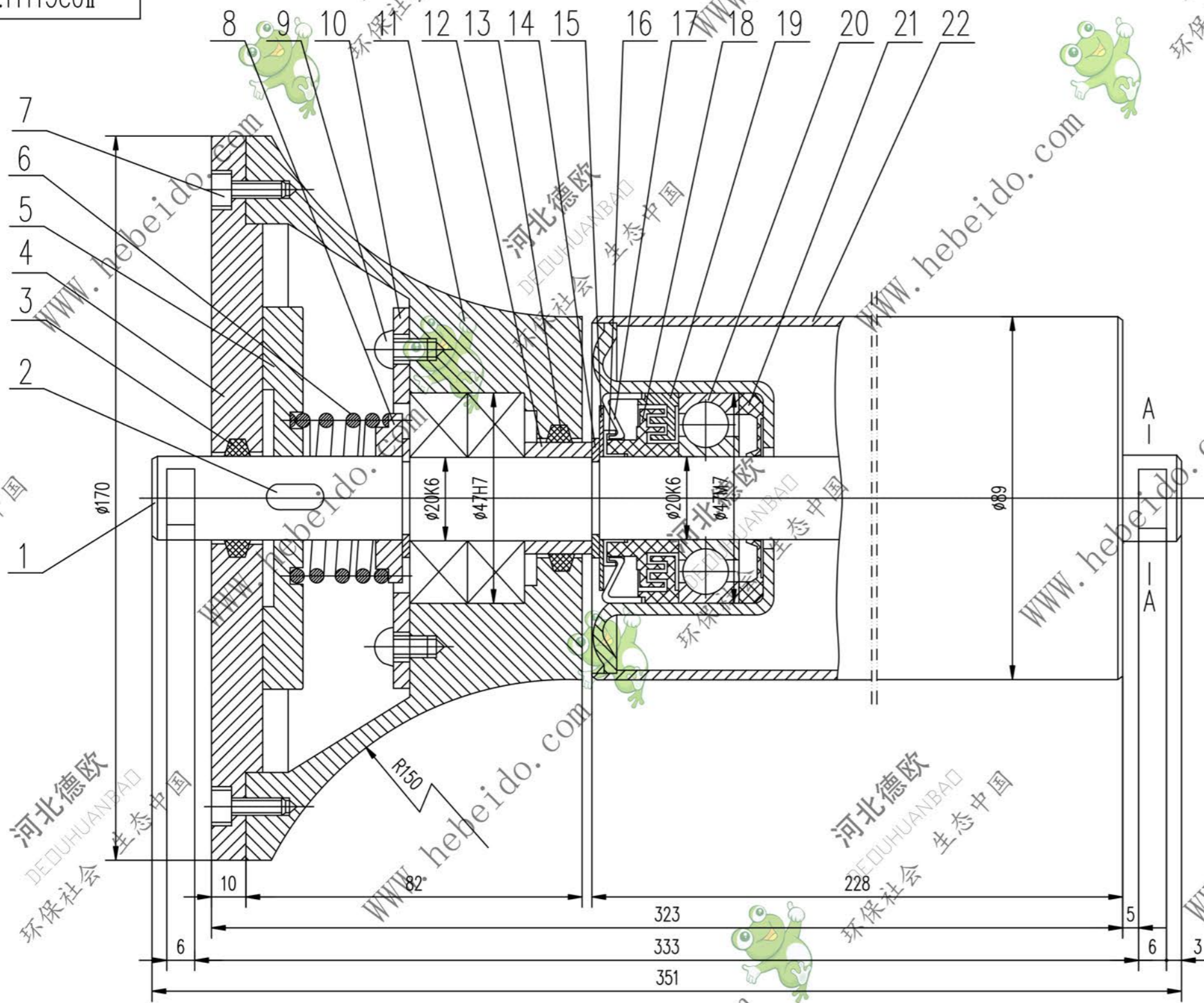


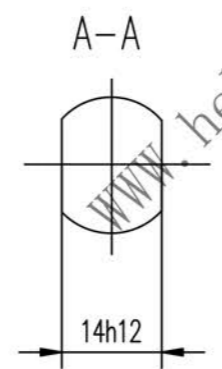
1.1111C3E0II

标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求
1. 装配时,在轴承前后油室内应加满,在密封槽及轴承内应加1/2空间的托辊专用润滑油。

22	II03C1111.1.2	辊体	1	部件	2.07	2.07	
21	II GP1101-3	密封圈	2	尼龙6	0.004	0.008	借用
20	GB276-89	轴承 4G204	4	成品	0.1	0.2	
19	II GP1101-4	内密封圈	2	尼龙1010	0.004	0.008	借用
18	II GP1101-5	外密封圈	2	尼龙1010	0.007	0.014	借用
17	II GP1101-6	内挡圈	2	O8F	0.028	0.056	借用
16	II GP1101-7	外挡圈	2	O8F	0.009	0.018	借用
15	II GP1101-8	挡板	2	Q235-A	0.007	0.014	借用
14	JB/ZQ4342-86	挡圈 20	3	成品	0.002	0.006	
13	JB/ZQ4606-86	键圈 25	1	半粗羊毛键	0.002	0.002	
12	II01C1111.1-8	套	1	Q235-A	0.025	0.025	借用
11	II01C1111.1-7	摩擦轮	1	HT150	4.3	4.3	借用
10	II01C1111.1-6	挡盖	1	Q235-A	0.16	0.16	借用
9	GB67-85	螺钉 M6X10	4	成品	0.015	0.060	
8	II01C1111.1-5	弹簧卡块	1	Q235-A	0.059	0.059	借用
7	GB70-85	螺钉 M6X12	6	成品	0.005	0.030	
6	II01C1111.1-4	弹簧	1	65Mn	0.040	0.040	借用
5	II01C1111.1-3	摩擦块	1	HT150	0.74	0.74	借用
4	II01C1111.1-2	端盖	1	Q235-A	2.14	2.14	借用
3	JB/ZQ4606-85	键圈 20	1	米粗羊毛键	0.001	0.002	
2	GB1096-79	键 B6X14	1	45	0.004	0.004	
1	II03C1111.1-1	轴	1	20	0.86	0.86	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重量(kg)		



A2 图纸文件名 C1111

合同号		II03C1111.1	
图样标记		重量 kg	比例
S		10.76	
设计		共 页	
校对		第 页	
复核			
标准化			