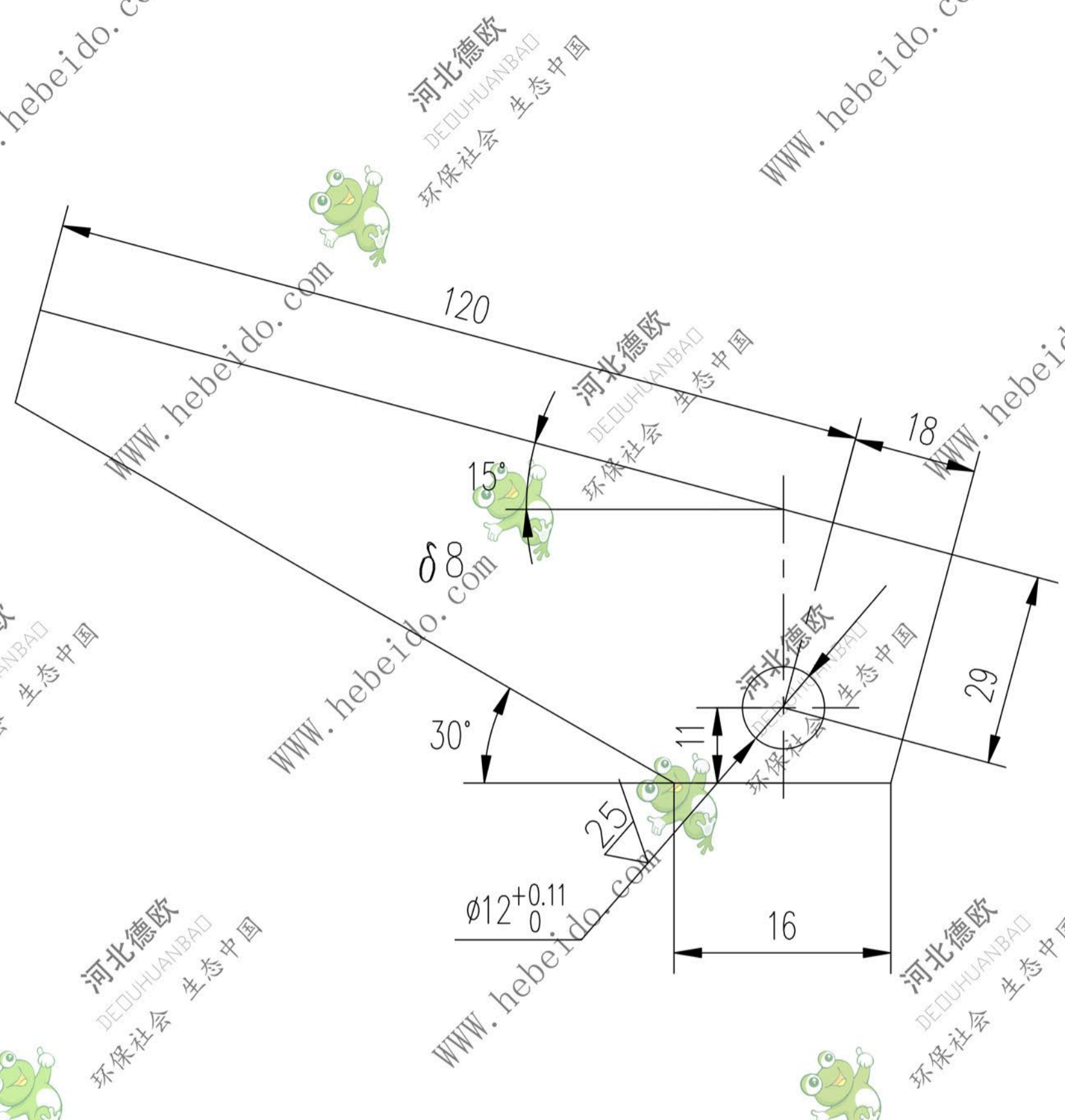


II0303043.2-4

标记	文件号	修改内容	签名	日期



技术要求

1. 孔焊后加工.
2. 下料边表面粗糙度 $\sqrt{50}$

图形输入	A4
柯菊芬	图纸文件名
输入校对	03C432_4

设计	李连通	工艺会审	
校对		批准	秦海波
复核	刘飞		
标准化检查		日期	

合同号	
连接板	
Q235-A	

II0303043.2-4		
图样标记	重量 kg	比例
	0.41	
德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国		共 页 第 页