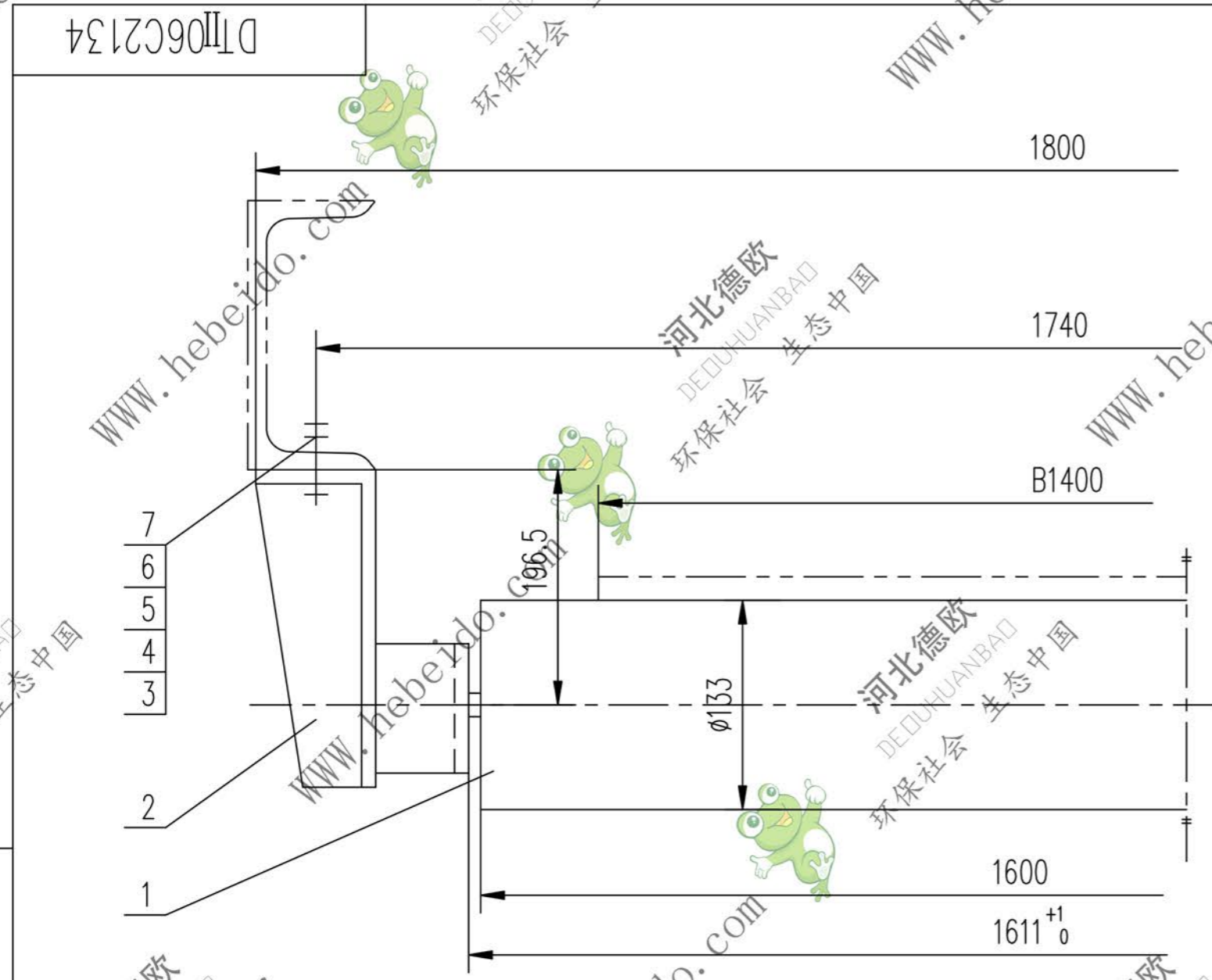


标记	文件号	修改内容	签名	日期



7	GB853-88	垫圈	16	4		0.028	0.112	
6	GB97.1-85	垫圈	16	4		0.011	0.044	
5	GB93-87	垫圈	16	4		0.008	0.032	
4	GB41-86	螺母	M16	4		0.034	0.136	
3	GB5781-86	螺栓	M16X50	4		0.102	0.408	
2	DT06C2134.1	吊架		2	部件	2.365	4.73	
1	DT06GP3414	辊子		1	部件	31.38	31.38	通用
序号	代号	名称	数量	材料		单重 重量 (kg)	总重 重量 (kg)	附注

设计		李建		工艺会审				合同号		DT06C2134	
校对				批准		秦海波		平行下托辊		图样标记	
复核		刘		图形输入				重量 kg		比例	
标准化检查				日期				36.84		1:2.5	
								部件		共 页	
										第 页	

A3 图纸文件名 06c2134

