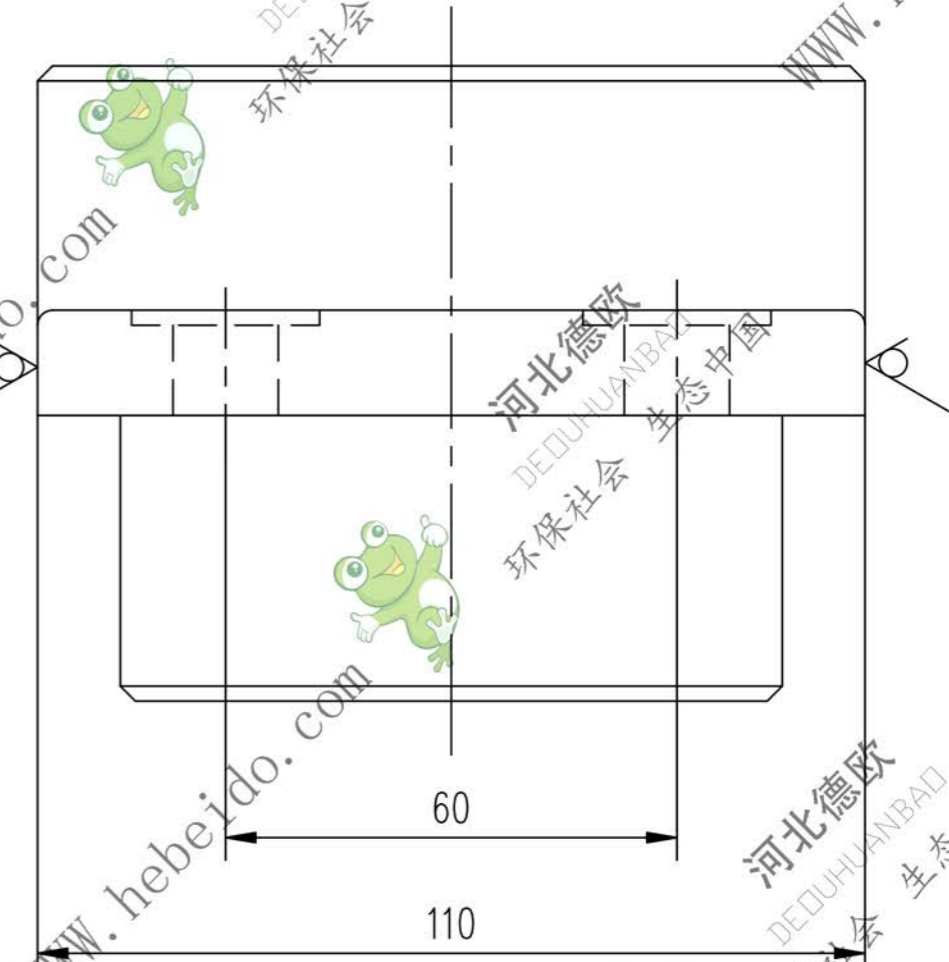
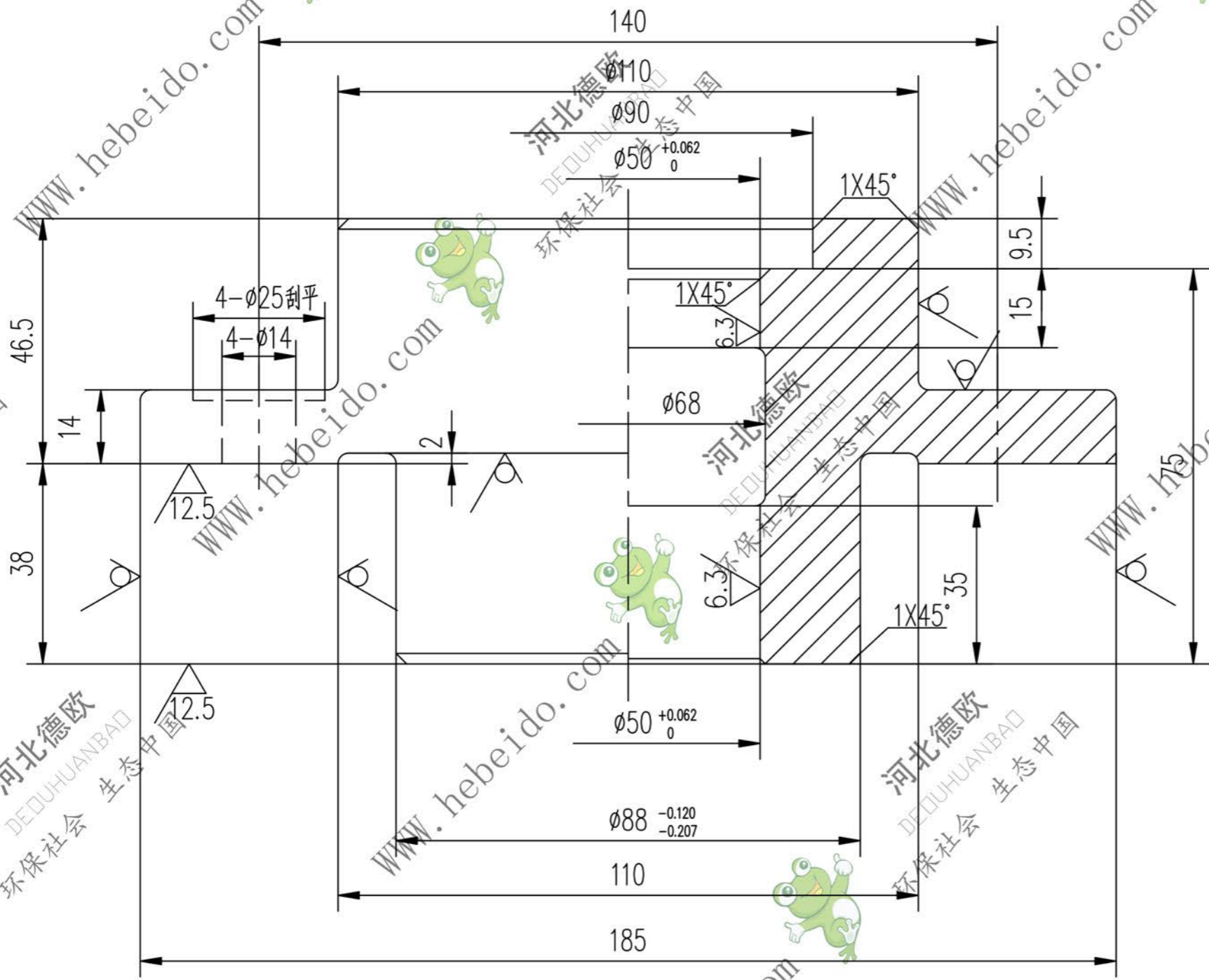


5-1111C10II

标记	文件号	修改内容	签名	日期

其余 25



技术要求
铸造圆角R2

A3 图纸文件名 C1111_5

设计		李廷通		合同号		II01C1111-5	
校对				工艺会审		图样标记	
复核		刘飞		批准		重量 kg	
标准化检查				日期		5.3	
				底座			
				HT150			
				比例 1:1			
				共 页			
				第 页			

