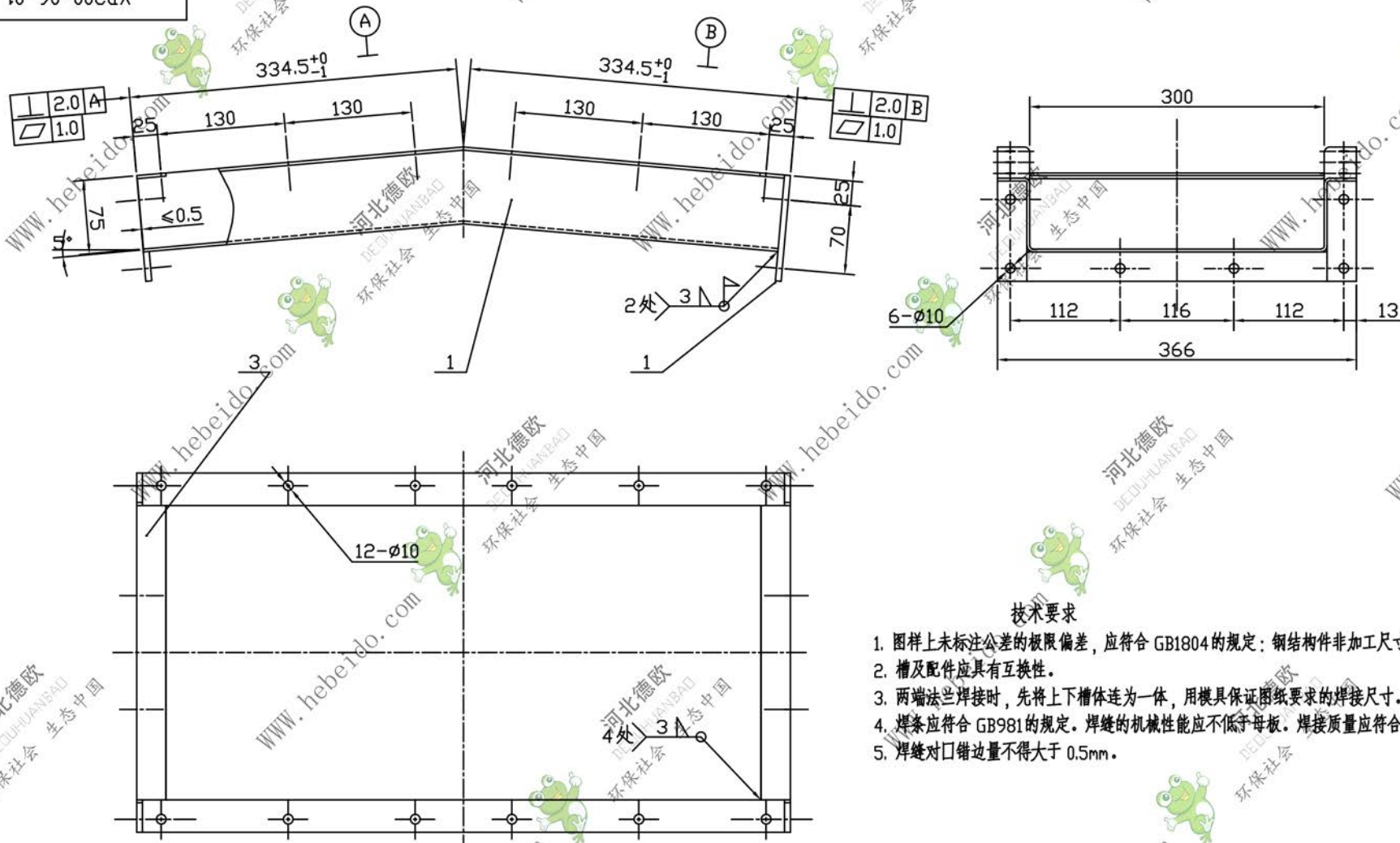


10-90-00EIX



技术要求

1. 图样上未标注公差的极限偏差, 应符合 GB1804 的规定; 钢结构件非加工尺寸按 IT16 级。
2. 槽及配件应具有互换性。
3. 两端法兰焊接时, 先将上下槽体连为一体, 用模具保证图纸要求的焊接尺寸。
4. 焊条应符合 GB981 的规定。焊缝的机械性能应不低于母板。焊接质量应符合 Q/JCJ05 的规定。
5. 焊缝对口错边量不得大于 0.5mm。

1	XD300-03-01-1	槽体法兰	2	结构件	0.62	1.24	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重量	重量	
				进料两路阀下槽体		XD300-06-01	
标记 处数 更改文件号 签字 日期				图样标记 重量 比例		结构件	
设计		标准化					
校对	李连通	批准			6.981	1:4	
审核	秦海波						
工艺	刘飞	日期			共 张	第 张	

3		扁钢 3X30	2	Q235	0.212	0.424	下料 L=300
2	XD300-06-01-1	进料两路阀下槽体壳体	1	Q235	5.317		

