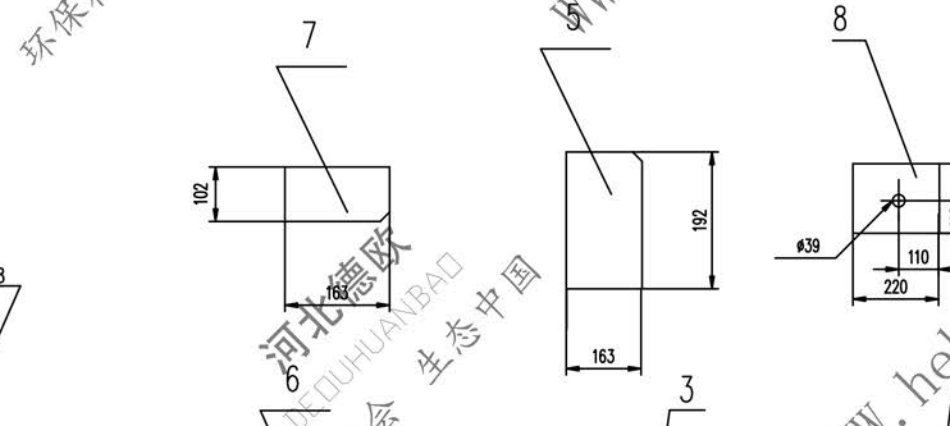
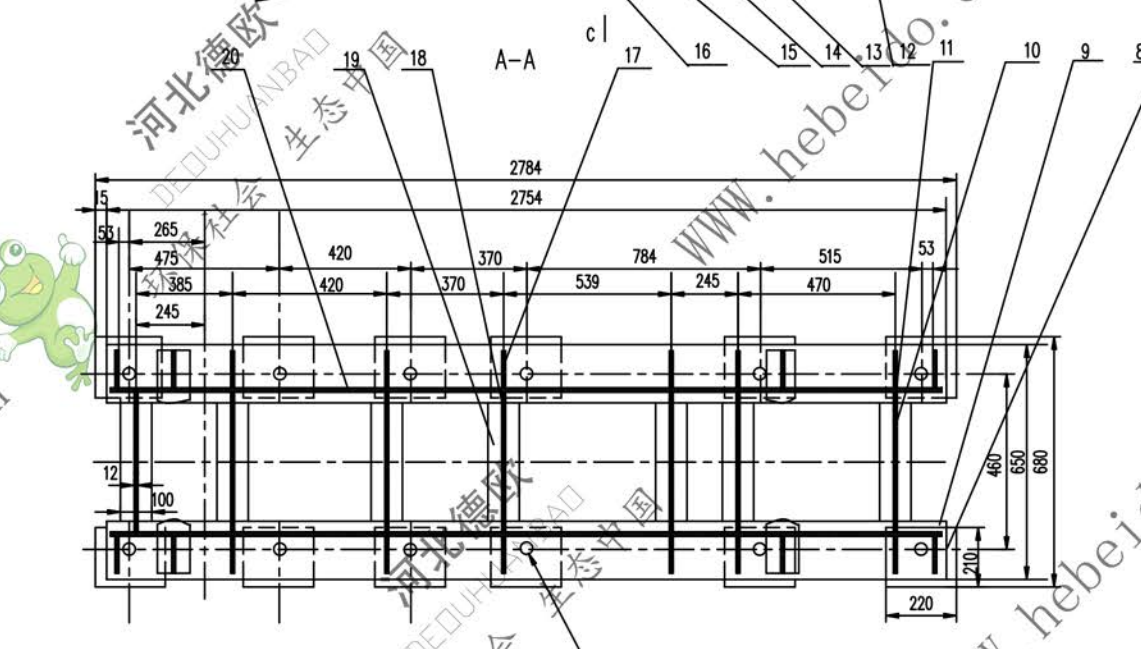
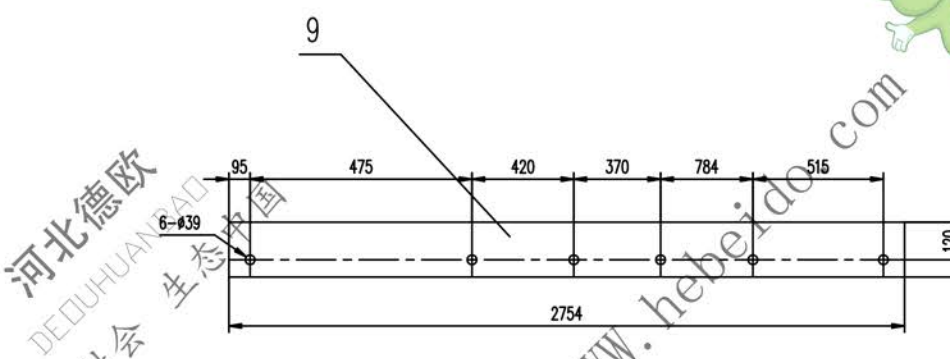
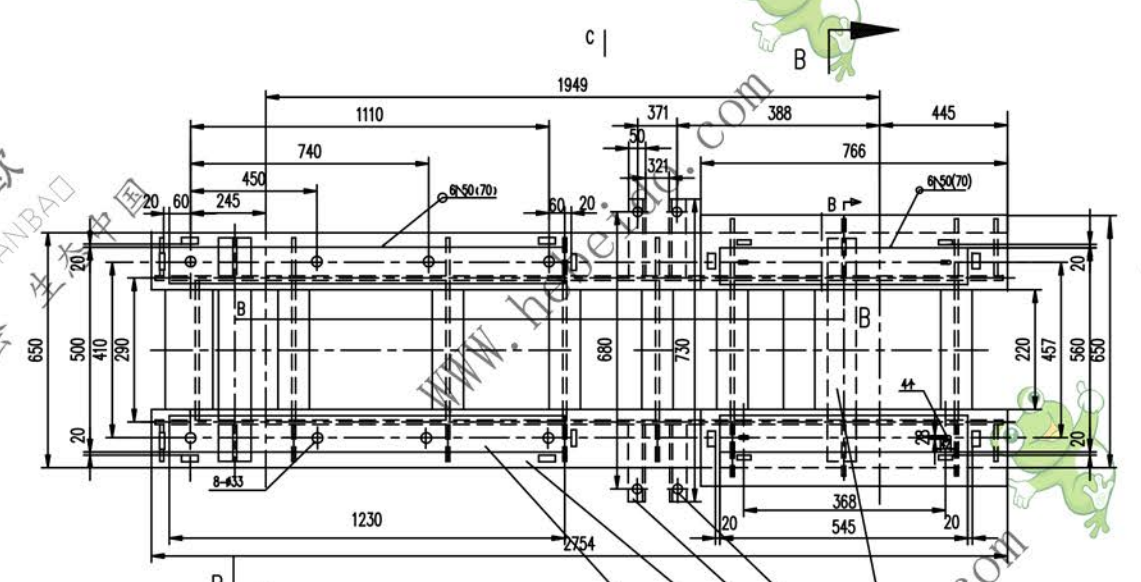
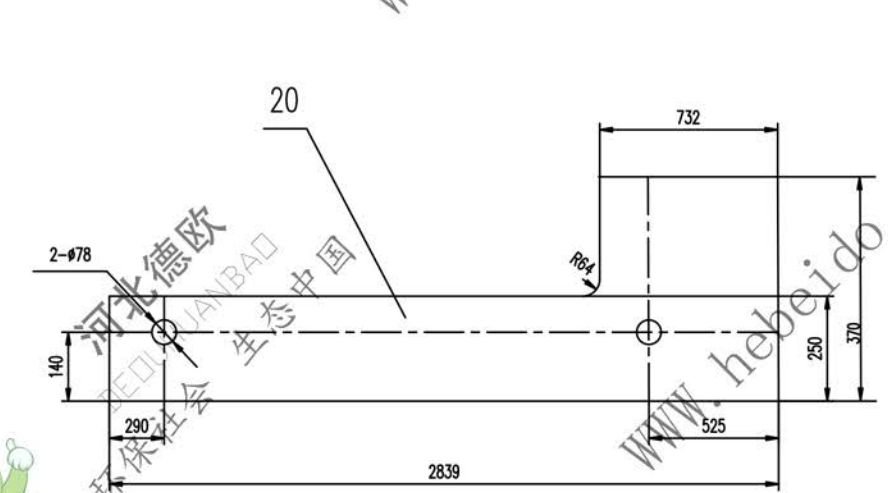
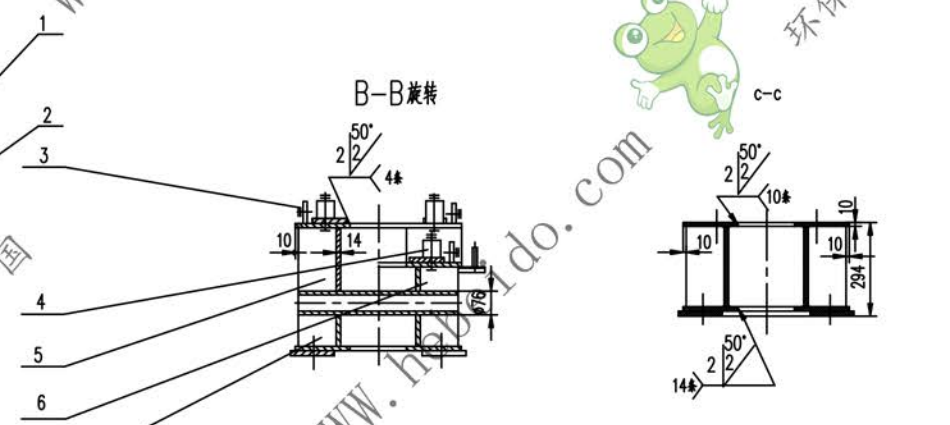
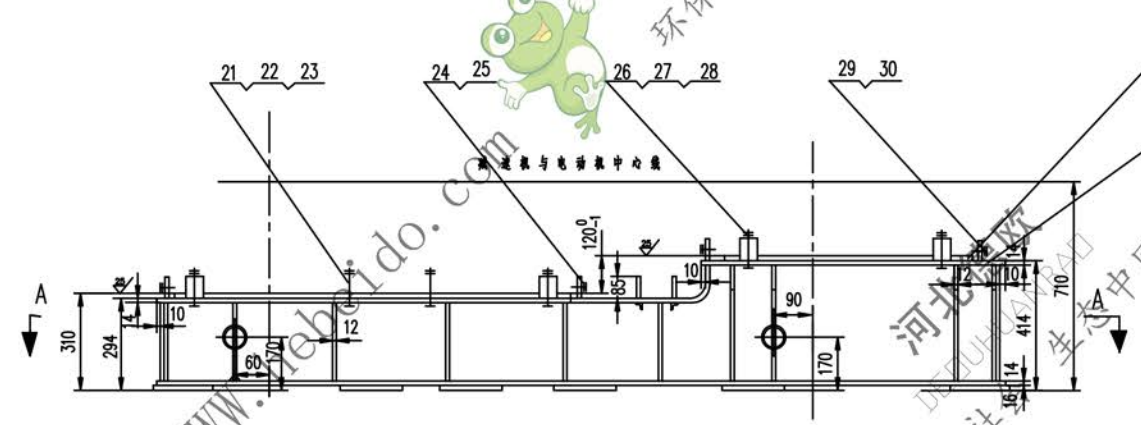
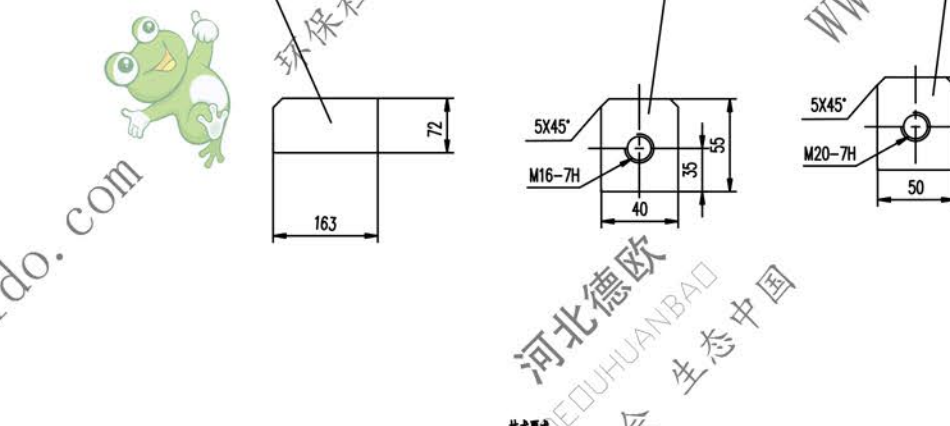
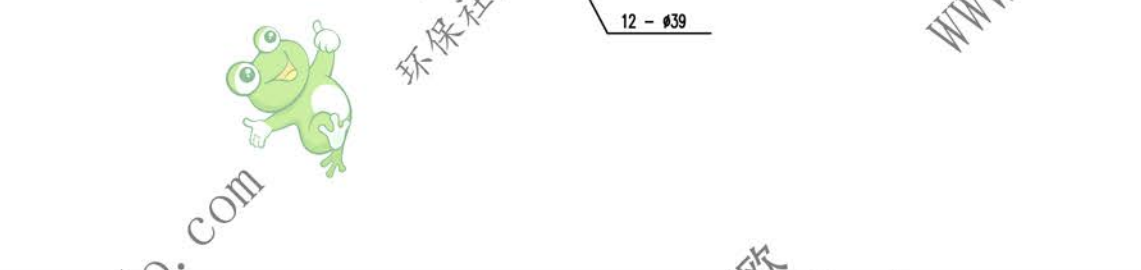


标记	文件号	修改内容	签名	日期



30	GB41-86	螺母 M16	8	成品	0.034	0.272
29	GB85-88	螺钉 M16X80	8	成品	0.125	1.00
28	GB97.1-85	垫圈 24	4	成品	0.032	0.128
27	GB41-86	螺母M24	8	成品	0.112	0.896
26	GB5784-86	螺栓M24x130	4	成品	0.395	1.58
25	GB41-86	螺母 M20	8	成品	0.062	0.496
24	GB85-88	螺栓 M20X80	8	成品	0.210	1.680
23	GB97.1-85	垫圈 30	8	成品	0.054	0.324
22	GB41-86	螺母M30	16	成品	0.234	2.808
21	GB5780-86	螺栓 M30X160	8	成品	1.224	7.344
20		钢板δ14	2	Q235-A	85.51	171.3
19		钢板14x100x(220)	14	Q235-A	2.4	33.6
18		钢板12x250x276	5	Q235-A	6.46	32.3
17		钢板12x163x250	10	Q235-A	3.81	38.1
16		钢板(16)x130x1230	2	Q235-A	20.09	40.17
15		钢板14x215x2094	2	49	50.06	100.1
14		角钢50x50x5-213	4	Q235-A	0.803	3.212
13		圆钢 16x85	4	20	0.134	0.536
12		槽钢76x12x630	2	Q235-A	12.12	24.24
11		槽钢12x163x370	6	Q235-A	5.68	34.09
10		槽钢12x276x370	2	Q235-A	9.62	19.24
9		钢板δ14	2	Q235-A	64.66	129.3
8		钢板16x210x220	12	Q235-A	5.77	69.24
7		钢板δ12	4	Q235-A	1.56	6.24
6		钢板δ12	2	Q235-A	1.1	2.2
5		钢板δ12	2	Q235-A	2.95	5.9
4		垫圈δ20	8	Q235-A	0.47	3.76
3		垫圈δ16	8	Q235-A	0.25	2.00
2		槽钢14x215x766	2	Q235-A	78.1	36.2
1		槽钢(16)x120x545	2	Q235-A	8.2	16.4



序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注

- 技术要求
1. 所有下料端面垂直度 $\frac{100}{100}$
 2. 未注焊缝均为连续角焊, 焊脚高度为设计件最小厚度。
 3. 所有孔表面垂直度为 $\frac{10}{100}$
 4. 未注倒角15x45°。
 5. 垫圈安装后不焊接
 5. 本架体按GB10595-89中3.11的规定。

驱动装置架 I II 型

J121210

重量 kg 比例

845

共 1 页

第 1 页