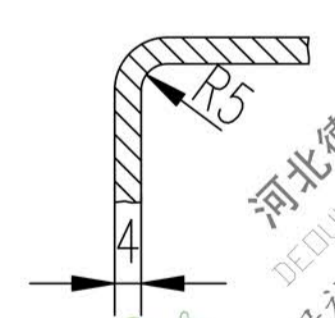
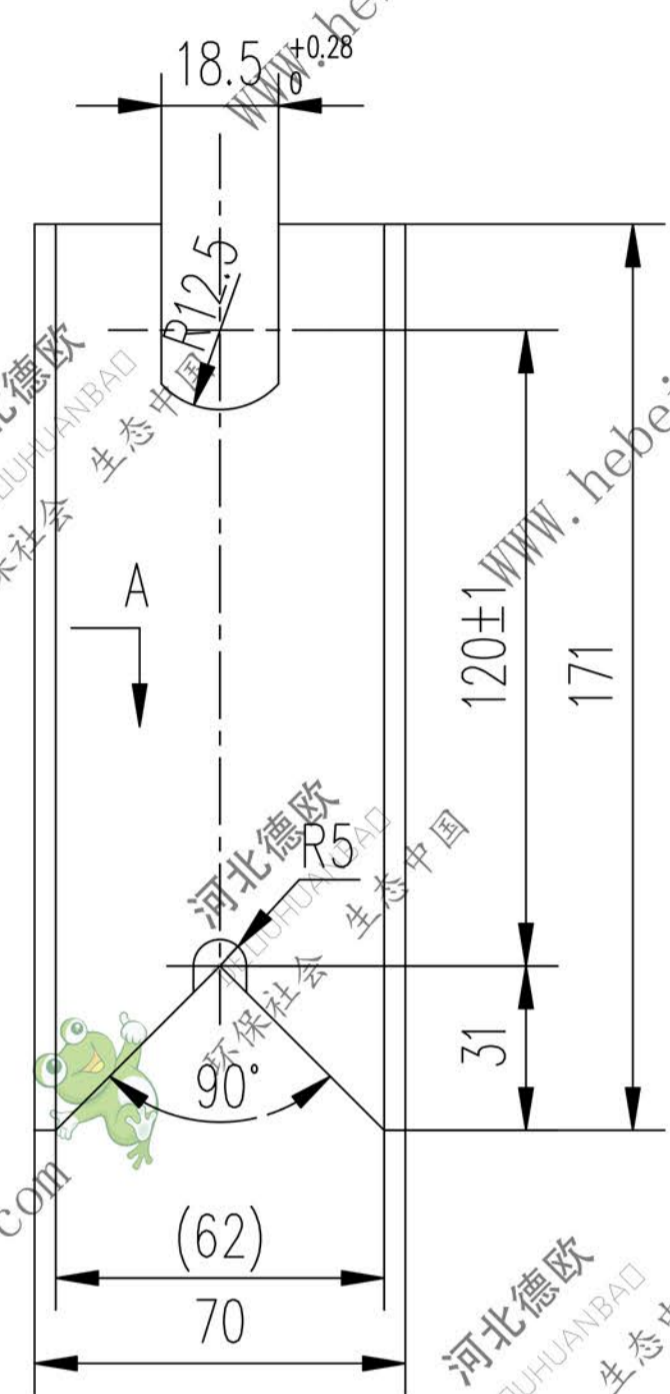
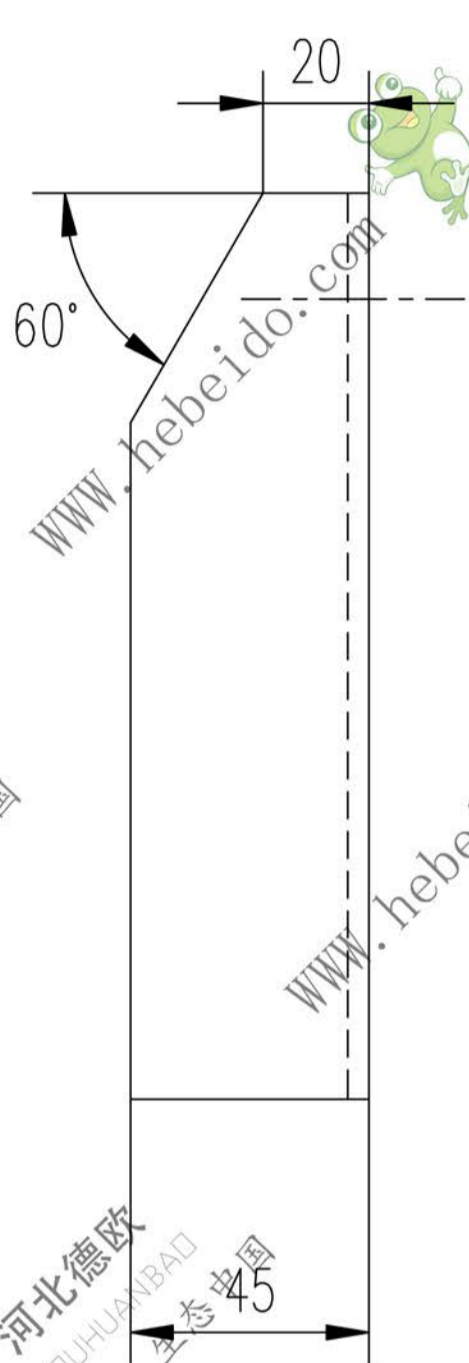


II03C1122.2-1

标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求  
 1. 支柱由冲压制成, 不允许有裂纹凹痕皱纹等缺陷。  
 2. 下料边表面粗糙度  $\sqrt{50}$

c11222\_1

图纸文件名	合同号	
设计	李连通	工艺会审
		批准
A4	刘飞	图形输入
		日期

边支柱  
 Q235-A

II03C1122.2-1		
图样标记	重量 kg	比例
S	0.60	
德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国		共 页 第 页