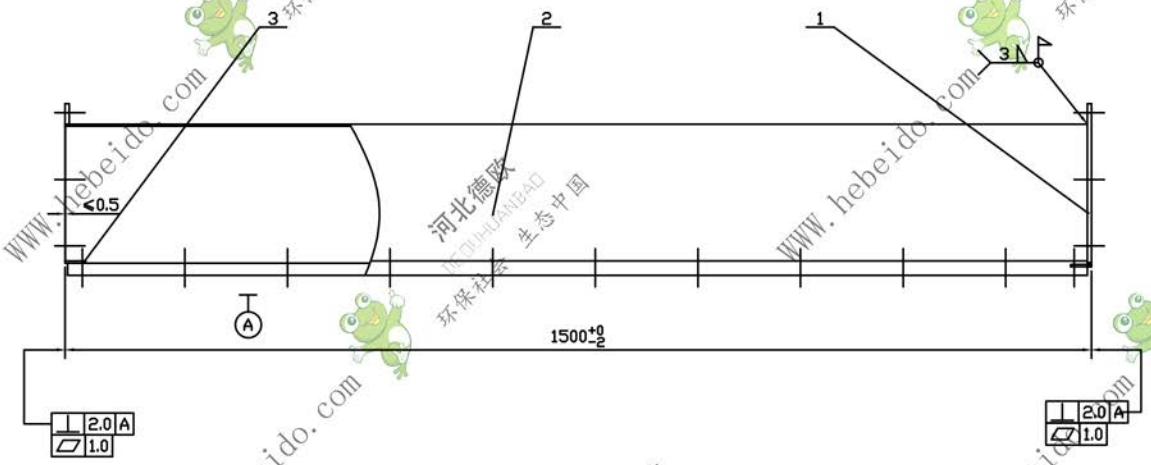

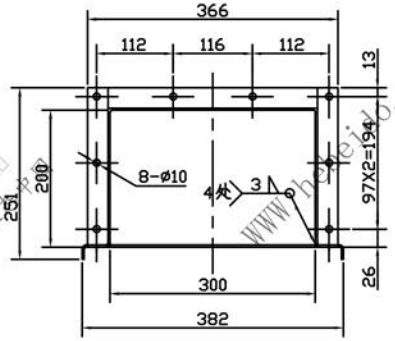

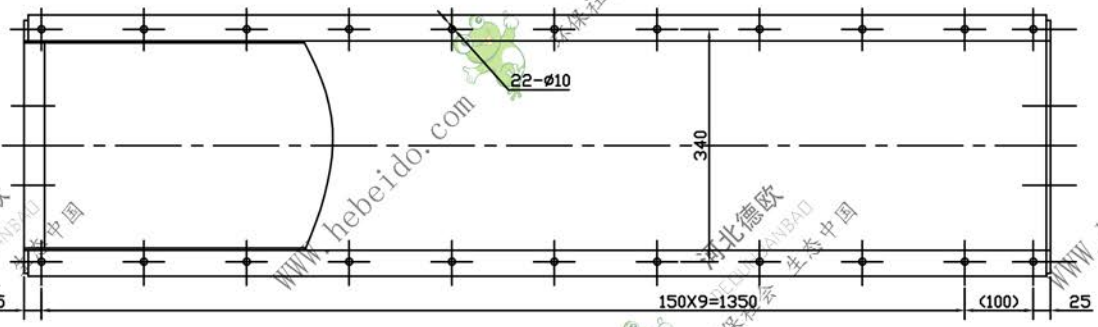

技术要求

1. 图样上未标注公差的极限偏差，应符合 GB1804的规定；钢结构件非加工尺寸按 IT16级。
2. 槽及配件应具有互换性。
3. 两端法兰焊接时，先将上下槽体连为一体，用模具保证图纸要求的焊接尺寸。
4. 焊条应符合 GB981的规定。焊缝的机械性能应不低于母板。焊接质量应符合 QVJCJ05的规定。
5. 焊缝对口错边量不得大于 0.5mm。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
1	XD300-03-01-1	槽体法兰	2	结构件	1.061	2.122	
3		扁钢 3X30	2	Q235	0.212	0.424	下料 L=300
2	XD300-03B-01-1	非标准节上槽体机壳 δ=3	1	Q235	28.46		

标记	处数	更改文件号	签字	日期

设计		标准化		
校对	李连通	批准		
审核	张海波			
工艺	刘飞	日期		

1.5米非标准节上槽体

XD300-03B-01

结构件

图样标记	重量	比例
	31.01	1:5

共 张 第 张

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国