



技术要求：
 1. 焊件搭接处周边处焊三面，其余焊缝为连续角焊，焊缝高度等于被焊件最小厚度。
 2. 件3平面度与直线度不得大于4毫米。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
19	GB93-76	垫圈 24	8	65Mn	0.026	0.208	
18	GB97-76	垫圈 A24	8	A3	0.035	0.28	
17	GB52-76	螺母 M24	8	A3	0.11	0.88	
16	GB30-76	螺栓 M24x60	8	A3	0.3	2.4	
15		钢板 ?=6	8	A3	0.47	3.76	
14		[100x48x5.3 L=1100	2	A3	11	22	
13		钢板 320x244x12	2	A3	7.35	14.7	
12		L75x75x6 L=150	2	A3	1.04	2.08	
11		[100x48x5.3 L=918	2	A3	9.18	18.36	
10		L63x63x6 L=1196	2	A3	6.85	6.85	
9		L50x50x5 L=1100	2	A3	4.15	8.3	
8		钢板 ?=6	4	A3	1.1	4.4	
7		L50x50x5 L=1180	1	A3	4.45	4.45	
6		[100x48x5.3 L=451	2	A3	4.51	9.02	对称各一件
5		钢板 160x120x12	6	A3	1.81	10.86	
4		L50x50x5 L=2632	2	A3	9.55	19.1	
3		[100x48x5.3 L=2611	2	A3	26.1	52.2	
2		钢板 ?=6	2	A3	0.92	1.84	对称各一件
1		[100x48x5.3 L=361	2	A3	3.48	6.94	

6540 德欧环保 DEUHUANBAD 环保社会 生态中国

车式拉紧尾

6°<?≤12°

DT293-23

设计 李连通 标准化 阶段 标准 量 比例

校对 李连通 189 1:18

审核 秦海波

工艺 刘飞 批准 共 张 第 张