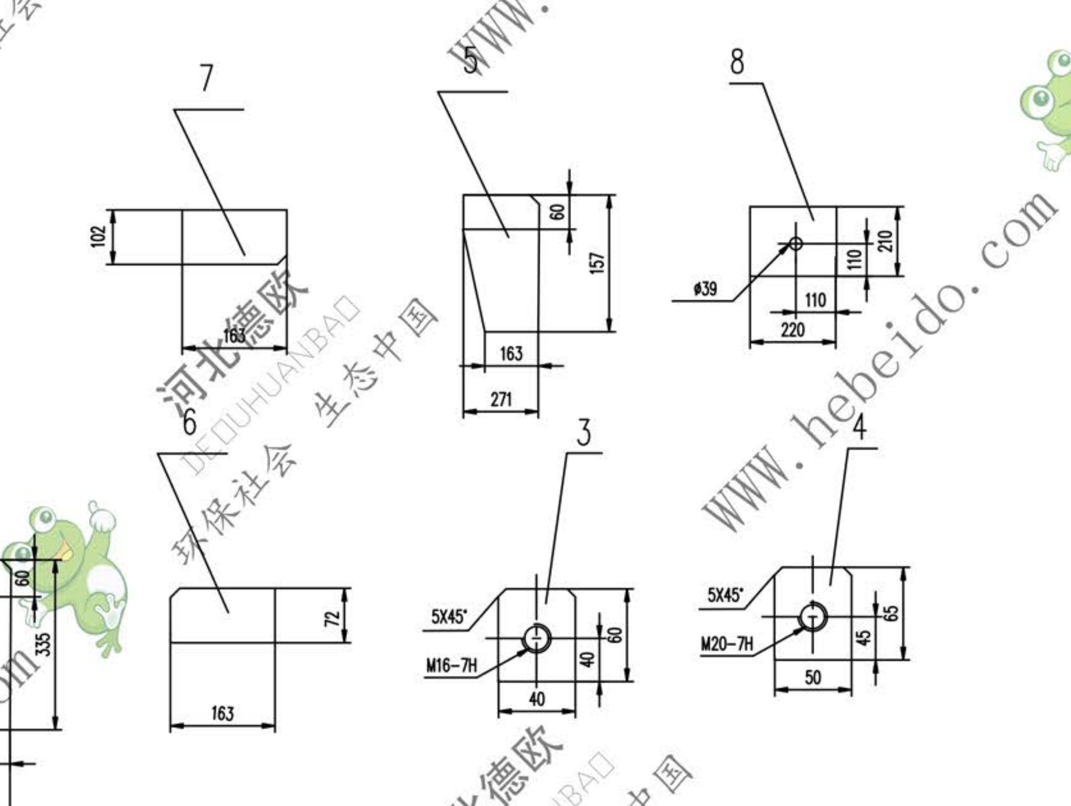
标记	文件号	修改内容	签名	日期







技术要求

1. 所有下料周边表面粗糙度 100
2. 未注焊缝均为连续角焊，焊缝高度为被焊件最小厚度.
3. 所有孔表面粗糙度为 25
4. 未注倒角15x45°.
5. 挡板圆钢组装后焊接
5. 本架体应符合GB10595-89中3.11的规定.

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
30	GB41-86	螺母 M16	8		0.034	0.272	
29	GB85-88	螺钉 M16X80	8		0.125	1.00	
28	GB97.1-85	垫圈 24	4		0.032	0.128	
27	GB41-86	螺母M24	8		0.112	0.896	
26	GB5780-86	螺栓M24x150	4		0.689	2.756	
25	GB41-86	螺母 M20	8		0.062	0.496	
24	GB85-88	螺栓 M20X80	8		0.210	1.680	
23	GB97.1-85	垫圈 30	8		0.054	0.324	
22	GB41-86	螺母M30	16		0.234	2.808	
21	GB5780-86	螺栓 M30X160	8		1.224	7.344	
20		钢板δ14	2	Q235-A	85.66	171.3	
19		钢板14x100x(220)	14	Q235-A	2.4	33.6	
18		钢板12x276x250	5	Q235-A	6.46	32.3	
17		钢板12x163x250	10	Q235-A	3.81	38.1	
16		钢板(16)x130x1230	2	Q235-A	20.09	40.17	
15		钢板14x215x2117	2	49	49.03	98.07	
14		角钢50x50x5-238	4	Q235-A	4.508	18.03	
13		圆钢16x85	4	20	0.134	0.536	
12		管ϕ76x12x630	2	Q235-A	12.12	24.24	
11		钢板δ12	6	Q235-A	7.15	42.92	
10		钢板12x276x335	2	Q235-A	8.65	17.3	
9		钢板δ14	2	Q235-A	67.65	135.3	
8		钢板16x210x220	12	Q235-A	5.77	69.24	
7		钢板δ12	4	Q235-A	1.56	6.24	
6		钢板δ12	2	Q235-A	1.1	2.2	
5		钢板δ12	2	Q235-A	3.52	7.03	
4		挡板δ20	8	Q235-A	0.47	3.76	
3		挡板δ16	8	Q235-A	0.28	2.24	
2		钢板14x323x886	2	Q235-A	31.5	63	
1		钢板(16)x245x620	2	Q235-A	19.08	38.16	

重量(kg)

合同号

驱动装置架

I II型

部件

J121192

图样标记	重量(kg)	比例
S	845	

设计 | 工艺会审 | 校对 | 批准 | 复核 | 图形输入 | 标准化检查 | 日期

共1页 第1页

A1 图纸文件名 J121192