



标记	文件号	修改内容	签名	日期
----	-----	------	----	----

- 技术要求
1. 所有下料用表面粗糙度 R_a
 2. 未注焊缝均为连续角焊, 焊缝高度为设计最小高度。
 3. 所有孔表面粗糙度为 R_a
 4. 未注倒角 $1.5 \times 45^\circ$
 5. 挡圈装配后拧紧。
 6. 本装配应符合 GB10595-89 中 3.11 的规定。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
54	GB41-86	螺母 M16	8	成品	0.034	0.272	
53	GB85-88	螺钉 M16x80	8	成品	0.125	1.000	
52	GB97.1-85	垫圈 20	4	成品	0.017	0.068	
51	GB41-86	螺母 M20	8	成品	0.062	0.496	
50	GB5784-86	螺栓 M20x130	4	成品	0.395	1.58	
49	GB93-87	垫圈 10	6	成品	0.003	0.018	
48	GB41-86	螺母 M10	6	成品	0.011	0.066	
47	GB5784-86	螺栓 M10x50	6	成品	0.036	0.216	
46	GB97.1-85	垫圈 16	4	成品	0.011	0.044	
45	GB41-86	螺母 M16	8	成品	0.034	0.272	
44	GB5784-86	螺栓 M16x90	4	成品	0.167	0.668	
43	GB41-86	螺母 M16	8	成品	0.034	0.272	
42	GB85-88	螺钉 M16x80	8	成品	0.125	1.000	
41	GB97.1-85	垫圈 24	6	成品	0.032	0.192	
40	GB41-86	螺母 M24	12	成品	0.112	1.344	
39	GB5780-86	螺栓 M24x150	6	成品	0.689	4.134	
38	GB97.1-85	垫圈 20	4	成品	0.017	0.068	
37	GB41-86	螺母 M20	8	成品	0.062	0.496	
36	GB5784-86	螺栓 M20x130	4	成品	0.395	1.58	
35		螺栓 $\phi 14$	1	Q235-A	6.367	6.367	
34		螺栓 $\phi 12$	1	Q235-A	0.872	0.872	
33		垫圈 $\phi 76 \times 12 \times 660$	1	Q235-A	12.5	12.5	
32		螺栓 $14 \times 103 \times 475$	1	Q235-A	5.343	5.343	
31		螺栓 $\phi 12$	1	Q235-A	10.8	10.8	
30		螺栓 $14 \times 124 \times 475$	1	Q235-A	6.432	6.432	
29		螺栓 $14 \times 200 \times 510$	1	Q235-A	11.13	11.13	
28		螺栓 $(16) \times 140 \times 180$	2	Q235-A	3.2	6.4	
27		螺栓 $\phi 14$	2	Q235-A	96.28	192.5	
26		螺栓 $14 \times 80 \times (180)$	16	Q235-A	1.572	25.15	
25		螺栓 $12 \times 240 \times 335$	6	Q235-A	7.525	45.15	
24		螺栓 $12 \times 121 \times 335$	10	Q235-A	3.794	41.73	
23		螺栓 $(16) \times 110 \times 985$	2	Q235-A	13.61	27.22	
22		螺栓 $14 \times 175 \times 1865$	2	Q235-A	36.25	72.5	
21		角钢 $50 \times 50 \times 5-206$	4	Q235-A	0.777	3.108	
20		圆钢 16×85	4	20	0.134	0.536	
19		垫圈 $\phi 76 \times 12 \times 510$	1	Q235-A	9.659	9.659	
18		螺栓 $\phi 12$	6	Q235-A	5.398	32.4	
17		螺栓 $12 \times 240 \times 370$	2	Q235-A	8.312	16.62	
16		螺栓 $14 \times 175 \times 2604$	1	Q235-A	50.1	50.1	
15		螺栓 $\phi 14$	1	Q235-A	58.5	58.5	
14		螺栓 $16 \times 140 \times 165$	16	Q235-A	2.883	46.12	
13		螺栓 $\phi 12$	2	Q235-A	0.855	1.710	
12		螺栓 $14 \times 71 \times 240$	2	Q235-A	1.992	3.984	
11		螺栓 $12 \times 71 \times 356$	1	Q235-A	2.532	2.532	
10		螺栓 $14 \times 261 \times 680$	1	Q235-A	19.3	19.3	
9		螺栓 $(16) \times 70 \times 125$	2	Q235-A	1.01	2.02	
8		螺栓 $\phi 12$	1	Q235-A	4.617	4.617	
7		螺栓 $\phi 12$	3	Q235-A	2.061	6.183	
6		螺栓 $\phi 12$	1	Q235-A	4.256	4.256	
5		螺栓 $\phi 12$	2	Q235-A	1.751	3.502	
4		垫圈 $\phi 20$	8	Q235-A	0.29	2.32	
3		垫圈 $\phi 16$	8	Q235-A	0.24	1.92	
2		螺栓 $14 \times 235 \times 766$	2	Q235-A	19.65	39.31	
1		螺栓 $(16) \times 110 \times 545$	2	Q235-A	0.95	21.9	

A1 图版文件号 J521050

合同号		V 型		J521Z1N1050	
设计	审核	工艺审查	材料	重量 kg	比例
校对	制图	输入	日期	813.8	
驱动装置架				共 1 页	
附件				第 1 页	