



中阿节	L	n	a	b	重量
2500	2500	16	50	36	49.94
2800	2800	18	50	40	55.62
3000	3000	19	100	42	59.42

技术要求

1. 图样上未标注公差的数量偏差,应符合 GB1804 的规定;钢结构件加工尺寸按 IT16 级。
2. 标准槽及配件应具有互换性。
3. 两端法兰焊接时,先将上下槽体连为一体,用模具保证图纸要求的焊接尺寸。
4. 焊条应符合 GB981 的规定。焊缝的机械性能应不低于母材。焊接质量应符合 Q/JCJ05 的规定。
5. 焊缝对口错边量不得大于 0.5mm。

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
1	XD300-03-01-1	槽体法兰		结构件	L061	2122
					15	
中阿节上槽体					XD300-03-01	
结构件						
共 数					第 数	

3		扁钢 3X30	2	Q235	0.212	0.424	下料 L=300
2	XD300-03-01-2	标准节上槽体视壳 δ=3	1	Q235			

