



标记	文件号	修改内容	签名	日期

- 技术要求
1. 所有下料用表面粗糙度 R_a
 2. 未注焊缝均为连续角焊, 焊缝高度为设计最小高度。
 3. 所有孔表面粗糙度为 R_a
 4. 未注倒角 $1.5 \times 45^\circ$ 。
 5. 挡铁面粗糙度后处理。
 6. 本架体应符合 GB10595-89 中 3.11 的规定。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
54	GB41-86	螺母 M16	8	成品	0.034	0.272	
53	GB85-88	螺钉 M16x80	8	成品	0.125	1.000	
52	GB97.1-85	垫圈 20	4	成品	0.017	0.068	
51	GB41-86	螺母 M20	8	成品	0.062	0.496	
50	GB5780-86	螺栓 M20x130	4	成品	0.395	1.58	
49	GB93-87	垫圈 10	6	成品	0.003	0.018	
48	GB41-86	螺母 M10	6	成品	0.011	0.066	
47	GB5780-86	螺栓 M10x50	6	成品	0.036	0.216	
46	GB97.1-85	垫圈 20	4	成品	0.017	0.068	
45	GB41-86	螺母 M20	8	成品	0.062	0.496	
44	GB5780-86	螺栓 M20x100	4	成品	0.304	1.216	
43	GB41-86	螺母 M20	8	成品	0.062	0.996	
42	GB85-88	螺钉 M20x80	8	成品	0.21	1.68	
41	GB97.1-85	垫圈 30	8	成品	0.054	0.432	
40	GB41-86	螺母 M30	16	成品	0.234	3.744	
39	GB5780-86	螺栓 M30x160	8	成品	1.244	9.952	
38	GB97.1-85	垫圈 24	4	成品	0.032	0.128	
37	GB41-86	螺母 M24	8	成品	0.112	0.896	
36	GB5784-86	螺栓 M24x150	4	成品	0.689	2.756	
35		钢板 $\delta 14$	1	Q235-A	7.362	7.362	
34		钢板 $\delta 17$	1	Q235-A	1.398	1.398	
33		角钢 $76 \times 12 \times 780$	1	Q235-A	14.77	14.77	
32		钢板 $14 \times 123 \times 435$	1	Q235-A	5.843	5.843	
31		钢板 $\delta 12$	1	Q235-A	12.91	25.82	
30		钢板 $14 \times 154 \times 435$	1	Q235-A	7.315	7.315	
29		钢板 $14 \times 260 \times 610$	1	Q235-A	17.32	17.32	
28		钢板 $(16) \times 175 \times 240$	2	Q235-A	5.28	10.55	
27		钢板 $\delta 14$	2	Q235-A	98.3	196.6	
26		钢板 $14 \times 100 \times (200)$	16	Q235-A	2.2	35.2	
25		钢板 $12 \times 251 \times 295$	6	Q235-A	7	42	
24		钢板 $12 \times 145.5 \times 295$	10	Q235-A	4.018	40.20	
23		钢板 $(16) \times 120 \times 1100$	2	Q235-A	16.58	33.16	
22		钢板 $14 \times 195 \times 2132$	2	Q235-A	46.12	92.24	
21		角钢 $50 \times 50 \times 5-225$	4	Q235-A	0.85	3.4	
20		圆钢 16×85	4	20	0.134	0.536	
19		管 $\phi 76 \times 12 \times 570$	1	Q235-A	10.8	10.8	
18		钢板 $\delta 12$	6	Q235-A	5.643	33.86	
17		钢板 $12 \times 251 \times 370$	2	Q235-A	8.693	17.38	
16		钢板 $14 \times 195 \times 2884$	1	Q235-A	61.1	61.1	
15		钢板 $\delta 14$	1	Q235-A	75.2	75.2	
14		钢板 $16 \times 180 \times 180$	16	Q235-A	4.069	65.1	
13		钢板 $\delta 12$	2	Q235-A	0.775	1.550	
12		钢板 $14 \times 61 \times 280$	2	Q235-A	1.865	3.730	
11		钢板 $12 \times 61 \times 436$	1	Q235-A	2.489	2.489	
10		钢板 $14 \times 300 \times 790$	1	Q235-A	25.88	25.88	
9		钢板 $(16) \times 80 \times 150$	2	Q235-A	1.51	3.02	
8		钢板 $\delta 12$	1	Q235-A	3.893	3.893	
7		钢板 $\delta 12$	3	Q235-A	1.593	4.779	
6		钢板 $\delta 12$	1	Q235-A	8.56	8.56	
5		钢板 $\delta 12$	2	Q235-A	4.53	9.06	
4		挡铁 $\delta 20$	8	Q235-A	0.46	3.69	
3		挡铁 $\delta 16$	8	Q235-A	0.25	2	
2		钢板 $14 \times 225 \times 811$	2	Q235-A	20.07	40.14	
1		钢板 $(16) \times 155 \times 596$	2	Q235-A	11.6	23.2	

合同号: J521N1051

驱动装置架 V型

设计: 审核: 工艺会审: 批准: 日期: 共 1 页 第 1 页