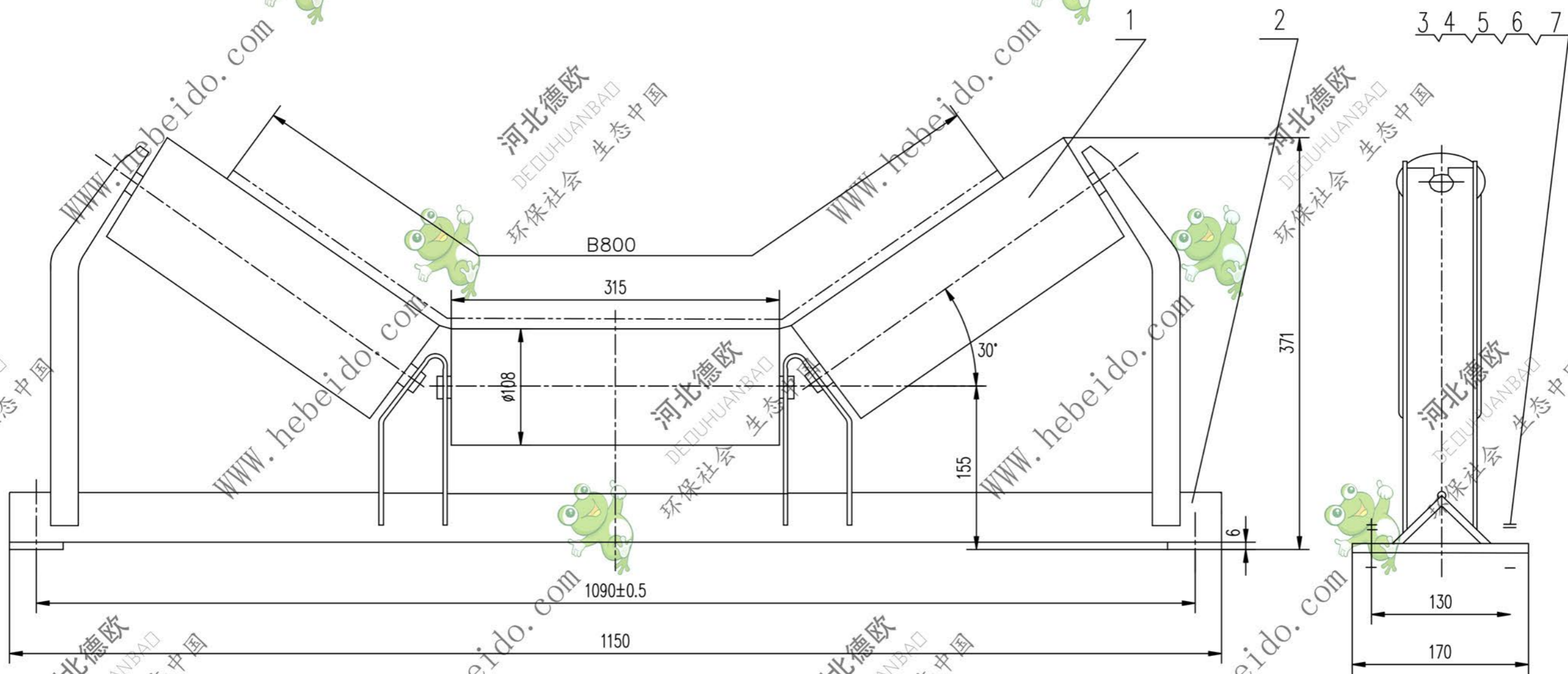


DT 03C0622

标记	文件号	修改内容	签名	日期



7	GB853-88	垫圈 12	4	成品	0.017	0.068	
6	GB93-87	垫圈 12	4	成品	0.0046	0.018	
5	GB97.1-85	垫圈 12	4	成品	0.005	0.02	
4	GB41-86	螺母 M12	4	成品	0.016	0.064	
3	GB5781-86	螺栓 M12X40	4	成品	0.041	0.164	
2	DT 03C0622.1	机架	1	部件	10.56	10.56	
1	DT GP2203	辊子 φ108	3	部件	5.07	15.21	通用
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	附注
					重量 (kg)		

		合同号	DT 03C0622	
设计		审核	过盈托辊(30°)	
校对		工艺会审	图样标记	
复核		批准	重量 kg	
标准检查		日期	26.1	
			共 页	
			第 页	

A2 图纸文件名 03C0622