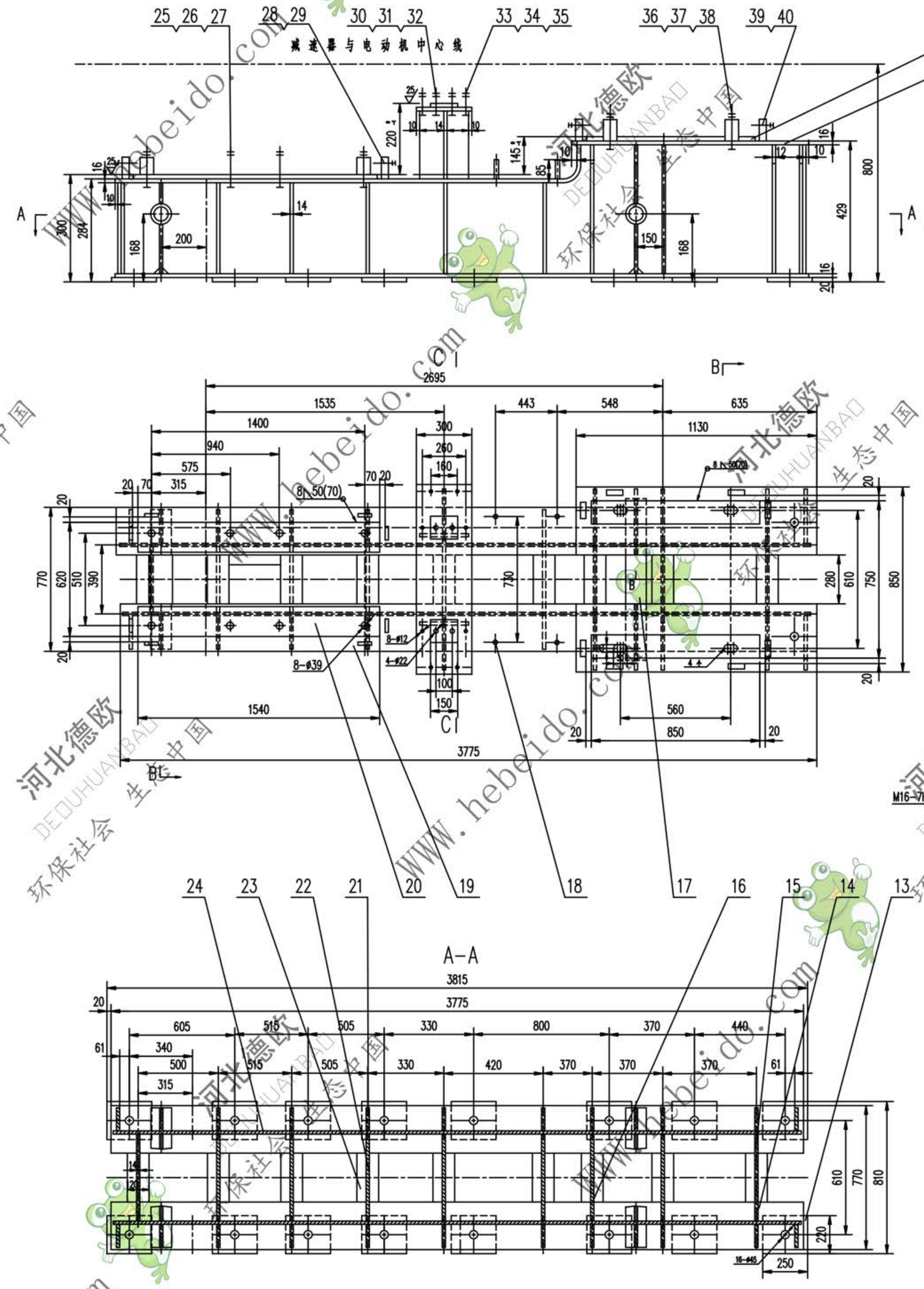
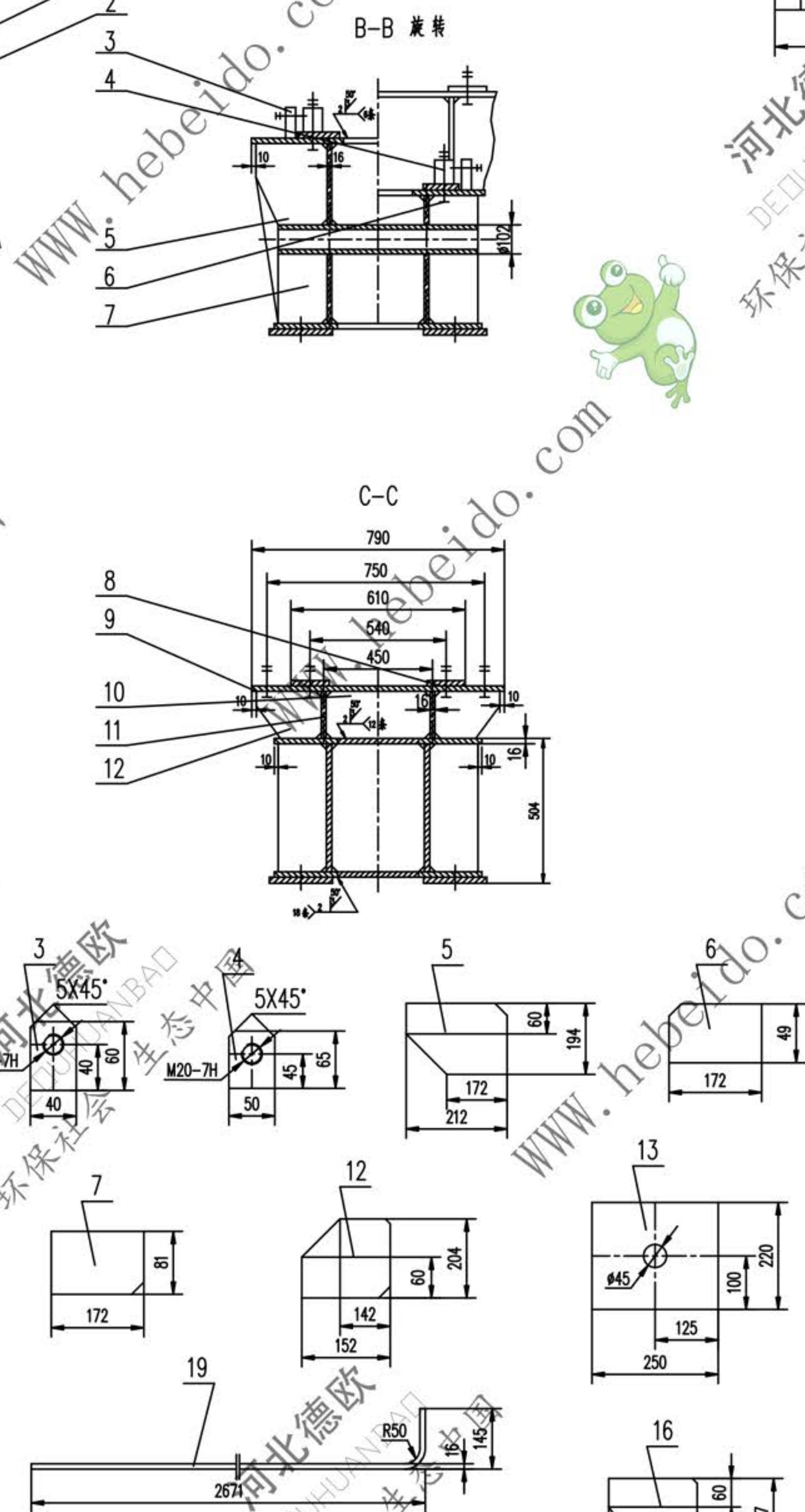
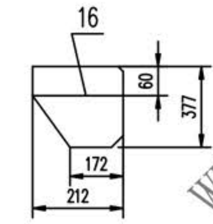
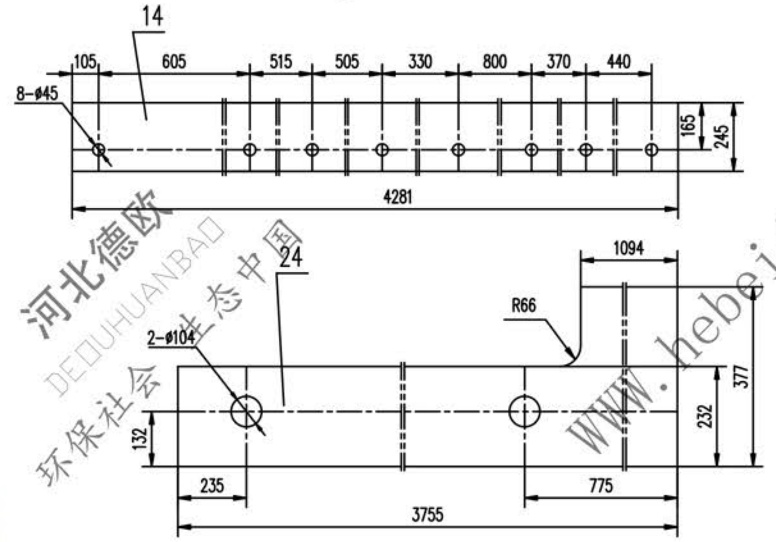
J321Z1102

标记	文件号	修改内容	签名	日期









序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重 (kg)	附注
40	GB41-86	螺母 M16	8	——	0.034	0.272	
39	GB85-88	螺钉 M16X80	8	——	0.125	1.0	
38	GB97.1-85	垫圈 24	4	——	0.032	0.128	
37	GB41-86	螺母 M24	8	——	0.112	0.896	
36	GB5782-86	螺栓 M24X150	4	——	0.689	2.756	
35	GB93-87	垫圈 10	6	——	0.003	0.018	
34	GB41-86	螺母 M10	6	——	0.011	0.066	
33	GB5784-86	螺钉 M10X50	6	——	0.036	0.216	
32	GB97.1-85	垫圈 20	4	——	0.017	0.068	
31	GB41-86	螺母 M20	8	——	0.062	0.496	
30	GB5782-86	螺栓 M20X100	4	——	0.304	1.216	
29	GB41-86	螺母 M20	8	——	0.062	0.496	
28	GB85-88	螺钉 M20X80	8	——	0.210	1.680	
27	GB97.1-85	垫圈 36	8	——	0.092	0.736	
26	GB41-86	螺母 M36	16	——	0.371	5.936	
25	GB5782-86	螺栓 M36X200	8	——	2.332	18.66	
24		钢板 δ16	2	Q235-A	122.3	254.5	
23		钢板 16X120X(280)	18	Q235-A	4.193	75.47	
22		钢板 14X232X374	6	Q235-A	9.475	56.85	
21		钢板 14X172X232	12	Q235-A	4.358	52.29	
20		钢板 (16)X150X1540	2	Q235-A	32.6	65.2	
19		钢板 16X245X2776	2	Q235-A	85.43	170.9	
18		圆钢 16X86	4	Q235-A	0.134	0.536	
17		管 ø102X12X750	2	Q235-A	19.97	39.94	
16		钢板 δ14	8	Q235-A	8.035	64.28	
15		钢板 14X374X377	3	Q235-A	15.39	46.19	
14		钢板 δ16	2	Q235-A	114.8	229.6	
13		钢板 20X220X250	16	Q235-A	7.722	123.5	
12		钢板 δ14	2	Q235-A	3.307	6.614	
11		钢板 16X204X280	2	Q235-A	7.16	14.35	
10		钢板 14X204X434	1	Q235-A	9.73	9.73	
9		钢板 16X300X790	1	Q235-A	29.57	29.57	
8		钢板 (16)X80X150	2	Q235-A	1.7	3.4	
7		钢板 δ14	4	Q235-A	1.521	6.084	
6		钢板 δ14	2	Q235-A	0.920	1.840	
5		钢板 δ14	2	Q235-A	4.199	8.398	
4		挡板 δ20	8	Q235-A	0.468	3.744	
3		挡板 δ16	8	Q235-A	0.275	2.200	
2		钢板 16X280X1130	2	Q235-A	40.19	80.38	
1		钢板 (16)X200X850	2	Q235-A	24	48	

技术要求

1. 所有下料周边表面粗糙度 100/
2. 未注焊缝均为连续角焊,焊缝高度为被焊件最小厚度.
3. 所有孔表面粗糙度为 25/
4. 未注倒角 20X45°.
5. 挡板圆钢组装后焊接.
6. 本架体应符合GB10595-89的规定11

合同号	驱动装置架 Ⅲ.Ⅳ 型 部件	J321Z1102
设计	工艺会审	图样标记 S
校对	批准	重量 kg 1357
复核	图形输入	比例
标准化审查	日期	共 页 第 22页

A1 图纸文件名 79/J321Z1102